

AirWave[®]2

GEBRUIKSAANWIJZING



Inhoud

Inhoud	1
Veiligheidsinstructies	2
Luchtkussentypes – kussenrollen	3
Luchtkussentypes – kussenmatten	4
Overzicht van de machines	5
Technische gegevens	5
Aanbevolen instellingen	6
Inbedrijfstelling	8
Gebruiksaanwijzing	10
Programmeer- blokkeerfunctie	12
Blokkeerfunctie	13
Het mes vervangen	14
De teflon tape vervangen	17
De transportband vervangen	20
Folie-geleidepennen	23
Foutcodes	24
Opties en uitbreidingsmogelijkheden	25
Overige instellingen	27
Onderhoud en reiniging	28
Garantie	29
Conformiteitsverklaring	29
Support en Service	30

Veiligheidsinstructies

Lees de veiligheidsinstructies en de gebruiksaanwijzing vóór het gebruik van het apparaat aandachtig door.



- Zet het apparaat uit en haal de stekker uit het stopcontact, voordat u het apparaat opent c.q. reparaties of onderhoudswerkzaamheden aan het apparaat uitvoert.
- Zet het apparaat uit, als het langere tijd niet gebruikt wordt.
- Steek geen voorwerpen in het apparaat, zolang het met het elektriciteitsnet verbonden is.
- Om het risico van een stroomschok te voorkomen, mag het apparaat niet met vloeistoffen in aanraking komen.



- Gebruik het apparaat nooit zonder de afdekkingen van de machinedelen.
- Houd haar of losse kledingstukken uit de buurt van de folieinvoer.
- Zet het apparaat alleen neer op voldoende grote, stabiele, platte en horizontale oppervlakken.

Dit apparaat is ontworpen voor de veilige werking, in overeenstemming met het gebruik, de voorwaarden en regels, die in deze gebruiksaanwijzing vermeld zijn.

Iedereen die met dit apparaat werkt, moet met de inhoud van deze gebruiksaanwijzing bekend zijn en veiligheidsinstructies zorgvuldig opvolgen.

FLÖTER is niet verantwoordelijk voor schade die op grond van verkeerd gebruik van het apparaat of door niet-naleving van de veiligheidsinstructies ontstaat.

Luchtkusstypes – kussenrollen

In onze standaarduitvoering – polyethyleen 20 µm:

7.1-7.3 met 700 lpm.; 7.4-7.5 met 600 lpm.



Type 7.1 AirWave kussenrol 100 x 210 mm

Geschikt voor de vulling van kleine holle ruimtes en als tussenlaag



Type 7.2 AirWave kussenrol 150 x 210 mm

Geschikt voor de vulling van gemiddelde holle ruimtes en als kussenring



Type 7.3 AirWave kussenrol 200 x 210 mm

Geschikt voor de vulling van grote holle ruimtes



Type 7.4S AirWave kussenrol 130 x 280 mm

Geschikt voor de vulling van grote holle ruimtes



Type 7.5S AirWave kussenrol 240 x 280 mm

Geschikt voor de vulling van grote holle ruimtes

Alle type 7.x-rollen zijn ook als jumborollen met meer lopende meters verkrijgbaar, alsmede in 15 µm of 12 µm, in een roze-antistatische uitvoering, in onze "heavy duty"-variant uit gelaagd materiaal of uit 100% biologisch afbreekbaar materiaal. Neem gewoon contact met ons op.

Luchtkusstypes – kussenmatten

In onze standaarduitvoering – polyethyleen 20µ:

8.1-8.6 met 450 lpm.; 8.3 XL met 300 lpm.



