

AirWave[®]2

NOTICE D'UTILISATION



Sommaire

Sommaire	1
Instructions de sécurité	2
Types de coussins d'air – Chaînes de rembourrage	3
Types de coussins d'air – Tapis de rembourrage	4
Aperçu des appareils	5
Caractéristiques techniques	5
Paramètres recommandés	6
Accessoires et pièces de rechange	6
Mise en service	8
Notice d'utilisation	10
Fonction de programmation et de verrouillage	12
Fonction de verrouillage	13
Changer le couteau	15
Remplacement de la bande téflon	18
Remplacement de la bande transporteuse	21
Goupilles de guidage du film	24
Codes d'erreur	25
Options et possibilités d'extension	26
Autres réglages	28
Pour d'autres réglages, touchez l'écran d'accueil.	28
Entretien et nettoyage	30
Garantie	31
Déclaration de conformité	31
Support et service	32

Instructions de sécurité

Veillez lire attentivement les consignes de sécurité et la notice d'utilisation avant d'utiliser l'appareil.



- Éteignez l'appareil et débranchez la fiche secteur avant d'ouvrir l'appareil ou d'effectuer des travaux de réparation ou d'entretien sur l'appareil.
- Éteignez l'appareil lorsqu'il n'est pas utilisé pendant une longue période.
- N'insérez aucun objet dans l'appareil lorsqu'il est connecté au secteur.
- Pour éviter tout risque de choc électrique, ne laissez pas l'appareil entrer en contact avec des liquides.



- N'utilisez jamais l'appareil sans les caches des pièces de la machine.
- Tenez les cheveux ou les vêtements amples à l'écart du chargeur de film.
- Veuillez placer l'appareil uniquement sur des surfaces suffisamment grandes, stables, planes et horizontales.

Cet appareil est conçu pour fonctionner en toute sécurité conformément à l'utilisation, aux conditions et aux règles spécifiées dans cette notice.

Toute personne travaillant avec cet appareil doit être familiarisée avec le contenu de cette notice d'utilisation et suivre attentivement les consignes de sécurité.

FLÖTER n'est pas responsable des dommages causés par une mauvaise utilisation de l'appareil ou par le non-respect des consignes de sécurité.

Types de coussins d'air – Chaînes de rembourrage

Dans notre version standard - polyéthylène 20 µm :

7.1-7.3 avec 700 mètres courants ; 7.4-7.5 avec 600 mètres courants.



Type 7.1 Chaîne de rembourrage AirWave 100 x 210 mm

Convient pour le remplissage de petites cavités et comme couche intermédiaire



Type 7.2 Chaîne de rembourrage AirWave 150 x 210 mm

Convient pour le remplissage de cavités moyennes et comme anneau de rembourrage



Type 7.3 Chaîne de rembourrage AirWave 200 x 210 mm

Convient pour le remplissage de grandes cavités



Type 7.4S Chaîne de rembourrage AirWave 130 x 280 mm

Convient pour le remplissage de grandes cavités



Type 7.5S Chaîne de rembourrage AirWave 240 x 280 mm

Convient pour le remplissage de grandes cavités

Tous les rouleaux de type 7.x sont également disponibles en rouleaux jumbo avec plus de mètres courants,

ainsi qu'en 15 µm ou 12 µm, en version rose antistatique, en version « Heavy Duty » en matériau composite, ou en matériau 100% biodégradable.

Contactez-nous.

Types de coussins d'air – Tapis de rembourrage

Dans notre version standard - polyéthylène 20 μ :

8.1-8.6 avec 450 mètres courants ; 8.3 XL avec 300 mètres courants.



