

AirWave[®]2

MANUAL DE INSTRUÇÕES



Índice

Índice	1
Instruções de segurança	2
Tipos de almofadas de ar – Cadeias de almofadas	3
Tipos de almofadas de ar – Esteiras almofadadas	4
Vista geral do aparelho	5
Dados técnicos	5
Definições recomendadas	6
Colocação em funcionamento	8
Manual de instruções	10
Função de programação e de bloqueio	12
Função de bloqueio	13
Substituição da lâmina	14
Substituição da cinta Teflon	17
Substituição da cinta transportadora	20
Pinos guia de película	23
Códigos de erro	24
Opções e possibilidades de expansão	25
Outras definições	27
Manutenção e limpeza	28
Garantia	29
Declaração de conformidade	29
Apoio e assistência técnica	30

Versão do documento 14.06.2021

Instruções de segurança

Leia as instruções de segurança e o manual de instruções antes da utilização do aparelho com atenção.



- Desligue o aparelho e a ficha de rede, antes de abrir o aparelho ou efetuar reparações ou trabalhos de manutenção.
- Desligue o aparelho, caso não seja utilizado por um período de tempo prolongado.
- Não insira objetos no aparelho, enquanto este estiver ligado à rede elétrica.
- Para evitar o risco de um choque elétrico, o aparelho não pode entrar em contacto com líquidos.



- Nunca opera o aparelho sem as coberturas das peças da máquina.
- Mantenha o cabelo e peças de vestuário soltas afastados da recolha de película.
- Apenas instale o aparelho sobre superfícies suficientemente grandes, estáveis, planas e horizontais.

Este aparelho foi concebido para a operação segura em conformidade com a utilização, as condições e regras, apresentadas neste manual de instruções.

Todos os que trabalhem com este aparelho devem estar familiarizados com o conteúdo deste manual de instruções e seguir as instruções de segurança com cuidado.

A FLÖTER não é responsável por danos em consequência da utilização inadequada do aparelho ou da inobservância das instruções de segurança.

Tipos de almofadas de ar – Cadeias de almofadas

Na nossa versão padrão – Polietileno 20 µm:

7.1-7.3 com 700 metros lineares; 7.4-7.5 com 600 metros lineares



Cadeia de almofadas de ar AirWave tipo 7.1 100 x 210 mm

Adequada para o enchimento de pequenos espaços vazios e como camada intermédia



Cadeia de almofadas de ar AirWave tipo 7.2 150 x 210 mm

Adequada ao enchimento de espaços vazios intermédios e como almofada em anel



Cadeia de almofadas de ar AirWave tipo 7.3 200 x 210 mm

Adequada ao enchimento de espaços vazios grandes



Cadeia de almofadas AirWave Tipo 7.4 130 x 280 mm

Adequada ao enchimento de espaços vazios grandes



Cadeia de almofadas AirWave Tipo 7.5 240 x 280 mm

Adequada ao enchimento de espaços vazios grandes

Todos os rolos tipo 7.x também estão disponíveis como rolos Jumbo com mais metros lineares, assim como em 15 µm ou 12 µm, numa versão rosa antiestática, na nossa variante "Heavy Duty" em material composto, ou material 100% biodegradável.

Contacte-nos.

Tipos de almofadas de ar – Esteiras almofadadas

Na nossa versão padrão – Polietileno 20μ:

8.1-8.6 com 450 metros lineares; 8.3 XL com 300 metros lineares



8.1

Esteira AirWave tipo 8.1 420mm 2 câmaras grandes

2 câmaras grandes para volume grande e como camada de topo



8.2

Esteira AirWave tipo 8.2 420mm 2 câmaras pequenas

2 câmaras para peças moldadas, proteção de canto e impacto cruzado



8.3

Esteira AirWave tipo 8.3 420mm 4 câmaras

4 câmaras como camada intermédia, impacto cruzado e como envolvedora



8.4

Esteira AirWave tipo 8.4 420mm 8 câmaras

8 câmaras como envolvedora e camada intermédia



8.5

Esteira AirWave tipo 8.5 420mm 7 câmaras onduladas

7 câmaras como envolvedora e camada intermédia



8.6

Esteira AirWave tipo 8.6 420mm câmaras em forma de nuvem

4 câmaras como envolvedora e camada intermédia



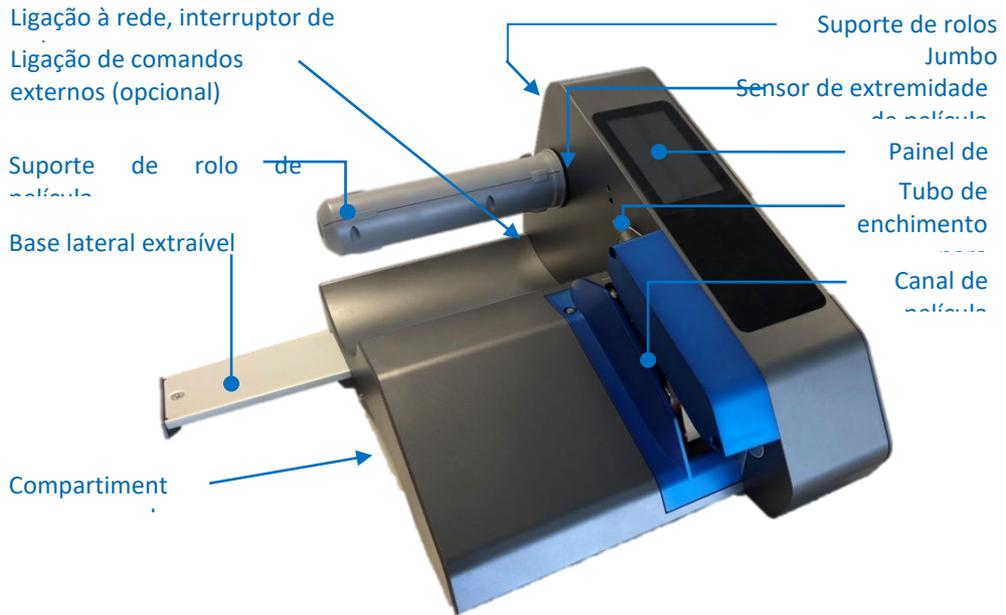
8.3
600

Esteira AirWave tipo 8.3 XL 600mm 6 câmaras

6 câmaras como envolvedora e camada intermédia

Todos os rolos tipo 8.x também estão disponíveis como rolos Jumbo com mais metros lineares, assim como em 15 μm ou 12 μm, numa versão rosa antiestática, na nossa variante "Heavy Duty" em material composto, ou material 100% biodegradável. Contacte-nos.

Vista geral do aparelho



Dados técnicos

Ligação à eletricidade:	115-240 V; 50-60 Hz
Consumo de corrente:	200 W
Velocidade de produção:	20 m / min bzw.ou 10 m / min
Peso:	6,25 kg
Cor:	Padrão: Antracite / Azul (personalizado a pedido)
Dimensões da máquina (CxLxA):	413 / 316 / 232 mm (base extraível 150mm)

Definições recomendadas

Tipo de almofad a	Temperaturas recomendadas			Volume de ar recomendado			Tempo de pré-sopro		
	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min
	°C	°C	°C						
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):									
7.1	180-200	235-250	250-270	20-35	30-45	30-50	0	0	0
**8.3	180-200	235-250	250-270	60-70	70-90	80-95	0	0	-0,1

Todas as restantes configurações para almofadas de ar em cadeia e para almofadado largo podem ser encontradas [aqui](#):



SETTINGS
AirWave 2

Acessórios e peças de substituição



Cabo de rede (1 unid.)



Chave Allen (3 unid.)



Cinta Teflon (1 unid.)



Lâmina (1 unid.)