Type 8.1 AirWave mat 420mm 2 grote-kamers

2 grote kamers voor grote volumes en als bovenlaag



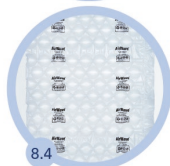
Type 8.2 AirWave mat 420mm 2 kleine-kamers

2 kamers voor vormdelen, randbescherming en kruisvouw



Type 8.3 AirWave mat 420mm 4 kamers

4 kamers als tussenlaag, kruisvouw en als wikkel



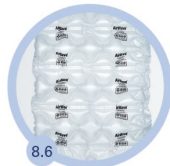
Type 8.4 AirWave mat 420mm 8 kamers

8 kamers als wikkel en tussenlaag



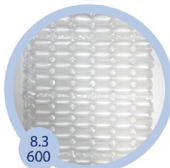
Type 8.5 AirWave mat 420mm 7 golfvormige kamers

7 kamers als wikkel en tussenlaag



Type 8.6 AirWave mat 420mm wolkenvormige kamers

4 kamers als wikkel en tussenlaag

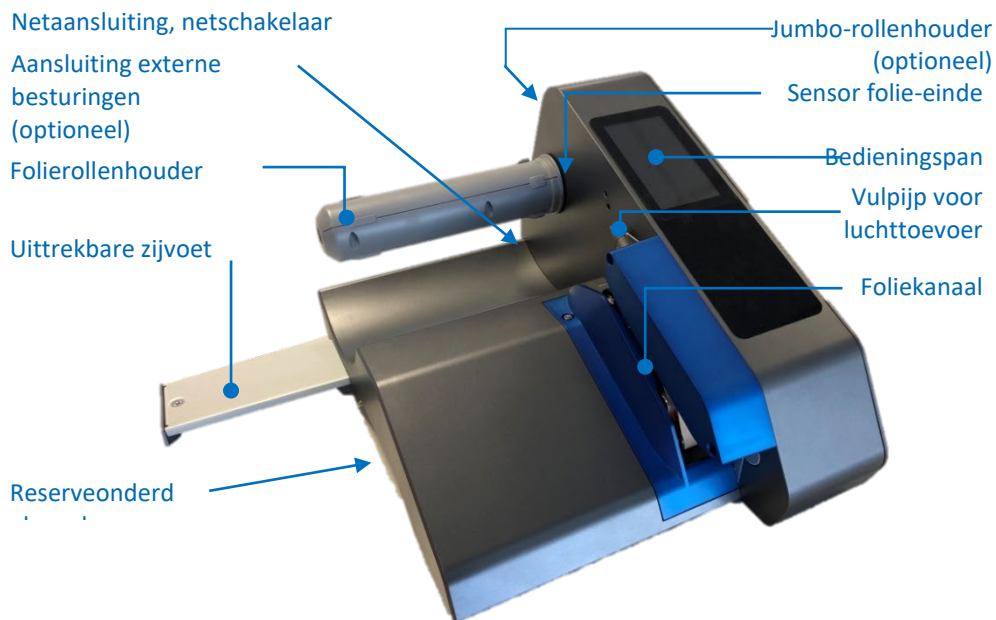


Type 8.3 XL AirWave mat 600mm 6 kamers

6 kamers als wikkel en tussenlaag

Alle type 8.x-rollen zijn ook als jumborollen met meer lopende meters verkrijgbaar, alsmede in 15 µm of 12 µm, in een roze-antistatische uitvoering, in onze "heavy duty"-variant uit gelaagd materiaal of uit 100% biologisch afbreekbaar materiaal. Neem gewoon contact met ons op.

Overzicht van de machines



Technische gegevens

Stroomaansluiting:	115-240 V; 50-60 Hz
Stroomverbruik:	200 W
Productiesnelheid:	20 m / min c.q. 10 m / min
Gewicht:	6,25 kg
Kleur:	Standaard: antraciet / blauw (Individueel op aanvraag)
Machinafmetingen (lxbxh):	413 / 316 / 232 mm (uittrekbaar voetstuk 150mm)

Aanbevolen instellingen

Kussen type	Aanbevolen temperaturen			Aanbevolen luchtvolume			Voorblaastijd		
	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min
	°C	°C	°C				min	min	min
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):									
7.1	180-200	235-250	250-270	20-35	30-45	30-50	0	0	0
**8.3	180-200	235-250	250-270	60-70	70-90	80-95	0	0	-0,1

Alle verdere instellingen voor Flöter-luchtkussenrollen en -matten vindt u [hier](#):



SETTINGS
AirWave 2

GEBRUIKSAANWIJZING

Toebehoren en reserveonderdelen



Netsnoer (1 st.)