Type 8.1 Tapis AirWave 420mm 2 grandes chambres

2 grandes chambres pour grands volumes et en tant que couche supérieure



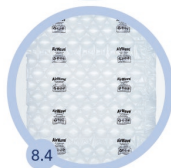
Type 8.2 Tapis AirWave 420mm 2 petites chambres

2 chambres pour pièces moulées, protection des bords et banderolage transversal



Type 8.3 Tapis AirWave 420mm 4 chambres

4 chambres en tant que couche intermédiaire, banderolage transversal et enrouleur



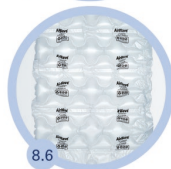
Type 8.4 Tapis AirWave 420mm 8 chambres

8 chambres comme enrouleur et couche intermédiaire



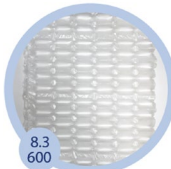
Type 8.5 Tapis AirWave 420mm 7 chambres ondulées

7 chambres comme enrouleur et couche intermédiaire



Type 8.6 Tapis AirWave 420mm chambres en forme de nuages

4 chambres comme enrouleur et couche intermédiaire

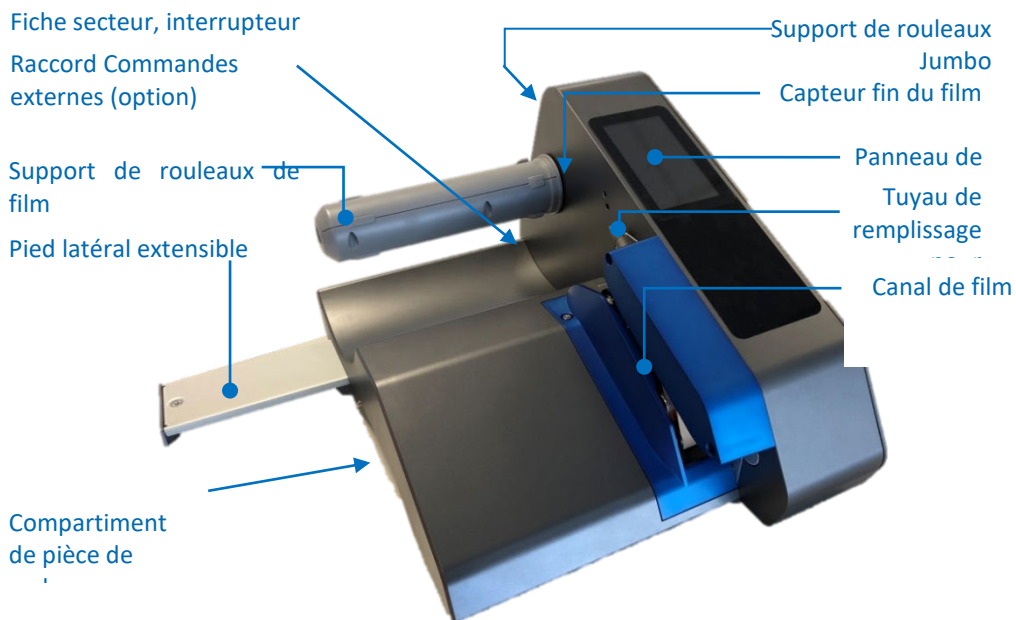


Type 8.3 XL Tapis AirWave 600mm 6 chambres

6 chambres comme enrouleur et couche intermédiaire

Tous les rouleaux de type 8.x sont également disponibles en rouleaux jumbo avec plus de mètres courants, ainsi qu'en 15 μ m ou 12 μ m, en version rose antistatique, en version « Heavy Duty » en matériau composite, ou en matériau 100% biodégradable. Contactez-nous.

Aperçu des appareils



Caractéristiques techniques

Alimentation électrique :	115-240 V; 50-60 Hz
Consommation électrique :	200 W
Vitesse de production :	20 m / min ou 10 m / min
Poids :	6,25 kg
Couleur :	Standard : Anthracite / bleu (Individuellement sur demande)
Dimensions de la machine (Lxlxh) :	413 / 316 / 232 mm (pied extensible 150 mm)

Paramètres recommandés

Type de rembourrage	Températures recommandées			Volume d'air recommandé			Durée de présoufflage		
	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min
	°C	°C	°C						
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):									
7.1	180-200	235-250	250-270	20-35	30-45	30-50	0	0	0
**8.3	180-200	235-250	250-270	60-70	70-90	80-95	0	0	-0,1

Tous les autres réglages pour les chaînes et tapis à coussins d'air Flöter se trouvent [ici](#) :



SETTINGS
AirWave 2

Accessoires et pièces de rechange



Cordon d'alimentation (1 pièce)



