

AirWave[®]2

NÁVOD K OBSLUZE



Obsah

Obsah	1
Bezpečnostní pokyny	2
Typy vzduchových polštářků – řetězce polštářků	3
Typy vzduchových polštářků – polštářkové rohože	4
Přehled o stroji	5
Technická údaje	5
Doporučená nastavení	6
Příslušenství a náhradní díly	7
Uvedení do provozu	8
Návod k obsluze	10
Funkce programování a blokování	12
Funkce blokování	13
Výměna nože	14
Výměna teflonového pásu	17
Výměna transportního pásu	20
Vodicí kolíky fólie	23
Chybové kódy	24
Doplňková výbava a možnosti rozšíření	25
Další nastavení	27
Údržba a čištění	28
Ručení	29
Prohlášení o shodě	29
Podpora a servis	30

Bezpečnostní pokyny

Přečtěte si prosím pozorně bezpečnostní pokyny a návod k obsluze ještě před použitím stroje.



- Než stroj otevřete nebo začnete na stroji provádět opravy nebo údržbu, stroj vypněte a vytáhněte síťovou zástrčku.
- Pokud stroj delší dobu nepoužíváte, odstavte jej.
- Do stroje nestrkejte žádné předměty, pokud je připojen k napájecí síti.
- K zamezení nebezpečí úrazu elektrickým proudem nesmí stroj přijít do kontaktu s kapalinami.



- Stroj nikdy neprovozujte bez krytů strojových součástí.
- Vlasy a volné části oděvu udržujte v dostatečné vzdálenosti od vtahování fólie.
- Stroj nastavujte jen na dostatečně velký, stabilní, plochý a vodorovný povrch.

Tento stroj je koncipován pro bezpečný provoz v souladu s určením, s podmínkami a pravidly, uvedenými v tomto návodu k obsluze.

Každý, kdo pracuje s tímto strojem, musí být seznámen s obsahem tohoto návodu k obsluze a pečlivě dodržovat bezpečnostní pokyny.

Firma FLÖTER nenese odpovědnost za škody způsobené v důsledku nesprávného použití stroje nebo v důsledku nedodržení bezpečnostních pokynů.

Typy vzduchových polštářků – řetězce polštářků

V našem standardním provedení – polyetylén 20 µm:

7.1-7.3 se 700 bm.; 7.4-7.5 se 600 bm.



Typ 7.1 řetězec polštářků AirWave 100 x 210 mm

Vhodné jako výplně malých dutých prostor a jako mezivrstva



Typ 7.2 řetězec polštářků AirWave 150 x 210 mm

Vhodné jako výplně středně velkých dutých prostor a jako kruhové obložení



Typ 7.3 řetězec polštářků AirWave 200 x 210 mm

Vhodné jako výplně velkých dutých prostor



Typ 7.4S řetězec polštářků AirWave 130 x 280 mm

Vhodné jako výplně velkých dutých prostor



Typ 7.5S řetězec polštářků AirWave 240 x 280 mm

Vhodné jako výplně velkých dutých prostor

Všechny role typu 7.x jsou k dostání také jako jumborole s větším množstvím běžných metrů, a v provedení 15 µm nebo 12 µm, v růžovém antistatickém provedení, v naší variantě „Heavy Duty“ z kompozitního materiálu, nebo ze 100% biologicky odbouratelného materiálu. Jednoduše nás kontaktujte.

Typy vzduchových polštářků – polštářkové rohože

V našem standardním provedení – polyetylén 20 μ : 8.1-8.6 se 450 bm.; 8.3 XL s 300 bm.