Inbussleutel (3 st.)



Teflon tape (1 st.)



Meslemmet (1 st.)



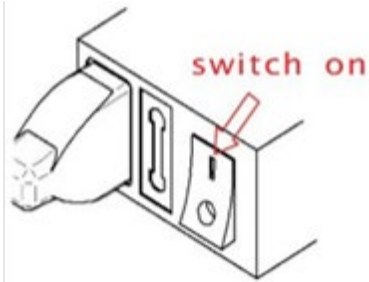
Zekering (1 st.)



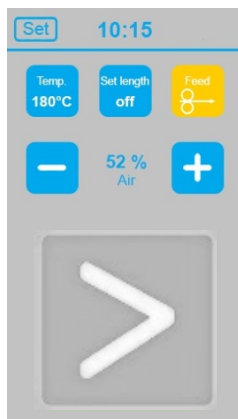
Folie-geleidepennen (2 st.)

Inbedrijfstelling

Machine inschakelen



Steek de stekker in de machine en schakel deze in.



Op het display verschijnt na ca. 3 seconden automatisch het hoofdscherm.

De folierol plaatsen



Draai de spil tegen de klok in (ca. ½ draai) om de houder van de rolkern los te maken. Zowel voor het plaatsen als voor het verwijderen van een rol.

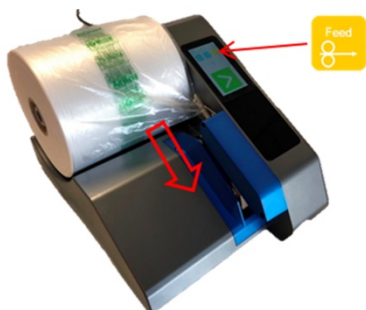
Door tegen de klok in te draaien, vergrendelt de houder.



Plaats de folierol op de folierolhouder. Let daarbij op de zijde van het luchttoevoerkanaal. Deze moet naar de zijde van het apparaat wijzen.



Breng nu het luchtkanaal van de folie boven de luchtsproeier. Schuif de folie met uw vinger een paar cm verder op de luchtsproeier, richting verzegeleenheid. Dat maakt de volgende stap makkelijker.



Trek de folie over de luchtsproeier door de folieopname en raak het "feed"-veld aan, terwijl u de folie volledig doortrekt.

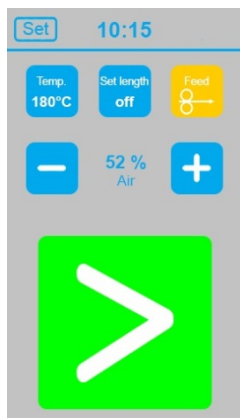


Het is gebleken dat het invoeren makkelijker is door de folie op het luchtkanaal met een schaar schuin af te snijden.

Gebruiksaanwijzing

Via het bedieningspaneel kunnen lastemperatuur, folielengte en luchtvolume worden ingesteld.

Start/Stop-functie




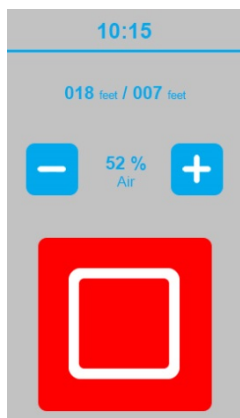
Zodra de machine ingeschakeld is, wordt de verzegeleenheid verwarmd. Als de insteltemperatuur bereikt is, wisselt het Start-veld van kleur.




en de machine is gebruiksklaar.

Als er een folierol geplaatst is en alle instellingen correct zijn,

raak dan  aan om de luchtkussenproductie te starten.




Tijdens de luchtkussenproductie laat het display het Stop-veld zien.

Raak  aan om de luchtkussenproductie te stoppen.

Luchtvolume instellen

Stel het gewenste luchtvolume tussen 0 en 100 in. Raak hiervoor




of  aan op het beeldscherm.

Het luchtvolume kan vóór de luchtkussenproductie op het start-beeldscherm, maar ook tijdens de luchtkussenproductie op het beeldscherm worden aangepast.


