

AirWave[®] 1

ISTRUZIONI PER L'USO



Indice

Indice	1
Istruzioni di sicurezza	2
Tipi di cuscinetti d'aria - Catene di cuscinetti d'aria	3
Tipi di cuscinetti d'aria - Tappetini d'aria	4
Panoramica dell'apparecchio	5
Dati tecnici	5
Impostazioni consigliate	6
Accessori e ricambi	7
Istruzioni per l'uso	8
Impostazioni tramite il pannello di controllo	10
Funzione di programmazione e blocco	11
Sostituzione della lama	12
Sostituire i nastri trasportatori	15
Sostituire la piastra di contropressione	18
Perni guida per pellicola	20
Codici di errore	20
Opzioni e opzioni di espansione	21
Manutenzione e pulizia	23
Garanzia	24
Dichiarazione di conformità	24
Assistenza e servizio	25

Versione del documento 14.06.2021

Istruzioni di sicurezza

Leggere attentamente le istruzioni di sicurezza e le istruzioni per l'uso prima di utilizzare l'apparecchio.



- Spegnere l'unità e scollegare il cavo di alimentazione prima di aprire l'apparecchio o di eseguire qualsiasi riparazione o manutenzione.
- Spegnere l'unità quando non viene utilizzata per un lungo periodo di tempo.
- Non inserire oggetti all'interno dell'apparecchio quando è collegato alla rete elettrica.
- Per evitare il rischio di scosse elettriche, non permettere che l'apparecchio entri in contatto con liquidi.



- Non mettere mai in funzione l'apparecchio senza le coperture delle parti della macchina.
- Tenere i capelli o gli indumenti larghi lontano dall'alimentatore di pellicola.
- Collocare l'apparecchio solo su superfici sufficientemente grandi, stabili, piatte e orizzontali.

Questo apparecchio è progettato per funzionare in modo sicuro in conformità con l'applicazione, le condizioni e le regole stabilite in questo manuale.

Chiunque lavori con questo apparecchio deve conoscere il contenuto di questo manuale e seguire attentamente le istruzioni di sicurezza.

FLÖTER non è responsabile di eventuali danni derivanti da un uso improprio dell'apparecchio o dalla mancata osservanza delle istruzioni di sicurezza.

Tipi di cuscinetti d'aria - Catene di cuscinetti d'aria

Nella nostra versione standard - polietilene 20 µm:



Tipo 7.1 Catena di cuscinetti d'aria AirWave 100 x 210 mm; 20 µm;
700 metri lineari.

Adatta per il riempimento di piccole cavità e come strato intermedio



Tipo 7.2 Catena di cuscinetti d'aria AirWave 150 x 210 mm; 20 µm;
700 metri lineari.

Adatta per il riempimento di cavità medie e come strato intermedio



Tipo 7.3 Catena di cuscinetti d'aria AirWave 200 x 210 mm; 20 µm;
700 metri lineari.

Adatta per il riempimento di grandi cavità



Tipo 7.4S Catena di cuscinetti d'aria AirWave 130 x 280 mm; 20 µm;
600 metri lineari

Adatta per il riempimento di grandi cavità



Tipo 7.5S Catena di cuscinetti d'aria AirWave 240 x 280 mm; 20 µm;
600 metri lineari

Adatta per il riempimento di grandi cavità

Tutti i rotoli di tipo 7.x sono disponibili anche in versione jumbo con più metri lineari, nonché in 15 µm o 12 µm, in versione rosa antistatica, nella nostra versione "Heavy Duty" in materiale composito o in materiale biodegradabile al 100%.

Non esitate a contattarci.

Tipi di cuscinetti d'aria - Tappetini d'aria

Nella nostra versione standard - polietilene 20 μ :



Tipo 8.1 Tappetino AirWave 420mm 2 camere d'aria grandi; 20 μ m; 450 metri lineari

2 camere grandi per grandi volumi e come strato protettivo superiore



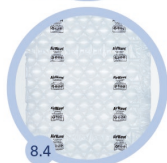
Tipo 8.2 Tappetino AirWave 420mm 2 camere piccole; 20 μ m; 450 metri lineari