Clé à douille hexagonale (3 pièces)



Ruban Téflon (1 pièce)



Lame de couteau (1 pièce)



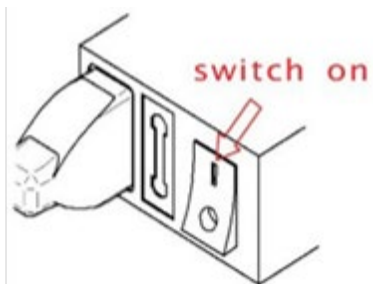
Fusible (1 pièce)



Goupilles de guidage du film (2 pièces)

Mise en service

Allumer la machine



Branchez la fiche secteur dans la machine et allumez-la.



L'écran principal s'affiche automatiquement sur l'écran au bout de 3 secondes environ.

Insertion du rouleau de film



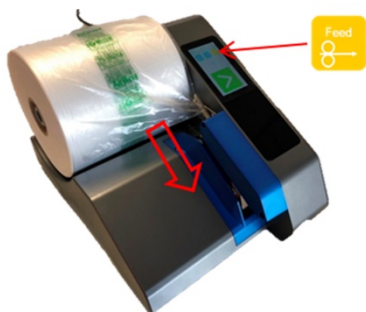
Tourner la broche dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (env. ½ rotation) pour déverrouiller le support du noyau de rouleau. Pour l'insertion et le retrait d'un rouleau.
La rotation dans le sens des aiguilles d'une montre verrouille le support.



Placez le rouleau de film sur le support de rouleau de film.
Ce faisant, veuillez observer le côté du conduit d'alimentation d'air. Il doit pointer sur le côté de l'appareil.



Glissez maintenant le canal d'air de la feuille d'aluminium sur la buse d'air.
Poussez le film avec le doigt sur la buse d'air sur quelques centimètres en direction de l'unité d'étanchéité.
Cela rend la prochaine étape plus facile.



Tirez le film au-dessus de la buse d'air et à travers le support de film et touchez le champ « Feed » tout en tirant complètement le film à travers.

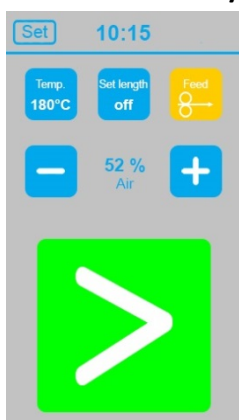


Pour faciliter l'enfilage, il s'est avéré efficace de couper le film en diagonale au niveau du conduit d'air à l'aide d'une paire de ciseaux.

Notice d'utilisation

La température de soudage, la longueur du film et le volume d'air peuvent être réglés via le panneau de commande.

Fonction marche/arrêt



Dès que la machine est mise en marche, l'unité de soudure est chauffée. Lorsque la température de consigne est atteinte, le champ Start change de couleur.

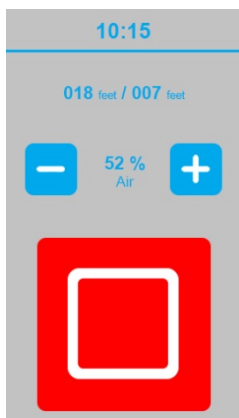


et la machine est prête à fonctionner.

Lorsqu'un rouleau de film est inséré et que tous les réglages



sont corrects, touchez pour lancer la production de coussins d'air.



Pendant la production de coussins d'air, l'écran affiche le champ Stop.



Touchez pour arrêter la production de coussins d'air.

Réglage du volume d'air

Réglez le volume d'air souhaité entre 0 et 100. Pour ce faire, touchez




ou sur l'écran.

Le volume d'air peut être réglé sur l'écran de démarrage avant la production de coussins d'air, mais aussi sur l'écran d'arrêt pendant la production de coussins d'air.


Veuillez respecter les réglages recommandés pour un remplissage d'air adéquat des différents types de coussins.


Régler la température

Pour régler la température de soudage, touchez  sur l'écran de démarrage.



Touchez  ou  pour modifier la température comme vous le souhaitez.


Touchez  pour revenir à l'écran d'accueil. La machine commence à chauffer/refroidir jusqu'à ce que la température réglée soit atteinte. Un peu de patience, s'il vous plaît. La production ne démarre que lorsque la température de fonctionnement souhaitée est atteinte.