Neem de aanbevolen instellingen in acht voor een adequate luchtvulling van de verschillende kussentypes.


Temperatuur instellen

Om de zegeltemperatuur in te stellen, raakt u  aan op het start-beeldscherm.



Raak  of  aan om de temperatuur zoals gewenst te veranderen.


Raak  aan om naar het start-beeldscherm terug te keren. De machine begint met opwarmen/afkoelen tot de ingestelde temperatuur bereikt is. Even geduld a.u.b. De productie start pas, wanneer de gewenste bedrijfstemperatuur bereikt is.

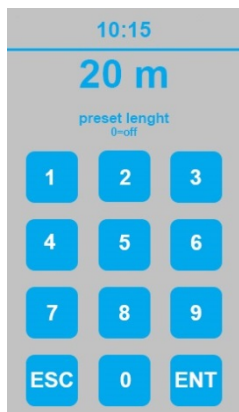
Door het aanraken van  reeds tijdens de opwarm-/afkoelprocedure wordt de machine in de wachtpositie gezet. Hij start na het bereiken van de doeltemperatuur automatisch.

Neem de aanbevolen instellingen in acht voor de verschillende folietypes. Om de weergegeven eenheid te wijzigen, zie hoofdstuk "Geavanceerde instellingen".


Vooraf ingestelde folielengte (Set length)


De gewenste te produceren lengte luchtkussenfolie kan vooraf ingesteld worden in meters. Deze waarde is standaard op 0 ingesteld, wat een continue productie betekent.

Om de lengte van een te produceren foliестreng vast te leggen, raakt u  aan op het start-beeldscherm.



Voer de gewenste lengte in,

raak  aan om de invoer te bevestigen en terug te keren naar het start-beeldscherm.

Raak  aan om de procedure te annuleren en zonder wijziging naar het start-beeldscherm terug te keren.

Zorg ervoor dat de vooraf ingestelde lengte in het apparaat wordt opgeslagen, tot deze wordt gewist of gewijzigd.

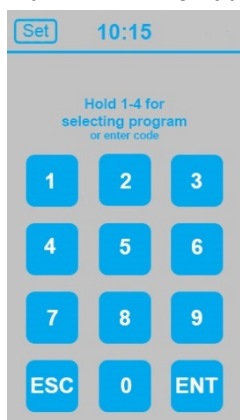
Om de weergegeven eenheid te wijzigen, zie hoofdstuk "Geavanceerde instellingen".

Programmeer- blokkeerfunctie

Vijf voorinstellingen met temperatuur, luchthoeveelheid, productiesnelheid en voorblaastijd kunnen voor een snelkeuze worden geprogrammeerd.



Via  komt u op de programmakeuze-pagina terecht.



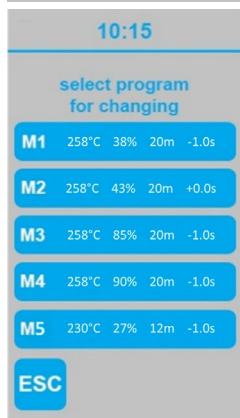
Voor de **snelkeuze van een opgeslagen voorinstelling** raakt u het bijbehorende nummer (1, 2, 3, 4, of 5) zolang aan, tot u naar het start-beeldscherm wordt teruggebracht. Instellingen worden automatisch naar het start-beeldscherm overgedragen.

In de fabriek opgeslagen: M1 voor type 7.1 PE-folie 20µm; M2 voor type 8.3 PE-folie 20µm

Voor de **programmering of wijziging van een voorinstelling**




voert u de code "4-5-6" in en drukt u vervolgens





Selecteer een programma door M1, M2, M3, M4 of M5 aan te raken om in het bijbehorende programmeerniveau terecht te komen.




Met  komt u zonder enige wijziging op het start-beeldscherm terug.

Weergegeven eenheden kunnen gewijzigd worden. Zie hiervoor het hoofdstuk "Overige instellingen".



Op programmeerlevel kunnen met  of  aan te passen de temperatuur, luchtvolume, productiesnelheid of voorblaastijd aangepast worden.