2 camere per pezzi stampati, protezione bordi e protezione trasversale



Tipo 8.3 Tappetino AirWave 420mm 4 camere; 20 μ m; 450 metri lineari

4 camere come strato intermedio, protezione trasversale e per avvolgere la merce



Tipo 8.4 Tappetino AirWave 420mm 8 camere; 20 μ m; 450 metri lineari

8 camere per avvolgere la merce e come strato intermedio



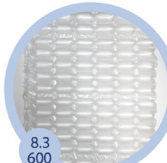
Tipo 8.5 Tappetino AirWave 420mm 7 camere ondulate; 20 μ m; 450 metri lineari

7 camere per avvolgere la merce e come strato intermedio



Tipo 8.6 Tappetino AirWave 420mm, camere a forma di nuvola; 20 μ m; 450 metri lineari

4 camere per avvolgere la merce e come strato intermedio



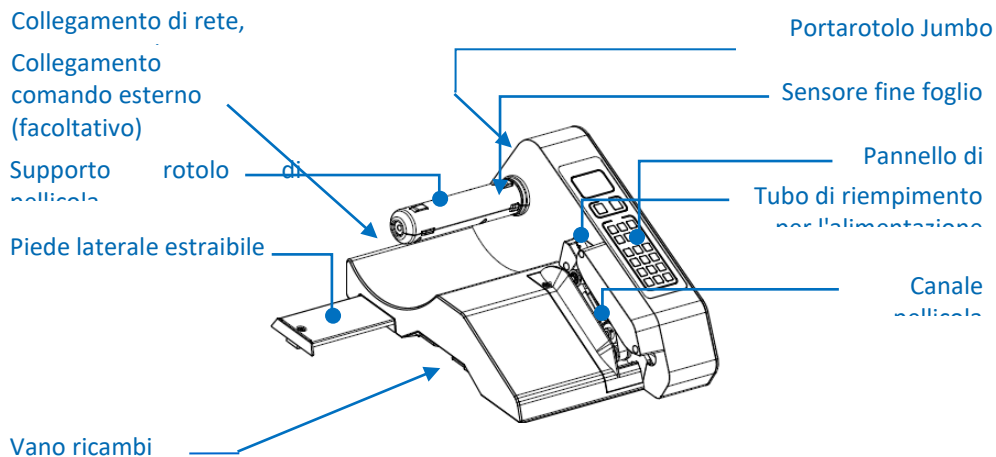
Tipo 8.3 Tappetino AirWave 600mm 6 camere; 20 μ m; 300 metri lineari

6 camere per avvolgere la merce e come strato intermedio

Tutti i rotoli di tipo 8.x sono disponibili anche in versione jumbo con più metri lineari, nonché in 15 μ m o 12 μ m, in versione rosa antistatica, nella nostra versione "Heavy Duty" in materiale composito o in materiale biodegradabile al 100%.

Non esitate a contattarci.

Panoramica dell'apparecchio



Dati tecnici

Collegamento elettrico:	230 V; 50 Hz / 120 V; 60 Hz
Consumo di energia:	115 W (20 W Stand-By)
Velocità di produzione:	8-10 m / min.
Peso:	5,6 kg
Colore:	Standard: antracite / blu (individuale su richiesta)
Dimensioni macchina (LxLxLxA):	413 x 316 x 232 mm (piede laterale 150 mm)
Controllo Bluetooth:	opzionale

Impostazioni consigliate

Tipo di cuscinetto	Temperature consigliate [°C]	Volume d'aria consigliato [%]
PE (20µm) / ClimaFilm-50 (20µm):		
7.1	170-180	26-30
7.2	170-180	30-34
8.3	170-180	65-70

Tutte le altre impostazioni per le catene di cuscinetti e i cuscinetti d'aria Flöter possono essere trovate [qui](#):



Accessori e ricambi



Chiave a brugola (4 pz)



Nastri in teflon (1 pz.)



Lama (1 pz.)



Cavo di rete (1 pz.)

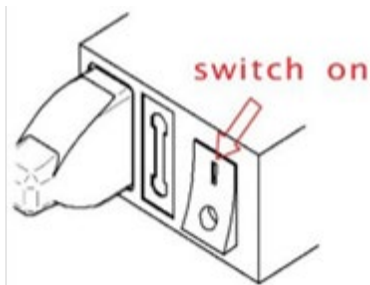


Fusibile (1 pz.)