Le fait de toucher  déjà pendant le processus de chauffage/refroidissement met la machine en position d'attente. Elle démarre automatiquement lorsque la température de consigne est atteinte.

Veillez noter les réglages recommandés pour les différents types de films. Pour modifier l'unité affichée, voir chapitre « Paramètres avancés ».


Longueur de film pré réglée (Set length)


La longueur désirée de film à bulles à produire peut être pré réglée en mètres. Cette valeur est fixée à 0 par défaut, ce qui équivaut à une production continue.

Pour spécifier la longueur d'un tronçon de film à produire, touchez  sur l'écran d'accueil.



Saisissez la longueur souhaitée,

touchez  pour confirmer l'entrée et revenir à l'écran d'accueil.

Touchez  pour annuler l'opération et revenir à l'écran d'accueil sans effectuer aucune modification.


Veillez noter que la longueur pré réglée reste mémorisée dans l'appareil jusqu'à ce qu'elle soit effacée ou modifiée.

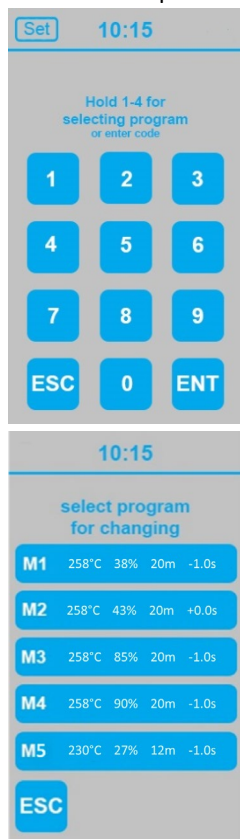
Pour modifier l'unité affichée, voir chapitre « Paramètres

avancés ».

Fonction de programmation et de verrouillage

Cinq préréglages avec température, volume d'air, vitesse de production et temps de présoufflage sont programmables pour une sélection rapide.

Via  pour aller à la page de sélection du programme.




Pour **sélectionner rapidement un préréglage mémorisé**, touchez et maintenez son numéro (1, 2, 3, 4 ou 5) jusqu'à ce que vous reveniez à l'écran d'accueil.


Les paramètres sont automatiquement transférés à l'écran d'accueil.

Enregistrement en usine : M1 pour film PE type 7.1 20µm ;
M2 pour film PE type 8.3 20µm

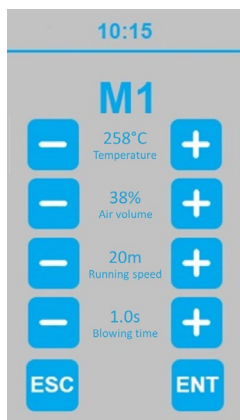
Pour **programmer ou modifier un préréglage**, entrez le code

« 4-5-6 », puis appuyez 



Sélectionner un programme en appuyant sur M1, M2, M3, M4 ou M5 pour entrer le niveau de programmation correspondant.


Avec , vous revenez à l'écran d'accueil sans effectuer aucune modification.


Les unités affichées peuvent être modifiées. Voir chapitre « Autres réglages ».



Dans le niveau de programmation, il est possible de régler


avec  ou  la température, le volume d'air, la vitesse de production ou le temps de pré soufflage.

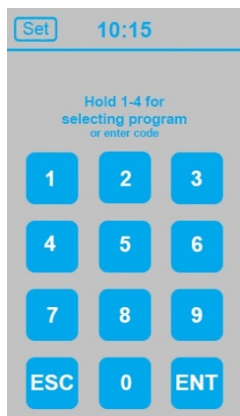
Lorsque tous les réglages sont terminés, touchez  pour confirmer les modifications et retourner à la page Sélection rapide du programme.


Avec , vous retournez en arrière sans aucune modification.


Fonction de verrouillage

Le panneau de commande peut être verrouillé pour empêcher les personnes non autorisées de modifier les paramètres.