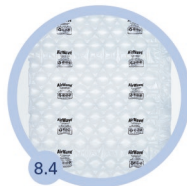
Typ 8.1 rohož AirWave 420mm 2 velké komory
2 velké komory pro velké objemy a jako svrchní vrstva



Typ 8.2 rohož AirWave 420mm 2 malé komory
2 komory pro tvarové díly, ochranu hran a překrytí



Typ 8.3 rohož AirWave 420mm 4 komory
počet komor 4 jako mezivrstva, překrytí a pro obalení



Typ 8.4 rohož AirWave 420mm 8 komor
počet komor 8 jako obalení a mezivrstva



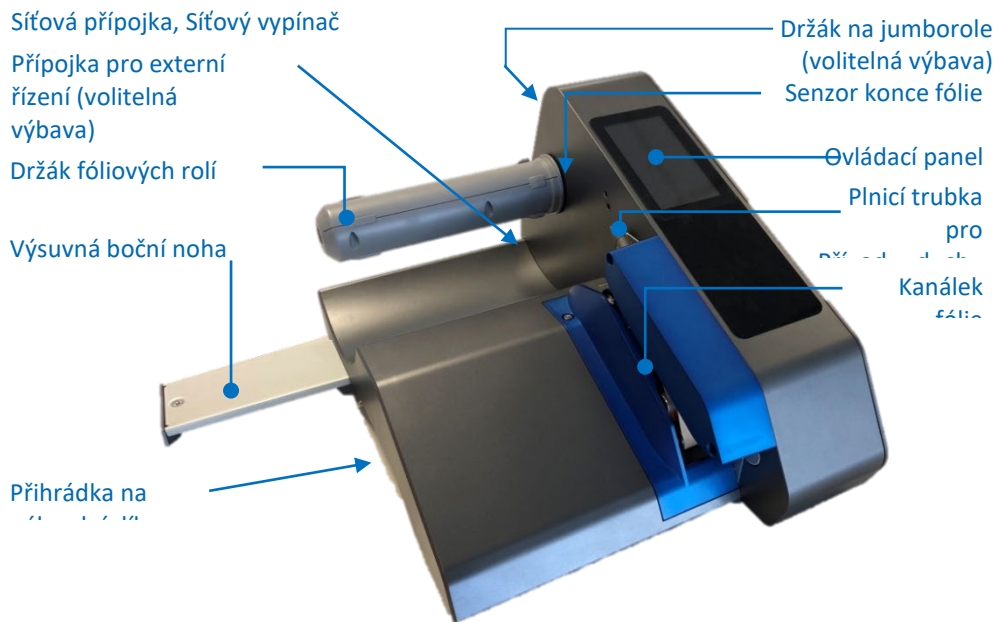
Typ 8.5 rohož AirWave 420mm 7 vlnitých komor
počet komor 7 jako obalení a mezivrstva



Typ 8.6 rohož AirWave 420mm obláčkovitě komory
počet komor 4 jako obalení a mezivrstva

Všechny role typu 8.x jsou k dostání také jako jumborole s větším množstvím běžných metrů, a v provedení 15 μ m nebo 12 μ m, v růžovém antistatickém provedení, v naší variantě „Heavy Duty“ z kompozitního materiálu, nebo ze 100% biologicky odbouratelného materiálu. Jednoduše nás kontaktujte.

Přehled o stroji



Technická údaje

Napájení:	115-240 V; 50-60 Hz
Spotřeba proudu:	200 W
Rychlost výroby:	20 m / min resp. 10 m / min
Hmotnost:	6,25 kg
Barva:	Standard: Antracit / Modrá (individuální na vyžádání)
Rozměry stroje (DxŠxV):	413 / 316 / 232 mm (Výsuvná opěrná noha 150mm)

Doporučená nastavení

Typ polštářku	Doporučené teploty			Doporučený objem vzduchu			Čas předfuku		
	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min	8m/ min	12m/ min	20m/ min
	°C	°C	°C						
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):									
7.1	180-200	235-250	250-270	20-35	30-45	30-50	0	0	0
**8.3	180-200	235-250	250-270	60-70	70-90	80-95	0	0	-0,1
8.6	135-145	170-180	-	60-70	75-95	-	0	-0,3	-
***8.3 XL	135-145	170-180	-	90-100	100	-	-0,3	-0,3	-

**Doporučená rychlost: 12m/min*

***Doporučeny vodící kolíky*

****Doporučená rychlost: 8m/min*

Všechna ostatní nastavení pro polštářkové řetězce a rohože Flöter naleznete [zde](#):