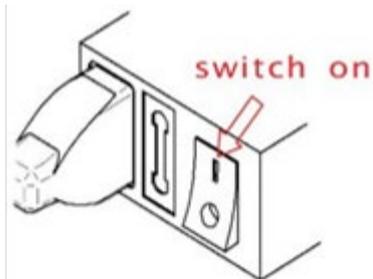
Fusível (1 unid.)



Pinos guia de película (2 unid.)

Colocação em funcionamento

Ligar a máquina



Insira a ficha de rede na máquina e ligue-a.



Após aprox. 3 segundos aparece automaticamente no visor o ecrã principal.

Colocação do rolo de película



Rode o fuso no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio (aprox. ½ rotação) para soltar o suporte do núcleo do rolo. Para a colocação, assim como para a remoção de um rolo.

A rotação no sentido dos ponteiros do relógio bloqueia o suporte.



Coloque o rolo de película sobre o suporte do rolo de película.

Tenha em atenção o lado do canal de alimentação de ar. Este deve apontar para o lado do aparelho.



Conduza agora o canal do ar da película sobre o bocal de ar.

Deslize a película com o dedo alguns cm sobre o bocal de ar no sentido da unidade de selagem. Isso facilita o passo seguinte.



Puxe a película sobre o bocal de ar através da admissão de película e toque no campo "Feed" enquanto puxa a película na totalidade.



Para facilitar a inserção comprovou-se benéfico efetuar um corte na diagonal com a tesoura no canal de ar.

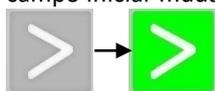
Manual de instruções

Através do painel de comando podem ser definidas temperaturas de selagem, o comprimento da película e o volume de ar.

Função iniciar, parar



Assim que a máquina esteja ligada, a unidade de selagem aquece. Quando a temperatura nominal for alcançada, o campo Iniciar muda cor.



e a máquina está operacional.

Quando um rolo de película estiver colocado e todas as

definições estiverem corretas, toque em  para iniciar a produção de almofadas de ar.



Durante a produção de almofadas de ar, o visor exibe o campo Parar.



Toque em  para parar a produção de almofadas de ar.

Definir o volume de ar

Defina o volume de ar entre 0 e 100. Para isso, toque em



ou no ecrã.

O volume de ar pode ocorrer antes da produção de almofadas de ar no ecrã inicial, mas também durante a produção de almofadas de ar no ecrã Parar.

Observe as definições recomendadas para um enchimento de ar adequado dos diferentes tipos de almofada.

Definir a temperatura

Para adaptar a temperatura de selagem, toque em  no ecrã inicial.



Toque em  ou  para alterar a temperatura como pretendido.

Toque em  para voltar ao ecrã inicial. A máquina começa a aquecer/ arrefecer até a temperatura ter sido alcançada.

Tenha um pouco de paciência. A produção apenas inicia quando a temperatura de serviço for alcançada.

TOCAR em  durante o processo de aquecimento/arrefecimento, coloca a máquina em posição de espera. Inicia automaticamente após alcançar a temperatura de selagem.

Observe as definições recomendadas para os diferentes tipos de película. Para alterar a unidade exibida, veja o capítulo "Definições avançadas".

Comprimento de película predefinido (Set length)

O comprimento de película de almofadas de ar a produzir pretendido pode ser predefinido em metros. De padrão, este valor está definido para 0, o que significa uma produção contínua.

Para determinar o comprimento de uma meada de película a produzir, toque em  no ecrã inicial.



Introduza o comprimento pretendido,

toque em  para confirmar a introdução e aceder de novo ao ecrã inicial.

Toque em  para cancelar o processo e voltar ao ecrã inicial sem alteração.

Observe que o comprimento predefinido permanece guardado no aparelho até ser eliminado ou alterado. Para alterar a unidade exibida, veja o capítulo "Definições avançadas".

Função de programação e de bloqueio

São programáveis **cinco predefinições** com temperatura e quantidade de ar, velocidade de produção e tempo de pré-sopro para seleção rápida.