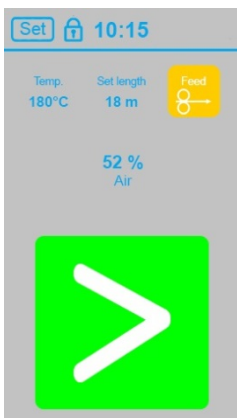
Touchez  sur l'écran d'accueil pour entrer le code de verrouillage.



Entrez le code « 1-2-3 » et touchez  pour confirmer et revenir à l'écran d'accueil.

Touchez  pour revenir à l'écran d'accueil sans fonction de verrouillage.

NOTICE D'UTILISATION



Un petit symbole de cadenas indique que le panneau de commande est verrouillé.

Dans ce mode, il n'est possible que d'

enfiler le film , de démarrer la production de coussins

d'air  et de l'arrêter .

La température, le volume d'air ou la longueur de production ne peuvent pas être modifiés. Pour ce faire, le panneau de commande doit être déverrouillé à nouveau.

Appuyez sur « SET » pour entrer le code et appuyez sur « ENT » pour confirmer et retourner à l'écran d'accueil.

Changer le couteau

Vous pouvez facilement changer le couteau AirWave2 vous-même.

Étape 1 : Éteindre l'appareil et le débrancher du secteur.



Éteignez l'appareil avant chaque ouverture.



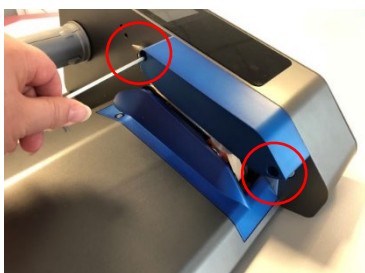
Débranchez la fiche secteur de l'appareil pour qu'aucun câble ne soit branché à l'appareil.

Laisser refroidir l'appareil !



Veillez suivre ces étapes à la lettre. C'est pour votre sécurité.

Étape 2 : Retirer les caches

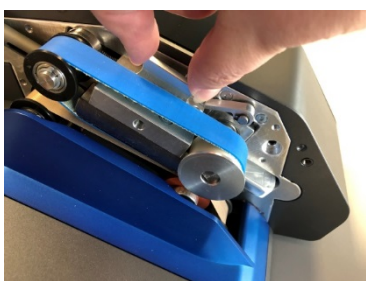


Desserrez les deux vis du cache supérieur à l'aide de la clé Allen appropriée et retirez-les.

Étape 3 : Desserrer le couteau



Desserrez la petite vis de fixation à l'aide de la clé Allen appropriée.



Retirez le porte-couteau.

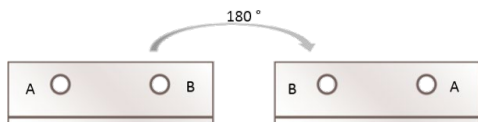
Attention !!

Les lames usagées sont aussi très tranchantes !

Étape 4 : Changer la lame



Desserrez la petite vis qui fixe la lame avec la clé Allen appropriée.



Faites pivoter les lames une fois de 180° ou en insérer une nouvelle si les deux côtés de la lame ont déjà été utilisés.



Fixez à nouveau la lame avec la vis appropriée.

Étape 5 : Insérer le couteau



Remplacez le couteau dans l'espace du boîtier de la machine



et fixez-le avec la vis appropriée.



Remplacez le couvercle supérieure avec les vis appropriées.

Remplacement de la bande téflon

Vous pouvez facilement changer le ruban Téflon d'AirWave2 vous-même.

Étape 1 : Éteindre l'appareil et le débrancher du secteur.



Éteignez l'appareil avant chaque ouverture.



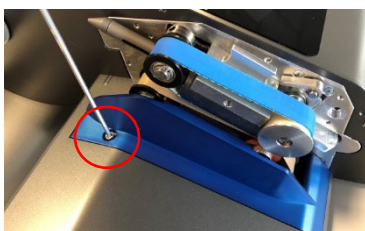
Débranchez la fiche secteur de l'appareil pour qu'aucun câble ne soit branché à l'appareil.

Laissez refroidir l'appareil !