SETTINGS
AirWave 2

Příslušenství a náhradní díly



Síťový kabel (1 ks)



Klíč s vnitřním šestihranem (3 ks)



Teflonový pás (1 ks)



Čepel nože (1 ks)



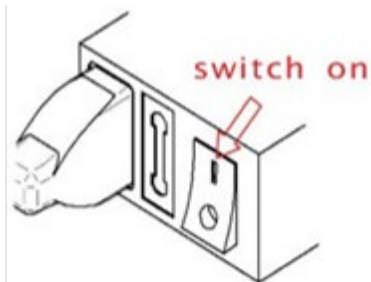
Pojistka (1 ks)



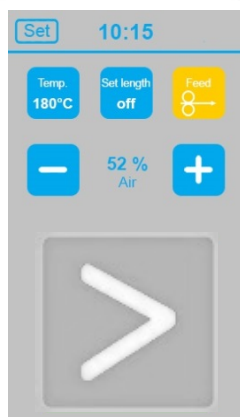
Vodící kolíky fólie (2 ks)

Uvedení do provozu

Zapnutí stroje



Síťovou zástrčku zasuňte do stroje a stroj zapněte.



Na displeji se po cca 3 sekundách zobrazí automaticky hlavní obrazovka.

Nasazení role s fólií



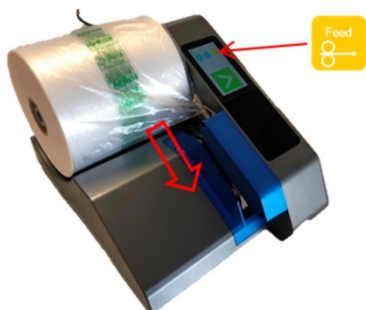
Otočte vřetenem proti směru hodinových ručiček (cca ½ otáčky) pro uvolnění držáku pro jádro role. Pro nasazení i vyjmutí role.
Otočení ve směru hodinových ručiček držák uzamkne.



Nasadte roli s fólií na držák rolí.
Dbejte přitom na správnou stranu kanálku přívodu vzduchu. Ten musí směřovat do boku stroje.



Nyní přetáhněte vzduchový kanálek fólie přes vzduchovou trysku.
Prstem posuňte fólii na vzduchové trysce o pár cm dále ve směru k uzavírací jednotce.
Tím si usnadníte následující krok.



Protáhněte fólii nad vzduchovou tryskou uchycením fólie a dotkněte se políčka „Feed“, zatímco fólii zcela protáhněte.

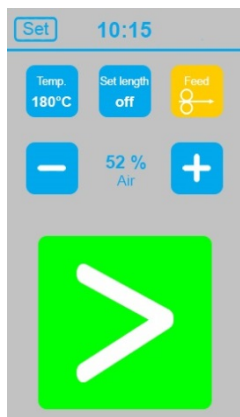


Pro snadnější zavádění se osvědčilo šikmo sestříhnout fólii u vzduchového kanálku nůžkami.

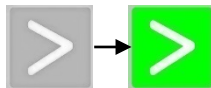
Návod k obsluze

Pomocí ovládacího panelu lze nastavovat svařovací teplotu, délku fólie a objem vzduchu.

Funkce Start/Stop



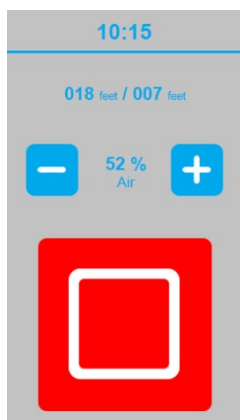
Jakmile je stroj zapnutý, začne se nahřívat uzavírací jednotka. Po dosažení nastavené teploty se změní brva políčka Start



a stroj je připraven k provozu.


Pokud je nasazená role s fólií a všechna nastavení jsou

správná, stiskněte  pro spuštění výroby vzduchových polštářků.



V průběhu výroby vzduchových polštářků zobrazuje displej políčko Stop.



Stiskněte  pro zastavení výroby vzduchových polštářků.