Através de  acede à página de seleção de programas.

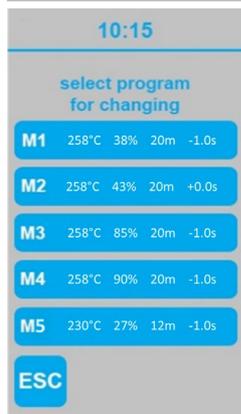


Para a **seleção rápida de uma predefinição definida** toque no respetivo número (1, 2, 3, 4, ou 5) até ser reencaminhado para o ecrã inicial.

As definições são transferidas automaticamente para o ecrã inicial.

Definido de fábrica: M1 para película PE tipo 7.1 20µm; M2 para película PE tipo 8.3 20µm

Para a **programação ou alteração de uma predefinição**



introduza o código "4-5-6" e, de seguida, prima 

Selecione um programa, tocando em M1, M2, M3, M4 ou M5 para aceder ao respetivo nível de programação.



Com  volta ao ecrã inicial sem qualquer alteração.

As unidades exibidas podem ser alteradas. Relativamente a isto veja o capítulo "Outras definições".

No nível de programação com  ou  podem ser adaptados a temperatura, o volume de ar, a velocidade de produção ou o tempo de pré-sopro.

Quando as definições estiverem efetuadas, toque em  para confirmar a alteração e aceder de volta à página de seleção rápida de programa.

Com  retrocede sem qualquer alteração.

Função de bloqueio

O **painel de comando pode ser bloqueado** para evitar alterações das definições por pessoas não autorizadas.

Toque em  no ecrã inicial para poder introduzir o código de bloqueio.



Introduza o código "1-2-3" e toque em  para confirmação e retrocesso ao ecrã inicial.

Toque em  para regressar ao ecrã inicial sem função de bloqueio.

Um pequeno símbolo de um cadeado indica que o painel de comando está bloqueado.

Neste estado apenas é possível

Inserir película , iniciar  e parar a produção de almofadas de ar .

A temperatura, o volume de ar ou o comprimento de produção não podem ser alterados. Para isso, o painel de comando tem de ser desbloqueado.

Toque em "SET" introduza o código e toque em "ENT" para confirmação e retroceder ao ecrã inicial.

Substituição da lâmina

Pode facilmente substituir a lâmina da AirWave2.

Passo 1: Desligar o aparelho e desconectar da rede



Antes de cada abertura, desligue o aparelho.



Retire a ficha de rede do aparelho, de forma a não permanecer qualquer cabo no aparelho.

Deixe o aparelho arrefecer!



**Cumpra impreterivelmente estes passos.
Destinam-se à sua segurança.**

Passo 2: Remover as coberturas



Solte ambos os parafusos da cobertura superior com a chave Allen adequada e remova-a.

Passo 3: Soltar a lâmina



Solte o parafuso de fixação pequeno com a chave Allen adequada.



Retire o suporte da lâmina.

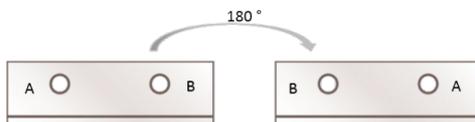
Cuidado!!

Mesmo as lâminas usadas são muito afiadas!

Passo 4: Substituir a lâmina



Solte o parafuso pequeno que fixa a lâmina com a chave Allen adequada.



Rode as lâminas uma vez a 180° ou coloque uma nova, caso ambos os lados das lâminas já tenham sido usados.



Volte a fixar a lâmina com o respetivo parafuso

Passo 5: Colocar a lâmina



Volte a posicionar a lâmina na fenda da caixa da máquina



e fixe-a com o respetivo parafuso



Volte a fixar a cobertura superior com os respetivos parafusos.

Substituição da cinta Teflon

Pode facilmente substituir a cinta Teflon da AirWave2.