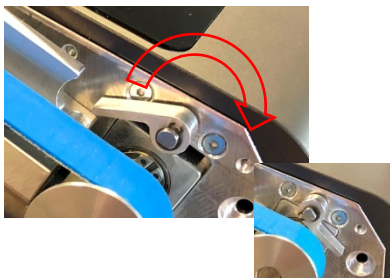
Veillez suivre ces étapes à la lettre.
C'est pour votre sécurité.

Étape 2 : Desserrer les caches



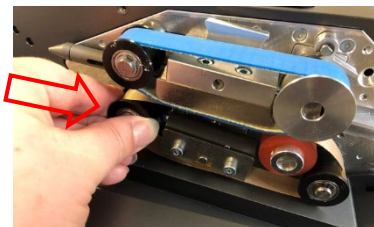
Desserrez les vis du capuchon de protection supérieur et le retirer. Desserrez puis retirez le capuchon de protection inférieur.

Étape 3 : Desserrer les rouleaux d'entraînement

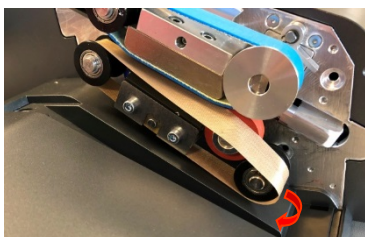


Rabattre l'étrier de fixation pour libérer les rouleaux de transport l'un de l'autre.

Étape 4 : Enlever le ruban Téflon



Appuyez le bas des deux rouleaux de guidage gauche de l'image vers la droite contre le ressort pour relâcher la tension du ruban de Téflon inférieur.



Tirez maintenant le Téflon, qui repose désormais lâchement au-dessus des rouleaux, vers le bas.

Étape 5 : Insérer le ruban Téflon

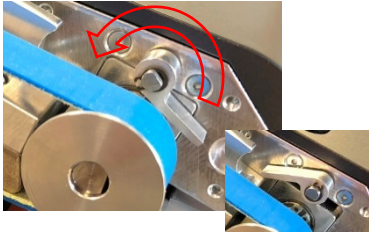


Placez le nouveau ruban Téflon sur le rouleau de guidage inférieur gauche de l'image et poussez ce rouleau de guidage vers la droite contre le ressort.



Poussez ce rouleau de guidage vers la droite contre le ressort jusqu'à ce que le ruban Téflon puisse être placé autour du rouleau de droite.

Étape 6 : Tendre les bandes



Tournez à nouveau l'étrier de fixation vers la gauche pour presser à nouveau les rouleaux de transport les uns contre les autres.

Étape 7 : Fermez les caches



Remplacez les caches avec les vis appropriées.
D'abord le cache inférieur, puis le cache supérieur.



Vous pouvez maintenant rebrancher la machine et l'allumer.

Remplacement de la bande transporteuse

Les bandes transporteuses de l'AirWave2 peuvent être facilement remplacées par vous-même.

Étape 1 : Éteindre l'appareil et le débrancher du secteur.



Éteignez l'appareil avant chaque ouverture.



Débranchez la fiche secteur de l'appareil pour qu'aucun câble ne soit branché à l'appareil.

Laisser refroidir l'appareil !



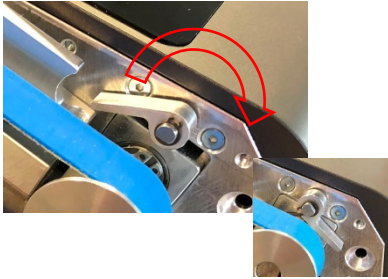
**Veillez suivre ces étapes à la lettre.
C'est pour votre sécurité.**

Étape 2 : Retirer le cache supérieur



Desserrez les vis du capuchon de protection supérieur et le retirer.

Étape 3 : Desserrer les rouleaux d'entraînement



Rabattre l'étrier de fixation pour libérer les rouleaux de transport l'un de l'autre.

Étape 4 : Retirer la bande transporteuse



Appuyez le haut des deux rouleaux de guidage gauche vers la droite contre le ressort pour relâcher la tension de la bande transporteuse.



Tirez maintenant la bande transporteuse, qui repose désormais lâchement au-dessus des rouleaux, vers le bas.