Nastavení objemu vzduchu

Nastavte požadovaný objem vzduchu v rozmezí 0 a 100. K tomu stiskněte




nebo  na obrazovce.

Nastavení objemu vzduchu lze provádět před zahájením výroby polštářků na obrazovce Start, ale také v průběhu výroby vzduchových polštářků na obrazovce Stop.


Dbejte prosím doporučených nastavení přiměřené vzduchové náplně různých typů vzduchových polštářků.


Nastavení teploty

Pro úpravu nastavené svařovací teploty stiskněte  na obrazovce Start.



Stiskněte  nebo  pro změnu teploty na požadovanou úroveň.


Stiskněte  pro návrat na obrazovku Start. Stroj začne nahřívat/ ochlazovat až do dosažení nastavené teploty. Mějte prosím trochu strpení. Výroba začne teprve tehdy, až je dosaženo provozní teploty.

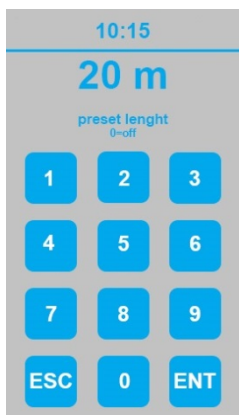
Stisknutí  již během procesu nahřívání/ochlazování uvede stroj do vyčkávací polohy. Po dosažení cílové teploty se stroj spustí sám.

Dbejte prosím doporučených nastavení pro různé typy fólií.
Pro změnu zobrazovaných jednotek viz kapitola „Rozšířená nastavení“.


Přednastavená délka fólie (Set length)


Požadovanou délku vyráběné fólie vzduchových polštářků lze předem nastavit v metrech. Tato hodnota je standardně nastavena na 0, což znamená nepřetržitou výrobu.

Pro určení délky vyráběného pásu fólie stiskněte  na obrazovce Start.



Zadejte požadovanou délku,

stiskněte  pro potvrzení zadání a návrat zpět na obrazovku Start.

Stiskněte  pro přerušení postupu zadávání bez uložení změn a návrat zpět na obrazovku Start.

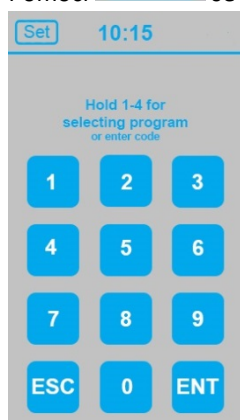
Pamatujte, že nastavená hodnota zůstane ve stroji uložena až do jejího smazání nebo změny.

Pro změnu zobrazovaných jednotek viz kapitola „Rozšířená nastavení“.

Funkce programování a blokování

Pět přednastavení s teplotou, množstvím vzduchu, výrobní rychlostí a časem předfoukání lze programovat v rychlé volbě.

Pomocí  se dostanete na stránku volby programu.




Pro **rychlou volbu uloženého přednastavení** stiskněte příslušné číslo (1, 2, 3, 4, nebo 5) tak dlouho, až se vrátíte k obrazovce Start.

Nastavení se automaticky přenesou do obrazovky Start.


Z výroby je nastaveno: M1 pro typ 7.1 Fólie PE 20µm; M2 pro typ 8.3 Fólie PE 20µm

Pro **programování nebo změnu přednastavení** zadejte kód

„4-5-6“ a poté stiskněte .






Zvolte program stiskem M1, M2, M3, M4 nebo M5 pro přechod do příslušné programovací úrovně.


Pomocí  se bez jakékoli změny vrátíte zpět do obrazovky Start.

Zobrazované jednotky lze změnit. K tomu viz kapitola „Další nastavení“.



V programovací úrovni lze pomocí  nebo  upravovat teplotu, objem vzduchu, výrobní rychlost nebo čas předfoukání.

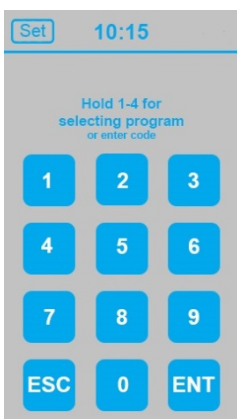
Po provedení všech nastavení stiskněte  pro potvrzení změny a návrat na stránku rychlé volby programu.