Passo 1: Desligar o aparelho e desconectar da rede



Antes de cada abertura, desligue o aparelho.



Retire a ficha de rede do aparelho, de forma a não permanecer qualquer cabo no aparelho.

Deixe o aparelho arrefecer!



Cumpra impreterivelmente estes passos.
Destinam-se à sua segurança.

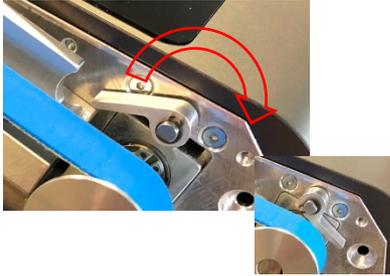
Passo 2: Soltar as coberturas



Solte os parafusos da tampa de proteção superior e remova-a. Solte e, de seguida, remova também a tampa de proteção inferior.

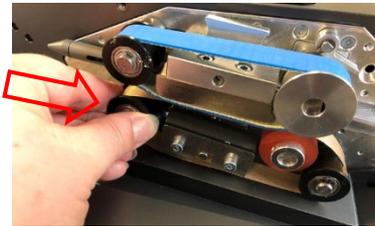


Passo 3: Soltar os rolos propulsores

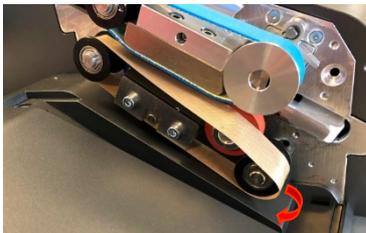


Vire o grampo de fixação para soltar os rolos de transporte um do outro.

Passo 4: Remover a cinta Teflon



Pressione o rolo guia inferior dos dois rolos guia esquerdos na imagem para a direita contra a mola para soltar a tensão da cinta Teflon inferior.



Puxe agora para baixo a cinta Teflon solta suspensa sobre os rolos.

Passo 5: Inserir a cinta Teflon

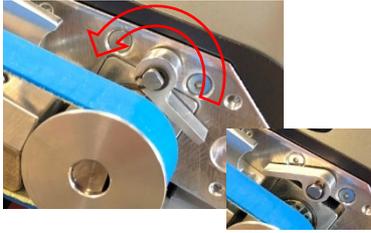


Coloque a nova cinta Teflon sobre o rolo guia e inferior esquerdo na imagem, pressione o rolo guia novamente para a direita contra a mola.



Pressione esse rolo guia novamente para a direita contra a mola até a cinta Teflon poder ser colocada em volta do rolo direito.

Passo 6: Fixação das cintas



Vire novamente o grampo de fixação para a esquerda, para voltar a pressionar os rolos de transporte um contra o outro.

Passo 7: Feche as coberturas



Volte a fixar as coberturas com os respetivos parafusos. Primeiro a cobertura inferior, de seguida, a superior.



Agora pode voltar a conectar e ligar a máquina.

Substituição da cinta transportadora

Pode facilmente substituir a cinta transportadora da AirWave2.

Passo 1: Desligar o aparelho e desconectar da rede



Antes de cada abertura, desligue o aparelho.



Retire a ficha de rede do aparelho, de forma a não permanecer qualquer cabo no aparelho.

Deixe o aparelho arrefecer!



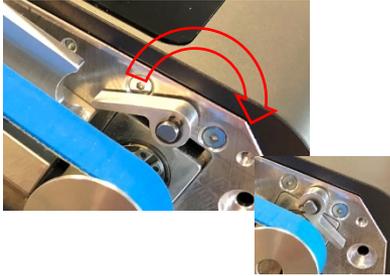
Cumpra impreterivelmente estes passos.
Destinam-se à sua segurança.

Passo 2: Remover a cobertura superior



Solte os parafusos da tampa de proteção superior e remova-a.

Passo 3: Soltar os rolos propulsores



Vire o grampo de fixação para soltar os rolos de transporte um do outro.