Als alle instellingen zijn uitgevoerd, raakt u  aan om de wijzigingen te bevestigen en naar de programma-snelkeuze-pagina terug te keren.



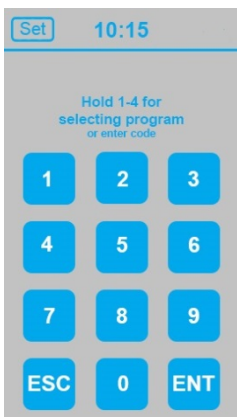
Met  komt u zonder enige wijziging terug.

Blokkeerfunctie

Het controlepaneel kan geblokkeerd worden om instellingswijzigingen door onbevoegde personen te voorkomen.




Raak  aan in het start-beeldscherm om de blokkeercode te kunnen invoeren.



Voer de code "1-2-3" in en raak  aan ter bevestiging en terugkeer naar het start-beeldscherm.




Raak  aan om zonder blokkeerfunctie naar het start-beeldscherm terug te keren.

Een klein symbool van een hangslot geeft aan dat het controlepaneel geblokkeerd is.



In deze toestand is het alleen mogelijk



om folie in te voeren , luchtkussenproductie te starten



en te stoppen  .

Temperatuur, luchtvolume of productielengte kunnen niet gewijzigd worden. Hiervoor moet het controlepaneel weer gedeblokkeerd worden.

Raak "SET" aan, voer de code in en raak "ENT" aan ter bevestiging en terugkeer naar het start-beeldscherm.

Het mes vervangen

Het mes van de AirWave2 kunt u makkelijk zelf vervangen.

Stap 1: Apparaat uitschakelen en van het stroomnet loskoppelen



Schakel vóór iedere opening het apparaat uit.



Trek de stekker van het apparaat uit het stopcontact, zodat er geen kabel meer op het apparaat is aangesloten.

Laat het apparaat afkoelen!



Voer deze stappen absoluut uit. Ze dienen voor uw veiligheid.

Stap 2: Afdekkingen verwijderen



Draai de twee schroeven van de bovenste afdekking los met de passende inbusleutel en verwijder de afdekking.

Stap 3: Mes losmaken



Draai de kleine fixeerschroef los met de passende inbus.

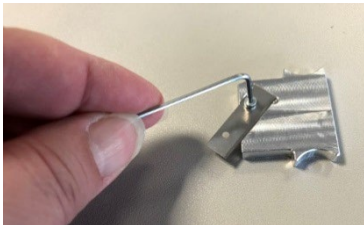


Trek de meshouder eruit.

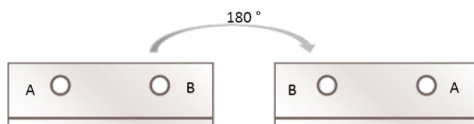
Pas op!!

Ook gebruikte lemmets zijn zeer scherp!

Stap 4: Lemmet vervangen



Draai met de passende inbus de kleine schroef los die het lemmet vastzet.

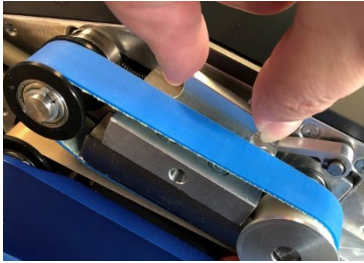


Draai de lemmets eenmalig 180° of plaats een nieuw lemmet, indien beide lemmetzijden reeds in gebruik waren.



Fixeer het lemmet weer met het desbetreffende schroefje.

Stap 5: Mes plaatsen



Positioneer het mes weer in de opening van de machinebehuizing



en fixeer deze met het bijbehorende schroefje



Bevestig de bovenste afdekking weer met de desbetreffende schroeven.

De teflon tape vervangen

De teflon tape van de AirWave2 kunt u makkelijk zelf vervangen.

Stap 1: Apparaat uitschakelen en van het stroomnet loskoppelen



Schakel vóór iedere opening het apparaat uit.



Trek de stekker van het apparaat uit het stopcontact, zodat er geen kabel meer op het apparaat is aangesloten.

Laat het apparaat afkoelen!