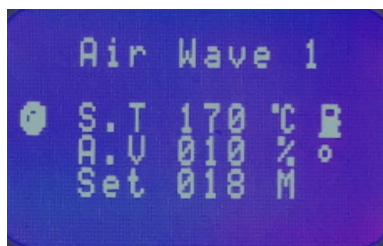


Perni guida per pellicola (2 pz.)

Istruzioni per l'uso

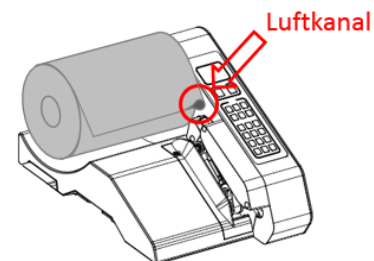


Inserire la spina di rete nella macchina e accenderla.



Dopo circa 5 secondi la schermata principale appare automaticamente sul pannello di controllo.

Inserimento del rotolo di pellicola



Posizionare il rotolo di pellicola sull'apposito supporto.

Fare attenzione al lato del condotto di alimentazione dell'aria. Questo deve essere rivolto verso il lato dell'apparecchio.

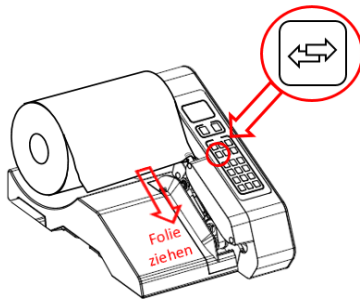


Ora condurre il canale dell'aria della pellicola sull'ugello dell'aria.

Far scorrere la pellicola con il dito qualche centimetro più avanti sull'ugello dell'aria verso l'unità di tenuta.

Questo facilita il passo successivo.

ISTRUZIONI PER L'USO



Tirare la pellicola sull'ugello dell'aria attraverso il portapellicola. Premere il pulsante "IN/OUT" e far passare completamente la pellicola.



Per facilitare l'inserimento della pellicola si è dimostrato utile tagliarla in diagonale con le forbici.

Impostazioni tramite il pannello di controllo

La temperatura di saldatura, la lunghezza della pellicola e il volume dell'aria possono essere impostati tramite il pannello di controllo. Quando un rotolo di pellicola è inserito e tutte le impostazioni sono corrette, premere "Start" per avviare la produzione dei cuscinetti d'aria.

Impostare la temperatura di saldatura **S.T 170 °C**

La temperatura di saldatura preimpostata è di 170 °C. Per modificarla, premere "SET" e inserire la temperatura desiderata. Premere "ENTER" per confermare e poi "ESC" per uscire dalla funzione di impostazione. La macchina avvia il processo di riscaldamento o si raffredda fino alla temperatura richiesta. Durante questo processo, sul display appare un cerchio vuoto lampeggiante ○.

Il display di avanzamento a destra mostra lo stato attuale della temperatura di saldatura in forma di un termometro. Quando la temperatura desiderata è stata raggiunta, il simbolo sul display passa da un ○ lampeggiante vuoto ad un ● pieno.

Si prega di attendere. La produzione di cuscinetti d'aria non può iniziare finché non viene raggiunta la temperatura di esercizio desiderata. Se durante il processo di riscaldamento/raffreddamento viene premuto il pulsante "START", la macchina viene posta in posizione di attesa e si avvia automaticamente al raggiungimento della temperatura nominale desiderata.

Preimpostare la lunghezza della pellicola **Set. 000 M**

La lunghezza in metri della serie di cuscinetti d'aria da produrre può essere preimpostata, se necessario. Come impostazione predefinita, questo valore è impostato su 0, il che significa che i cuscinetti d'aria vengono prodotti continuamente. Premere più volte il pulsante "SET" per impostare la lunghezza desiderata sotto "Set". Premere "ENTER" per confermare e terminare la funzione di impostazione con il tasto "ESC". Premere "START" per avviare la produzione. L'apparecchio si arresta automaticamente al raggiungimento della lunghezza preimpostata.

Si prega di notare che la lunghezza impostata rimane memorizzata nell'apparecchio fino a quando non viene cancellata o modificata.

Regolazione del volume d'aria **A.V 020 %**

Impostare il volume d'aria desiderato premendo i pulsanti "+" e "-" sotto il display. Il volume d'aria può variare da 0 a 100. Si prega di utilizzare le portate d'aria raccomandate per i tipi di pellicole corrispondenti.