Pomocí  se bez jakékoli změny vrátíte zpět.


Funkce blokování

Ovládací pole lze blokovat, aby se zabránilo změnám nastavení nepovolanými osobami.

Stiskněte  na obrazovce Start pro zadání blokovacího kódu.






Zadejte kód „1-2-3“ a poté stiskněte  pro potvrzení a návrat na obrazovku Start.

Stiskněte  pro návrat na obrazovku Start bez funkce blokování.

Malý symbol visacího zámku indikuje, že je ovládací pole blokováno.

V tomto stavu je možné pouze

zavádět fólii , spouštět výrobu vzduchových polštářků

 a zastavovat ji .

Teplotu, objem vzduchu nebo délku výroby nelze měnit. K tomu je nutné ovládací pole opět odblokovat. Stiskněte „SET“, zadejte kód a stiskněte „ENT“ pro potvrzení a návrat na obrazovku Start.

Výměna nože

Nůž stroje AirWave2 můžete snadno vyměnit sami.

Krok 1: Vypněte stroj a odpojte od sítě



Stroj vypínejte před každým otevřením.



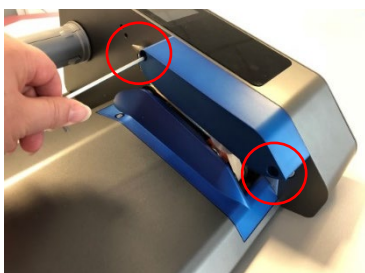
Vytáhněte síťovou zástrčku ze stroje, aby ke stroji nebyl připojen již žádný kabel.

Nechte stroj vychladnout!



Tyto kroky prosím bezpodmínečně dodržte. Slouží Vaší bezpečnosti.

Krok 2: Sejměte kryt



Povolte oba šrouby horního krytu vhodným imbusovým klíčem a kryt sejměte.

Krok 3: Uvolněte nůž



Povolte malý fixační šroub pomocí vhodného imbusu.



Vytáhněte držák nože.

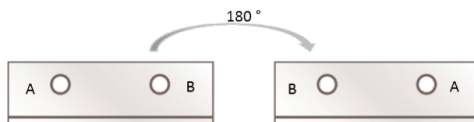
Opatrně!!

I opotřebované čepele jsou velmi ostré!

Krok 4: Vyměňte čepel



Povolte malý šroub, který čepel fixuje pomocí vhodného imbusu.



Čepel otočte o 180° nebo použijte novou čepel, pokud již jsou opotřebované obě strany čepele.



Zafixujte čepel opět pomocí příslušných šroubků

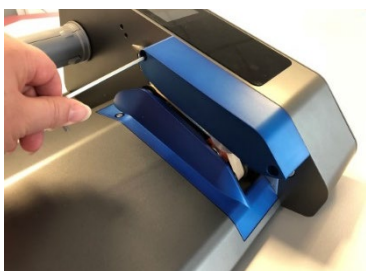
Krok 5: Vložte nůž



Umístěte nůž opět do mezery v tělese stroje



a zafixujte jej příslušnými šroubky



Připevněte horní kryt opět příslušnými šrouby.

Výměna teflonového pásu

Teflonový pás stroje AirWave2 můžete snadno vyměnit sami.

Krok 1: Vypněte stroj a odpojte od sítě



Stroj vypínejte před každým otevřením.



Vytáhněte síťovou zástrčku ze stroje, aby ke stroji nebyl připojen již žádný kabel.

Nechte stroj vychladnout!



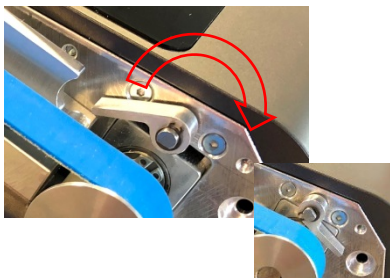
Tyto kroky prosím bezpodmínečně dodržte. Slouží Vaší bezpečnosti.