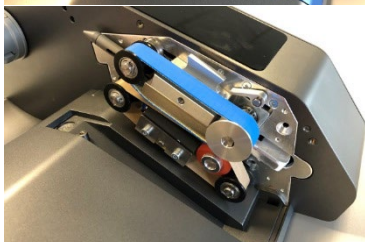


Voer deze stappen absoluut uit. Ze dienen voor uw veiligheid.

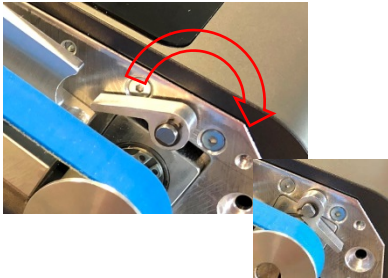
Stap 2: Afdekkingen losmaken



Draai de schroeven van de bovenste beschermkap los en verwijder deze. Maak ook de onderste beschermkap los en verwijder deze vervolgens.

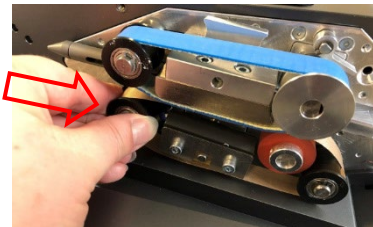


Stap 3: Aandrijfrollen losmaken

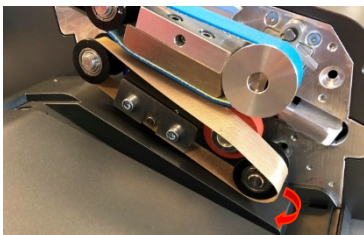


Breng de fixeerklem aan om de transportrollen van elkaar los te maken.

Stap 4: Teflon tape verwijderen



Druk op de onderste van de twee linker geleiderollen in de afbeelding naar rechts tegen de veer om de spanning van de onderste teflon tape te halen.



Trek nu het nog los over de rollen liggende teflon naar beneden.

Stap 5: Teflon tape plaatsen

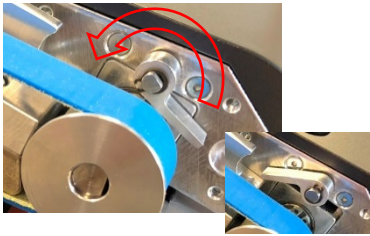


Leg de nieuwe teflon tape over de geleiderol linksonder in de afbeelding, druk deze geleiderol weer naar rechts tegen de veer.



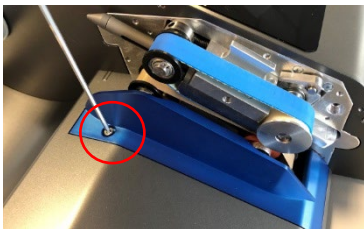
Druk deze geleiderol weer naar rechts tegen de veer, tot de teflon tape om de rechter rol gelegd kan worden.

Stap 6: De banden spannen

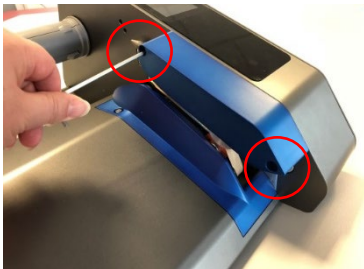


Verplaats de fixeerklem weer naar links om de transportrollen weer tegen elkaar te drukken.

Stap 7: Sluit de afdekkingen



Bevestig de afdekkingen weer met de desbetreffende schroeven. Eerst de onderste afdekking, daarna de bovenste afdekking.



Nu kunt u de machine weer insteken en inschakelen.

De transportband vervangen

De transportband van de AirWave2 kunt u makkelijk zelf vervangen.

Stap 1: Apparaat uitschakelen en van het stroomnet loskoppelen



Schakel vóór iedere opening het apparaat uit.



Trek de stekker van het apparaat uit het stopcontact, zodat er geen kabel meer op het apparaat is aangesloten.

Laat het apparaat afkoelen!