Funzione di programmazione e blocco

Quattro preset con temperatura e volume d'aria sono programmabili come selezione rapida. Ciò avviene a livello di programmazione.

Per programmare o modificare una selezione rapida, premere "0" per 2-3 secondi e inserire il codice "4-5-6".

Premere il pulsante "SET" per raggiungere il valore desiderato. Modificare l'impostazione. Confermare l'immissione con "ENT" e passare all'impostazione successiva. Premere "ESC" per tornare al livello di funzionamento.



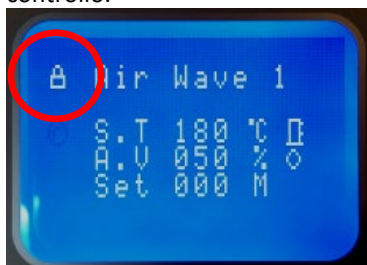
Impostazione di fabbrica: M1 per il tipo 7.1 pellicola PE 20µm; M2 per il tipo 8.3 pellicola PE 20µm

La selezione rapida del programma desiderato si effettua nel livello caporeparto o nel livello di comando premendo a lungo il corrispondente numero di posizione di programma 1, 2, 3 o 4.



Il pannello di controllo può essere bloccato per evitare che persone non autorizzate possano modificare le impostazioni.

Chiedere al proprio responsabile il codice necessario per bloccare e sbloccare il pannello di controllo.



Sostituzione della lama

La lama di AirWave1 può essere facilmente sostituita autonomamente.

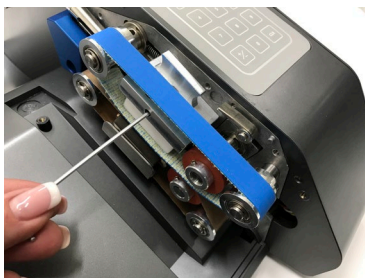
Fase 1: spegnere l'apparecchio e scollegarlo dalla rete elettrica.



Spegnere sempre l'apparecchio prima di aprirlo.



Scollegare la spina di rete dall'apparecchio in modo che nessun cavo sia collegato ad esso.
Lasciare raffreddare l'apparecchio!



Solo una volta raffreddato aprire il coperchio sul retro.
-Allentare le viti con l'apposita chiave a brugola.

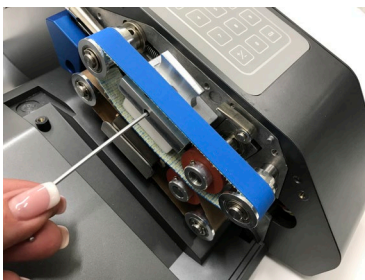


Rispettare tali fasi di lavoro, pensate per la sicurezza dell'operatore.

Sostituire la lama per AirWave1 (modello 2019)

Fase 2: Allentare la lama

ISTRUZIONI PER L'USO



Allentare la piccola vite di fissaggio con l'apposita chiave a brugola.



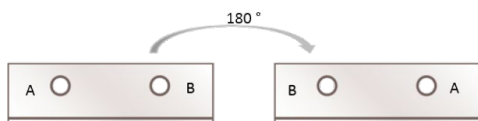
Estrarre il portalama.

Attenzione!
Anche le lame usate sono molto affilate!

Fase 3: Sostituire la lama



Allentare la piccola vite che fissa la lama con l'apposita chiave a brugola.



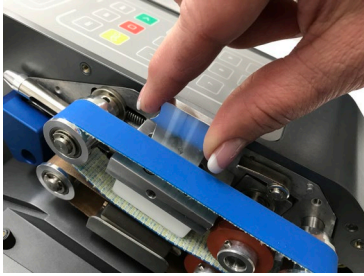
Ruotare la lama di 180° una volta o inserirne una nuova se sono stati già usati entrambi i lati della lama.



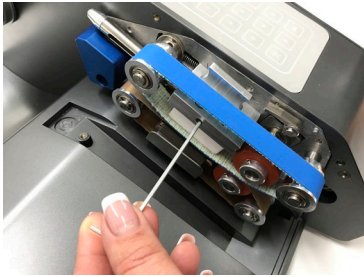
Fissare nuovamente la lama con l'apposita vite.

Fase 4: Inserire la lama

ISTRUZIONI PER L'USO



Posizionare nuovamente la lama nella fessura dell'alloggiamento dell'apparecchio.



e fissarla con l'apposita vite.