Krok 2: Uvolněte kryty



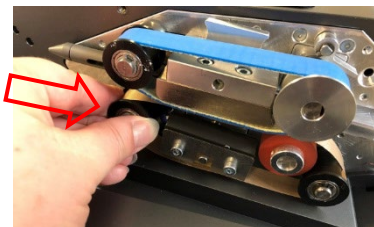
Povolte šrouby horního ochranného krytu a kryt sejměte. Povolte a sejměte poté také spodní ochranný kryt.

Krok 3: Povolte hnací kladky

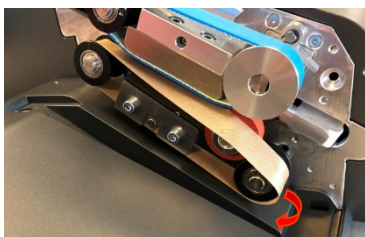


Přeložte fixační svorku, abyste transportní kladky od sebe oddělili.

Krok 4: Vyjměte teflonový pás



Stiskněte spodní z obou levých vodicích kladek na obrázku doprava proti pružině, abyste povolili napětí spodního teflonového pásu.

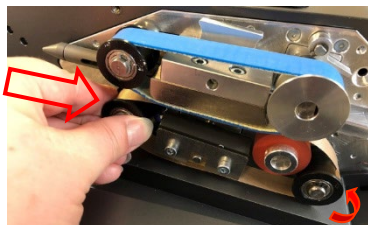


Stáhněte teflon ležící nyní již jen volně na kladkách dolů.

Krok 5: Nasaďte teflonový pás

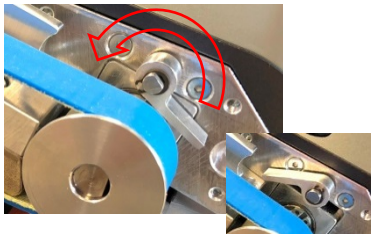


Položte nový teflonový pás přes levou spodní vodicí kladku dle obrázku, zatlačte tuto vodicí kladku opět doprava proti pružině.



Zatlačte tuto vodicí kladku opět doprava proti pružině, abyste mohli teflonový pás položit kolem pravé kladky.

Krok 6: Napněte pásy



Přeložte fixační svorku opět doleva a stlačte transportní kladky opět k sobě.

Krok 7: Zavřete kryty



Připevněte kryty opět příslušnými šrouby. Nejprve spodní kryt, pak horní kryt.



Nyní můžete stroj opět připojit do sítě a zapnout.

Výměna transportního pásu

Transportní pás stroje AirWave2 můžete snadno vyměnit sami.

Krok 1: Vypněte stroj a odpojte od sítě



Stroj vypínejte před každým otevřením.



Vytáhněte síťovou zástrčku ze stroje, aby ke stroji nebyl připojen již žádný kabel.

Nechte stroj vychladnout!



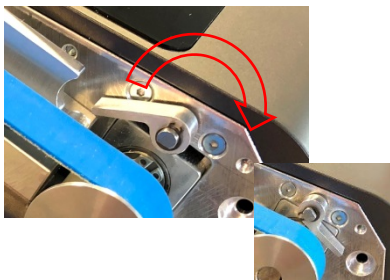
**Tyto kroky prosím bezpodmínečně
dodržte. Slouží Vaší bezpečnosti.**

Krok 2: Sejměte horní kryt



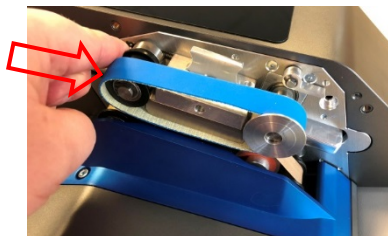
Povolte šrouby horního ochranného krytu a kryt sejměte.

Krok 3: Povolte hnací kladky



Přeložte fixační svorku, abyste transportní kladky od sebe oddělili.

Krok 4: Sejměte transportní pás



Stiskněte horní z obou levých vodicích kladek doprava proti pružině, abyste povolili napětí teflonového pásu.



Stáhněte transportní pás ležící nyní již jen volně na kladkách dolů.