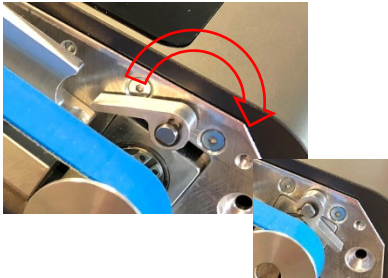
Voer deze stappen absoluut uit. Ze dienen voor uw veiligheid.

Stap 2: Bovenste afdekking verwijderen



Draai de schroeven van de bovenste beschermkap los en verwijder deze.

Stap 3: Aandrijfrollen losmaken



Breng de fixeerklem aan om de transportrollen van elkaar los te maken.

Stap 4: Transportband verwijderen



Druk op de bovenste van de twee linker geleiderollen naar rechts tegen de veer om de spanning van de transportband te halen.



Trek nu de nog los over de rollen liggende transportband naar beneden.

Stap 5: Transportband plaatsen

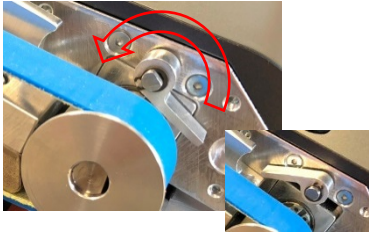


Leg de nieuwe transportband over de rechter transportrol.



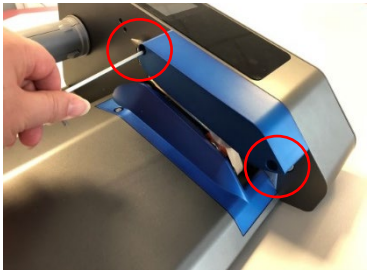
Druk nu de linker geleiderol weer naar rechts tegen de veer, tot de transportband om de linker rol gelegd kan worden.

Stap 6: De banden spannen



Verplaats de fixeerklem weer naar links om de transportrollen weer tegen elkaar te drukken.

Stap 7: Sluit de afdekkingen



Bevestig de afdekkingen weer met de desbetreffende schroeven. Eerst de onderste afdekking, daarna de bovenste afdekking.



Nu kunt u de machine weer insteken en inschakelen.

Folie-geleidepennen

Om bij de folies 8.3 - 8.5 een meer effectieve luchtvulling of betere foliegeleiding te bereiken, folie-geleidepennen gebruiken.



Pennen in de machinebehuizing schroeven

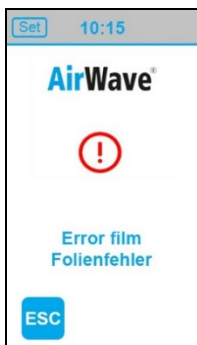


Folie tussen de pennen door en over de
luchtbus trekken.
Productie starten.

Foutcodes

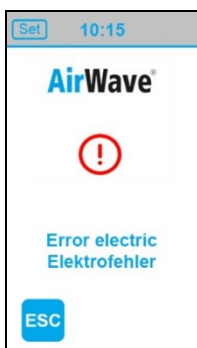
Het AirWave2-apparaat heeft een geïntegreerd diagnostisch programma. In het geval van een fout, verschijnt er een code op het display. Deze helpt u erbij om de fout op te heffen:

Foliestoring



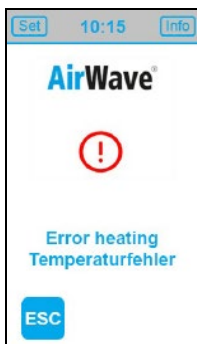
Folierol leeg of folie niet correct ingevoerd

Elektrische storing



Neem contact op met onze Flöter Service, als deze fout herhaaldelijk optreedt of niet kan worden gereset.

Temperatuurstoring



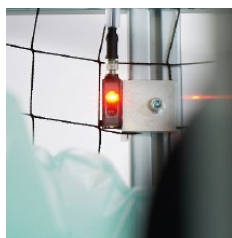
Neem contact op met onze Flöter Service, als deze fout herhaaldelijk optreedt of niet kan worden gereset.

Opties en uitbreidingsmogelijkheden

Neem contact op met uw verkoopconsulent voor nadere informatie.