Passo 4: Remover a cinta transportadora



Pressione o rolo guia superior dos dois rolos guia esquerdos para a direita contra a mola para soltar a tensão da cinta transportadora.



Puxe agora para baixo a cinta transportadora solta suspensa sobre os rolos.

Passo 5: Inserir a cinta transportadora

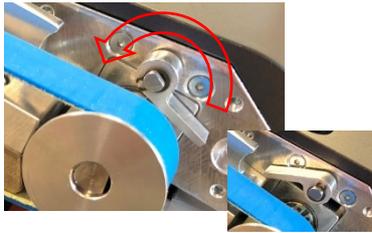


Coloque a nova cinta transportadora sobre o rolo de transporte direito.



Pressione o rolo guia esquerdo novamente para a direita contra a mola até a cinta transportadora poder ser colocada em volta do rolo esquerdo.

Passo 6: Fixação das cintas



Vire novamente o grampo de fixação para a esquerda, para voltar a pressionar os rolos de transporte um contra o outro.

Passo 7: Feche as coberturas



Volte a fixar as coberturas com os respetivos parafusos. Primeiro a cobertura inferior, de seguida, a superior.



Agora pode voltar a conectar e ligar a máquina.

Pinos guia de película

Para nas películas 8.3 - 8.5 alcançar um enchimento de ar mais efetivo ou um melhor guiamento da película, utilizar os pinos guia de película.



Aparafusar os pinos na caixa da máquina

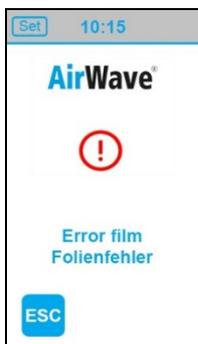


Puxar a película por entre os pinos e sobre o tubo de ar.
Iniciar a produção.

Códigos de erro

O aparelho AirWave2 tem um programa de diagnóstico integrado. Em caso de um erro, aparece um código no visor. Este ajuda-o a eliminar o erro:

Erro de película



Rolo de película vazio ou película inserida incorretamente

Erro elétrico



Contacte a nossa assistência técnica Flöter, caso este erro ocorra repetidamente ou caso não seja possível repô-lo.

Erro de temperatura



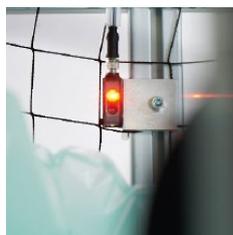
Contacte a nossa assistência técnica Flöter, caso este erro ocorra repetidamente ou caso não seja possível repô-lo.

Opções e possibilidades de expansão

Contacte o seu consultor comercial para informações mais detalhadas.



Produção comandada à distância através de uma ligação Bluetooth com o tablet ou o smartphone



Comando totalmente automático por meio de sensor de nível de enchimento.

Idealmente adequado a unidades com altura acima da cabeça e sistemas de armazenamento móveis.



Função Iniciar/Parar através de um pedal.

Para uma produção sob demanda mesmo com as mãos completamente ocupadas ou em áreas de difícil acesso



Suporte de rolos Jumbo
para mais metros lineares



Solução Overhead
Uma produção de reserva automatizada a uma altura de remoção ideal.



Contentor rolante

Remoção fácil das almofada a uma altura de trabalho correta e ergonómica, alterável localmente.



Soluções de mesa móveis

Coloque a sua máquina a uma altura de trabalho (adequado a estação de acoplamento)



Estação de acoplamento

Para uma utilização descentralizada através de contentores rolantes móveis totalmente livre da posição da máquina



Bobina para rolos grandes

Para produção de secções de esteiras contínuas enroladas



Cuba rolante

Para armazenamento fácil a uma altura de remoção das esteiras contínuas

Outras definições

Para as outras definições toque em no ecrã **SET** inicial. Introduza "1-3-5", conforme com , **ENT** seleccione o submenu .