Étape 5 : Insérer la bande transporteuse



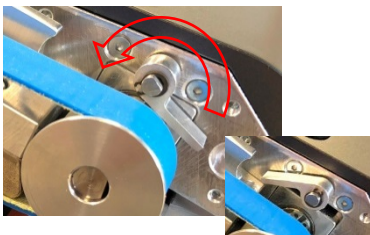
Placez la nouvelle bande transporteuse autour du rouleau de transport droit.

NOTICE D'UTILISATION



Appuyez maintenant le rouleau de guidage gauche vers la droite contre le ressort jusqu'à ce que la bande transporteuse puisse être placée autour du rouleau gauche.

Étape 6 : Tendre les bandes



Tournez à nouveau l'étrier de fixation vers la gauche pour presser à nouveau les rouleaux de transport les uns contre les autres.

Étape 7 : Fermez les caches



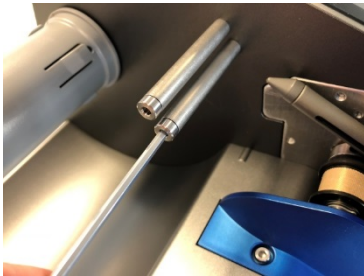
Remplacez les caches avec les vis appropriées. D'abord le cache inférieur, puis le cache supérieur.



Vous pouvez maintenant rebrancher la machine et l'allumer.

Goupilles de guidage du film

Utiliser des goupilles de guidage de film pour obtenir un remplissage d'air plus efficace ou un meilleur guidage du film avec les films 8.3 - 8.5.



Visser les goupilles dans le carter de la machine

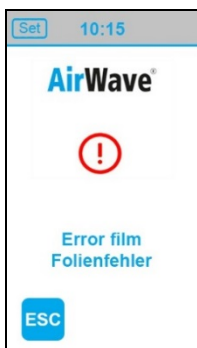


Tirez le film entre les goupilles et au-dessus du tube d'air.
Démarrer la production.

Codes d'erreur

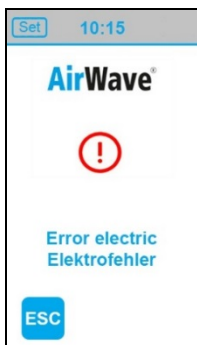
L'AirWave2 dispose d'un programme de diagnostic intégré. En cas d'erreur, un code s'affiche à l'écran. Cela vous aidera à corriger l'erreur :

Erreur de film



Rouleau de film vide ou film mal enfilé

Erreur électrique



Veillez contacter notre service Flöter si cette erreur se répète ou s'il n'est pas possible de la corriger.

Erreur de température



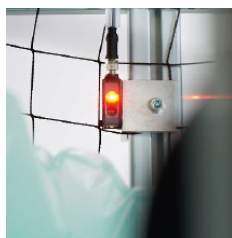
Veillez contacter notre service Flöter si cette erreur se répète ou s'il n'est pas possible de la corriger.

Options et possibilités d'extension

Veillez contacter votre représentant commercial pour plus d'informations.



Production à distance contrôlée par connexion Bluetooth par tablette ou smartphone



Contrôle entièrement automatique par capteur de niveau de remplissage.

Idéal pour les unités aériennes et les systèmes de stockage mobiles.



Fonction marche/arrêt par pédale.

Pour une production à la demande, même avec les mains pleines ou dans des endroits difficiles d'accès.



Support de rouleau Jumbo

pour plus de mètres courants



Solution Overhead

Une production de stock automatisée à une hauteur d'enlèvement idéale.

NOTICE D'UTILISATION



Conteneurs roulants

Enlèvement facile des coussins à hauteur de travail ergonomique, réglable localement.



Solutions de table mobile

Amenez votre machine à votre hauteur de travail (Adapté à la station d'accueil)



Station d'accueil

Pour une utilisation décentralisée via des conteneurs roulants mobiles, complètement indépendants de la position de la machine.



Grand enrouleur de rouleaux

Pour la production de profilés laminés sans fin pour matelas

Autres réglages

Pour d'autres réglages, touchez l'écran



d'accueil.

Entrez « 1-3-5 », confirmer avec,



sélectionnez le sous-menu. .