Fissare il coperchio superiore con le apposite viti.

Sostituire i nastri trasportatori

I nastri trasportatori di AirWave1 possono essere facilmente sostituiti autonomamente.

Fase 1: spegnere e scollegare la spina



Spegnere sempre l'apparecchio prima di aprirlo. **Scollegare la spina di rete** dall'apparecchio in modo che nessun cavo sia collegato ad esso.



Lasciar raffreddare l'apparecchio prima di rimuovere la copertura.

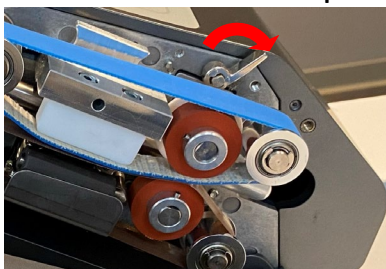
Fase 2: rimuovere la copertura



Allentare le viti con l'apposita chiave a brugola e rimuovere la copertura di protezione superiore e inferiore.

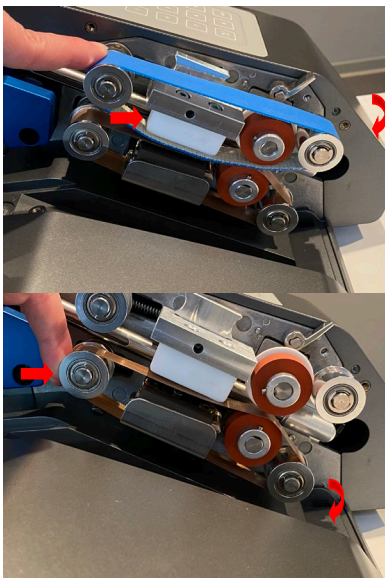


Fase 3: allentare i rulli di trasporto



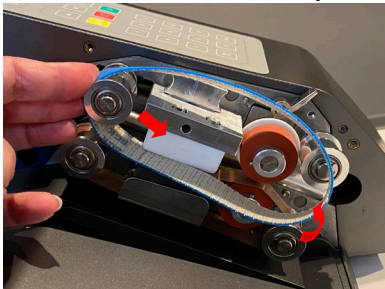
Tirare la leva di tensione per rilasciare i nastri trasportatori.

Fase 4: Rimuovere il nastro trasportatore/nastro in teflon

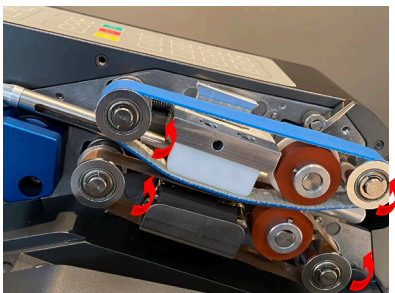


Per il cambio del nastro in teflon seguire la stessa procedura del cambio del nastro trasportatore. Spingere il rullo superiore posteriore in direzione del rullo anteriore per allentare la tensione del nastro e rimuoverlo.

Fase 5: inserire il nastro trasportatore/nastro in teflon

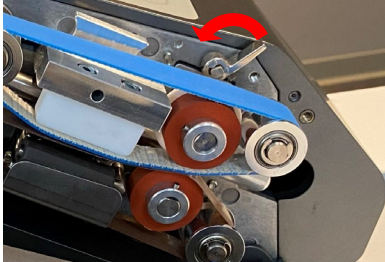


Per inserire il nastro in teflon seguire la stessa procedura del cambio del nastro trasportatore. Posizionare il nuovo nastro intorno al rullo di trasporto posteriore. Spingere il rullo in direzione del rullo di trasporto anteriore. Tirare il nastro sul rullo anteriore e rilasciare la pressione.

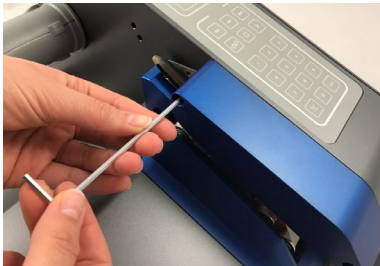


Ruotare leggermente i rulli per controllarne la corretta posizione tra le ganasce di tenuta. Il nastro deve muoversi liberamente.

Fase 6: fissare i rulli di trasporto, chiudere la macchina



Ruotare nuovamente la fascetta di fissaggio a sinistra per premere nuovamente i rulli di trasporto uno contro l'altro.