Krok 5: Nasazení transportního pásu

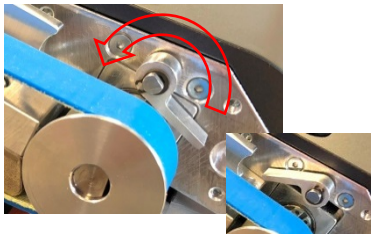


Položte nový transportní pás přes pravou transportní kladku.



Nyní zatlačte levou vodicí kladku opět doprava proti pružině, abyste mohli transportní pás položit kolem levé kladky.

Krok 6: Napněte pásy



Přeložte fixační svorku opět doleva a stlačte transportní kladky opět k sobě.

Krok 7: Zavřete kryty



Přípevněte kryty opět příslušnými šrouby. Nejprve spodní kryt, pak horní kryt.



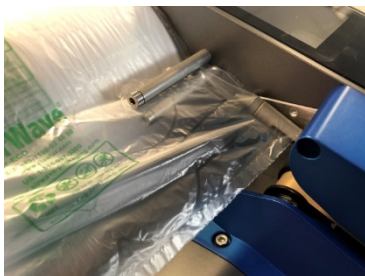
Nyní můžete stroj opět připojit do sítě a zapnout.

Vodicí kolíky fólie

K dosažení efektivnějšího plnění vzduchem nebo lepšího vedení fólie u fólií 8.3 - 8.5 použijte vodicí kolíky fólie.



Kolíky našroubujte do těla stroje



Fólii protáhněte skrz ně a přetáhněte přes vzduchovou trubku.
Spusťte výrobu.

Chybové kódy

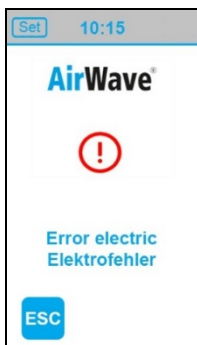
Stroj AirWave2 má integrovaný diagnostický program. V případě chyby se na displeji zobrazí kód. Tento kód Vám pomůže při odstraňování chyby:

Chyba fólie



Prázdná role fólie nebo fólie není správně zavedená

Chyba elektriky



Kontaktujte prosím náš servis firmy Floeter, pokud se tato chyba vyskytuje opakovaně nebo ji nelze resetovat.

Chyba teploty



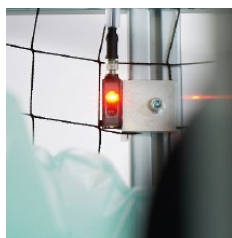
Kontaktujte prosím náš servis firmy Floeter, pokud se tato chyba vyskytuje opakovaně nebo ji nelze resetovat.

Doplňková výbava a možnosti rozšíření

Pro bližší informace kontaktujte prosím prodejního poradce.



Vzdáleně ovládaná výroba prostřednictvím spojení bluetooth s tabletem nebo chytrým telefonem



Plně automatické řízení pomocí senzoru plnění.

Optimálně vhodné pro nadhlavní jednotky a mobilní zásobníkové systémy.



Funkce Start/Stop pomocí nožního pedálu.

Pro výrobu na vyžádání i s plně naloženýma rukama nebo v těžko přístupných prostorách



Držák na jumborole

pro větší množství běžných metrů



Nadhlavní řešení

automatizovaná výroba do zásoby v ideální odběrní výšce.

NÁVOD K OBSLUZE



Kontejner pro role

Snadné vytahování polštářků v ergonomicky správné pracovní výšce, místně měnitelné.



Mobilní stolní řešení

Uvedte stroj do správné pracovní výšky
(Vhodné pro dokovací stanice)



Dokovací stanice

Pro decentralní spotřebu prostřednictvím mobilních kontejnerů pro role, zcela nezávisle na poloze stroje.



Navíječ pro velké role


Pro výrobu nekonečných rolovaných rohoží




Vana pro role

Pro snadné skladování v odebírací výšce nekonečných rohoží.

Další nastavení

Pro další nastavení stiskněte na  úvodní brazovce.