Submenu no nível 135	Significado	Definições de fábrica	Possibilidades de seleção
Running speed	Velocidade de produção:	12 m/min	- 12 m/min - 20 m/min Com suporte de rolos Jumbo: - 12JR m/min - 20JR m/min
External control	Iniciar/parar com transmissor de sinal externo ligado	Desativado	- External sensor - Foot pedal - Large roll coiler - Deactivated
Delay time ext. sens.	Atraso após sinal de sensor	0	Off/0 - 99 seg
Foil detection sensor	Sensor de deteção de película	Roll holder	- Roll holder - Jumbo roll holder - Air pipe - All deactivated
Standby time	Tempo de repouso até a máquina começar a arrefecer	20 min	Off/0 – 99 min
Units	Unidades imperiais ou métricas	°C & metros	- °C - °F - Metros - Feet
Time	Hora do dia	24 h	- am/pm - 24 h hh : mm
Date	Data	mmdd	- mmdd - ddmm
Communication	Área interna	-	-
Start delay time	Atraso de "Início" do visor	0	0 – 99 seg
Blowing time	O ventilador inicia antes/após o transporte de película	0.0	0 : Motor e ventilador em simultâneo - : Ventilador antes do motor (0,1 - 1,0 seg) + : Ventilador após o motor (0,1 - 1,5 seg)

Manutenção e limpeza

No caso da AirWave2 trata-se de uma máquina com necessidade de manutenção mínima.

Elementos com carga mecânica, após um determinado tempo de utilização podem apresentar vestígios de desgaste e devem ser substituídos.

Além disso durante o processamento de película na AirWave2 pode formar-se sujidade na máquina devido a deposições.

A nossa recomendação em intervalos regulares:

- 1) Verificar a cinta Teflon (anel) e, se necessário, substituir.
- 2) Verificar a cinta azul e, se necessário, substituir.
- 3) Verificação dos rolos de transporte vermelhos quanto a deposições e aderência, em caso de necessidade, limpar ou substituir.
- 4) Verificar a lâmina; examinar o corte da película, se necessário, desmontar a lâmina, em caso de anomalias rodar ou substituir
- 5) Se necessário, limpar resíduos de película e desgaste ou deposições da máquina. Ter igualmente em atenção a inserção da lâmina no tubo de ar, o bloco de selagem e as outras áreas da máquina.

Garantia

A máquina AirWave2 tem uma garantia do fabricante de 12 meses, que abrange todos os componentes eletrônicos e mecânicos. O tempo de expiração da garantia inicia automaticamente com o acesso à máquina.

Em caso de danos, contacte o nosso serviço interno. (veja o contacto abaixo).

Caso a máquina tenha de nos ser devolvida, siga o procedimento acordado com a nossa equipa de assistência.

Após trabalhos de reparação concluídos recebe de imediato a máquina de volta. Caso seja necessário um aparelho de substituição, o tempo de expiração da garantia continua a decorrer de acordo com a data de entrada do primeiro aparelho. Não ocorre qualquer prolongamento da garantia.

A garantia não abrange:

- Danos devido a utilização inadequada da AirWave2:
- Isso inclui especialmente danos devido a utilização de películas inadequadas ou a inserção de corpos estranhos nas cintas transportadoras da máquina.
- Vestígios de desgaste devido a utilização regular
- Peças de desgaste, especialmente cintas Teflon, lâmina e rolos de transporte.
- Danos devido a inatividade da máquina

Contacto:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Tel: 0800 FLOETER (gratuito)

Mail: info@floeter.com

Tel: +49 (0) 71 50 / 92396-0

Declaração de conformidade

A máquina AirWave2 está em conformidade com os padrões listados conforme a diretiva CEM europeia 2014/30/UE e diretiva LVD 2014/35/UE. O cumprimento foi verificado por uma sociedade de certificação especializada independente.

Documentos técnicos disponíveis a pedido.

Apoio e assistência técnica

Se necessitar de apoio, aconselhamento ou tiver dúvidas?

Estamos à sua disposição: www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Alemanha

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com