Riposizionare le coperture dell'unità di tenuta e avvitare con la chiave a brugola. Prima la copertura inferiore e poi quella superiore.



Ricollegare il cavo di rete e accendere l'apparecchio.

Sostituire la piastra di contropressione

Fase 1: spegnere e scollegare la spina



Spegnere sempre l'apparecchio prima di aprirlo. **Scollegare la spina di rete** dall'apparecchio in modo che nessun cavo sia collegato ad esso.



Lasciar raffreddare l'apparecchio prima di rimuovere la copertura.

Fase 2: rimuovere la copertura



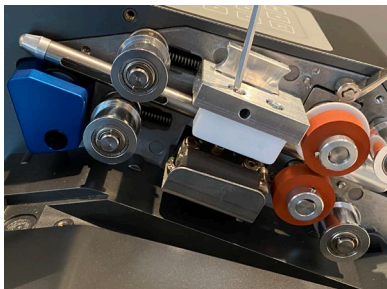
Allentare le viti con l'apposita chiave a brugola e rimuovere la copertura di protezione superiore e inferiore.

Fase 3: allentare i rulli di trasporto e prelevare i nastri trasportatori



Tirare la leva di tensione per rilasciare i nastri trasportatori.
Rimuovere i nastri trasportatori dalla macchina come descritto sopra.

Fase 4: sostituzione del blocco in teflon



Allentare le viti della piastra di contropressione e rimuoverla.

ISTRUZIONI PER L'USO



Sostituire la piastra di contropressione con una nuova e serrare le viti.

Fase 5: inserire i nastri trasportatori e fissare i rulli di trasporto



Inserire i nastri trasportatori nella macchina (superiore blu, inferiore in teflon).

e girare nuovamente la fascetta di fissaggio a sinistra per premere nuovamente i rulli di trasporto uno contro l'altro.

Fase 5: chiudere le coperture



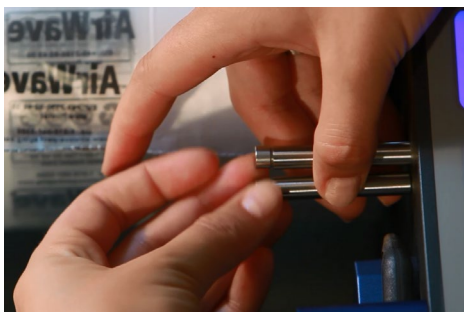
Riposizionare le coperture dell'unità di tenuta. e avvitare con la chiave a brugola. Prima la copertura inferiore e poi quella superiore.



Ricollegare il cavo di rete e accendere l'apparecchio.

Perni guida per pellicola

Per ottenere un riempimento ad aria più efficace o una migliore guida della pellicola con le pellicole 8.3 - 8.5, utilizzare i perni di guida.



Avvitare i perni nell'alloggiamento dell'apparecchio.



Tirare la pellicola tra i perni e sopra il tubo dell'aria.
Avviare la produzione.

Codici di errore

AirWave1 è dotato di un programma di diagnosi integrato.

In caso di errore, sul display appare un codice, che vi aiuterà a correggerlo:

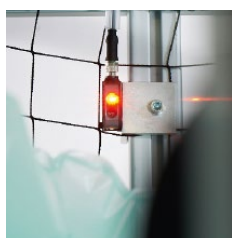
- „Foil Empty“: Rotolo di pellicola terminato
- „Check Foil“: Infilare nuovamente la pellicola nell'ugello dell'aria.
- „Heat Error“: Si prega di contattare il nostro Servizio Assistenza Flöter se questo messaggio si verifica ripetutamente o non scompare riavviando la macchina.

Opzioni e opzioni di espansione

Si prega di contattare il proprio rappresentante di vendita per ulteriori informazioni.



Produzione controllata a distanza tramite connessione Bluetooth con il tablet o lo smartphone



Controllo completamente automatico tramite sensore di livello.

Ideale per unità overhead e sistemi di stoccaggio mobili.



Funzione Start/Stop tramite pedale.

Per produrre su comando, anche con le mani occupate o in zone difficili da raggiungere.



Portarotolo Jumbo

per più metri lineari



Soluzione Overhead

Una produzione automatizzata ad un'altezza di prelievo ideale.