Sous-menu au niveau 135	Signification	Réglages d'usine	Possibilités de sélection
Running speed	Vitesse de production	12 m/min	- 12 m/min - 20 m/min Avec support de rouleaux Jumbo : - 12JR m/min - 20JR m/min
External control	Start/Stop avec codeur de signaux ext. Codeur de signaux	Désactivé	- External sensor - Foot pedal - Large roll coiler - Deactivated
Delay time ext. sens.	Temporisation avec signal de capteur	0	Off/0 - 99 sec
Foil detection sensor	Capteur de détection de film	Roll holder	- Roll holder - Jumbo roll holder - Air pipe - All deactivated
Standby time	Temps de repos jusqu'à ce que la machine commence à refroidir	20 min	Off/0 – 99 min
Units	Unités impériales ou métriques	°C & mètres	- °C - °F - Meter - Feet
Time	Moment de la journée	24 h	- am/pm - 24 h hh : mm
Date	Date	mmdd	- mmdd - ddmm
Communication	Espace interne	-	-
Start delay time	Retard de l'écran « Start »	0	0 – 99 sec
Blowing time	Le ventilateur démarre	0.0	0 : Moteur & ventilateur simultanément

NOTICE D'UTILISATION

	avant/après le transport du film		- : Ventilateur avant moteur (0,1 - 1,0 sec) + : Ventilateur après moteur (0.1 - 1.5 sec)
--	----------------------------------	--	--

Entretien et nettoyage

L'AirWave2 est une machine très facile d'entretien.

Toutefois, les éléments soumis à des contraintes mécaniques peuvent montrer des signes d'usure après une certaine période d'utilisation et doivent être remplacés.

De plus, pendant le traitement du film sur l'AirWave2, la machine peut être contaminée par des dépôts.

Notre recommandation d'entretien régulier :

- 1) Vérifier le ruban Téflon (bague) et le remplacer si nécessaire.
- 2) Vérifier la bande transporteuse bleue et la remplacer en cas de besoin
- 3) Contrôler la présence de dépôts sur les rouleaux de transport rouges et les saisir, les nettoyer ou les remplacer si nécessaire.
- 4) Vérifier le couteau ; inspecter la coupe du papier d'aluminium, enlever le couteau si nécessaire, tourner ou remplacer en cas d'anomalie.
- 5) Si nécessaire, nettoyer la machine pour enlever les résidus de film et l'abrasion ou les dépôts. Notez également l'insert de couteau sur le tube d'air, le bloc d'étanchéité et les autres zones de la machine.

Garantie

L'AirWave2 bénéficie d'une garantie constructeur de 12 mois qui couvre tous les composants électroniques et mécaniques. La période de garantie commence automatiquement avec l'arrivée de la machine.

En cas de dommages, veuillez contacter notre service interne. (Voir le contact ci-dessous). Si la machine doit nous être retournée, veuillez suivre la procédure convenue avec notre équipe de service.

Une fois les travaux de réparation terminés, la machine vous sera retournée immédiatement. Si un appareil de remplacement est nécessaire, la période de garantie se poursuit en fonction de la date de réception du premier appareil. La période de garantie ne sera pas prolongée.

Non inclus dans l'étendue de la garantie :

- Dommages causés par une mauvaise utilisation de l'AirWave2 :
- Ceci inclut en particulier les dommages causés par l'utilisation de films inadaptés ou l'introduction de corps étrangers dans les bandes transporteuses de la machine.
- Usure due à une utilisation régulière
- Pièces d'usure, en particulier les rubans Téflons, les bandes transporteuses, les couteaux et les rouleaux de transport.
- Dommages dus aux temps d'arrêt des machines

Contact :

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen
Alemania

Tél. : 0800 FLOETER (gratuit)

E-mail : info@floeter.com

Tél. : +49 (0) 71 50 / 92396-0

Déclaration de conformité

L'AirWave2 est conforme aux normes pertinentes listées dans les directives européennes CEM 2014/30/UE et LVD 2014/35/UE. La conformité a été vérifiée par une société de certification spécialisée indépendante.

Documentation technique disponible sur demande.

Support et service

Vous avez besoin de soutien, de conseils
ou vous avez des questions ?

Nous sommes là pour vous : www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Alemania

Tél. : +49 (0) 7150 / 92396 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com