Zadejte kód „1-3-5“, potvrďte pomocí  zvolte podmenu .

Podmenu v úrovni 135	Význam	Tovární nastavení	Možnosti výběru
Running speed	Výrobní rychlost	12 m/min	- 12 m/min - 20 m/min S držákem na jumborole: - 12JR m/min - 20JR m/min
External control	Start/Stop s připojeným ext. vysílačem signálu	Deaktivováno	- External sensor - Foot pedal - Large roll coiler - Deactivated
Delay time ext. sens.	Prodleva po signálu senzoru	0	Off/0 - 99 sec
Foil detection sensor	Senzor detekce fólie	Roll holder	- Roll holder - Jumbo roll holder - Air pipe - All deactivated
Standby time	Prodleva do začátku ochlazování stroje	20 min	Off/0 – 99 min
Units	britské nebo metrické jednotky	°C & Meter	- °C - °F - Meter - Feet
Time	Denní doba	24 h	- am/pm - 24 h hh : mm
Date	Datum	mmdd	- mmdd - ddmm
Communication	Interní oblast	-	-
Start delay time	Prodleva obrazovky „Start“	0	0 – 99 sec
Blowing time	Ventilátor se spouští před/po transportu fólie	0.0	0 : Motor & ventilátor současně – : Ventilátor před motorem (0,1 - 1,0 sec) + : Ventilátor po motoru (0.1 - 1.5 sec)

Údržba a čištění

V případě stroje AirWave2 se jedná o stroj velmi nenáročný na údržbu.

Mechanicky namáhané prvky však mohou po určité době provozu vykazovat stopy opotřebení a měly by být vyměněny.

Navíc může při zpracování fólie na stroji AirWave2 docházet ke znečištění stroje usazeninami.

Naše doporučení údržby v pravidelných intervalech:

- 1) Kontrola a příp. výměna teflonového pásu (kroužku).
- 2) Kontrola a dle potřeby výměna modrého transportního pásu.
- 3) Kontrola usazenin na červených transportních kladkách a jejich záběru, v případě potřeby vyčištění nebo výměna.
- 4) Kontrola nože; posouzení řezu fólie, příp. demontáž nože, při nesprávné funkci otočení resp. výměna
- 5) Dle potřeby čištění stroje od zbytků fólie a otěru nebo usazenin. Rovněž kontrola zasunutí nože u vzduchové trubky, uzavíracího bloku a dalších strojních prostor.

Ručení

Stroj AirWave2 má 12 měsíců záruku od výrobce, která se vztahuje na všechny elektronické a mechanické součásti. Záruční doba začíná běžet automaticky s doručením stroje.

V případě poškození kontaktujte prosím náš servis. (Viz kontakt dole). Pokud nám musí být stroj zaslán zpět, řiďte se prosím postupem dohodnutým s naším servisním týmem.

Po provedení opravy obdržíte stroj obratem zpět. V případě nutnosti výměny stroje pokračuje záruční doba příslušně dle data doručení prvního stroje. K prodloužení záruční doby nedochází.

Záruka se nevztahuje na:

- Škody v důsledku nesprávného použití stroje AirWave2:
- K takovým patří zejména škody v důsledku použití nevhodných fólií nebo zavádění cizích těles do transportních pásů stroje.
- Projevy opotřebení regulérním používáním
- Spotřební díly, zejména teflonové pásy, transportní pásy, nože a transportní kladky.
- Škody způsobené výpadkem stroje

Kontakt:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Tel: 0800 FLOETER (zdarma)

E-mail: info@floeter.com

Tel: +49 (0) 71 50 / 92396-0

Prohlášení o shodě

Stroj AirWave2 odpovídá relevantním normám uvedeným v Evropské směrnici o elektromagnetické kompatibilitě 2014/30/EU a směrnici LVD 2014/35/EU. Jejich dodržení bylo ověřeno nezávislou specializovanou certifikační společností.

Technické podklady jsou k dispozici na vyžádání.

Podpora a servis

Potřebujete podporu, poradit nebo máte dotazy?

Jsme tady pro Vás: www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Německo

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com