ISTRUZIONI PER L'USO



Container con rotelle

Facile prelievo dei cuscinetti all'altezza di lavoro ergonomicamente corretta, regolabile in loco.



Tavoli mobili

Per portare la macchina all'altezza di lavoro (adatto per Docking Station)



Docking Station

Per un consumo decentralizzato tramite contenitori con rotelle, completamente indipendenti dalla posizione della macchina.



Avvolgitore a rullo grande

Per la produzione di cuscinetti senza fine

Manutenzione e pulizia

AirWave1 è una macchina che richiede pochissima manutenzione.

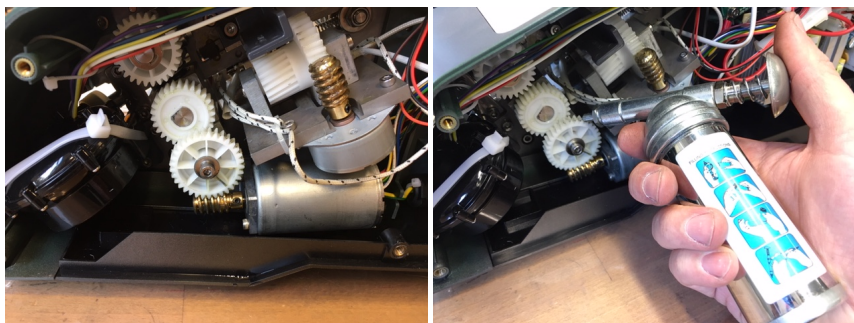
Gli elementi sollecitati meccanicamente, tuttavia, possono mostrare segni di usura dopo un certo periodo di utilizzo e dovrebbero essere sostituiti.

Inoltre, durante la lavorazione del film su AirWave1, la macchina può essere contaminata da depositi.

I nostri suggerimenti:

Ogni 30 cambi di rotolo o se necessario:

- 1) Controllare i nastri in teflon (anelli) e sostituirli se necessario.
- 2) Controllare che i rulli di trasporto rossi non presentino depositi e abbiano aderenza; pulire o sostituire se necessario.
- 3) Le ruote dentate della trasmissione di trasporto devono essere sempre sufficientemente lubrificate.



- 4) Controllare la lama; ispezionare il taglio della pellicola, rimuovere la lama se necessario, girare o sostituire in caso di anomalie.
- 5) Se necessario, pulire l'apparecchio da residui di pellicola, abrasioni o depositi. Osservare anche l'inserito della lama sul tubo dell'aria, il blocco di tenuta e le altre aree dell'apparecchio.

Ogni 100 cambi di rotolo

- 6) Controllare il nastro trasportatore e la piastra di contropressione e, se necessario, sostituirli.

Garanzia

AirWave1 ha una garanzia del produttore di 12 mesi che copre tutti i componenti elettronici e meccanici. Il periodo di garanzia inizia automaticamente con l'accesso all'apparecchio.

In caso di danni, si prega di contattare il nostro servizio interno. (Si veda il contatto in basso).

Se l'apparecchio deve essere restituito, seguire la procedura concordata con il nostro team di assistenza.

L'apparecchio vi verrà restituito non appena i lavori di riparazione saranno stati completati. Se è necessario un apparecchio sostitutivo, il periodo di garanzia continua a decorrere dalla data di ricevimento del primo. Il periodo di garanzia non viene prolungato.

La garanzia non include:

- Danni causati dall'uso improprio di AirWave1:
- Ciò include in particolare i danni causati dall'uso di pellicole inadatte o dall'introduzione di corpi estranei nei nastri trasportatori dell'apparecchio.
- Usura dovuta all'uso regolare
- Parti soggette ad usura, in particolare nastri trasportatori in teflon, lame e rulli di trasporto.
- Danni dovuti ai tempi di fermo macchina

Contatto:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Tel: 0800 FLOETER (gratuito)

Mail: info@floeter.com

Tel: +49 (0) 71 50 / 92396-0

Dichiarazione di conformità

AirWave1 è conforme alle norme pertinenti elencate nelle direttive europee EMC 2014/30/UE e LVD 2014/35/UE. La conformità è stata verificata da una società di certificazione specializzata indipendente.

Documentazione tecnica disponibile su richiesta.

Assistenza e servizio

Avete bisogno di supporto, consigli o avete domande?

Non esitate a contattarci www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Germania

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com