Op afstand bestuurd productie via een Bluetooth-verbinding met de tablet of smartphone



Volledig automatische besturing door middel van vulpeilsensor.

Optimaal geschikt voor bovenhoofdse eenheden en mobiele opslagsystemen.



Start-/Stop-functie via een voetpedaal.

Voor een productie op afroep ook met volle handen of in moeilijk toegankelijke gebieden



Jumbo-rollenhouder

voor meer lopende meters



Overhead-oplossing

Een geautomatiseerde voorraadproductie op ideale verwijderhoogte.

GEBRUIKSAANWIJZING



Rolcontainer

Eenvoudig verwijderen van de kussens op ergonomisch juiste werkhogte, ter plaatse te wijzigen.



Mobiele tafeloplossingen

Breng uw machine op werkhogte
(Geschikt voor docking station)



Docking station

Voor een decentraal verbruik via mobiele rolcontainers, volkomen vrij van de machinepositie.



Wikkeleenheid voor grote rollen

Voor de productie van eindeloze gerolde matsecties



Rollensteun

Voor de eenvoudige opslag op verwijderhoogte van de eindeloze matten.

Overige instellingen

Voor de overige instellingen raakt u het **SET** start-beeldscherm aan. Voer "1-3-5" in, bevestig met , kies het **ENT** submenu.

Submenu op level 135	Betekenis	Fabrieksinstellingen	Keuzemogelijkheden
Running speed	Productie-snelheid	12 m/min	- 12 m/min - 20 m/min Met Jumbo-rollenhouder: - 12JR m/min - 20JR m/min
External control	Start/Stop met aangesloten ext. signaalgever	Gedeactiveerd	- External sensor - Foot pedal - Large roll coiler - Deactivated
Delay time ext. sens.	Vertraging na sensorsignaal	0	Off/0 - 99 sec
Foil detection sensor	Folieherkenningssensor	Roll holder	- Roll holder - Jumbo roll holder - Air pipe - All deactivated
Standby time	Wachttijd tot machine begint met afkoelen	20 min	Off/0 – 99 min
Eenheden	Imperial of metrische eenheden	°C & meter	- °C - °F - Meter - Feet
Time	Uur van de dag	24 h	- am/pm - 24 h hh : mm
Date	Datum	mmdd	- mmdd - ddmm
Communication	Intern gebied	-	-
Start delay time	Vertraging van display-"Start"	0	0 – 99 sec
Blowing time	Ventilator start voor/na folietransport	0.0	0 : Motor & ventilator gelijktijdig - : Ventilator voor motor (0,1 - 1,0 sec) + : Ventilator na motor (0.1 - 1.5 sec)

Onderhoud en reiniging

Bij de AirWave2 gaat het om een zeer onderhoudsarme machine.

Mechanisch belaste elementen kunnen na een bepaalde gebruikstijd echter sporen van slijtage vertonen en moeten vervangen worden.

Bovendien kunnen er bij de folieverwerking op de AirWave2 verontreinigingen van de machine ontstaan door aanslag.

Wij adviseren om met regelmatige tussenpozen:

- 1) teflon tape (ring) te controleren en evt. te vervangen;
- 2) blauwe transportband te controleren en indien nodig te vervangen;
- 3) de rode transportrollen op aanslag en stroefheid te controleren, indien nodig te reinigen of te vervangen;
- 4) mes te controleren; foliesnede goed te keuren, mes evt. te demonteren, bij opzichtigheden draaien of vervangen;
- 5) indien nodig de machine te ontdoen van folieresten en slijtage of aanslag. Ook op de mesinvoer op de luchtbuis, het verzegelblok en de andere delen van de machine letten.

Garantie

De AirWave2-machine heeft een fabrieksgarantie van 12 maanden, waaronder alle elektronische en mechanische componenten vallen. De garantielooptijd begint automatisch bij binnenkomst van de machine.

Neem in geval van schade contact op met onze binnendienst. (Zie onderstaand contact). Als de machine aan ons moet worden teruggestuurd, volg dan de met ons serviceteam besproken procedure.

Na afsluiting van de reparatiewerkzaamheden ontvangt u de machine onmiddellijk retour. Mocht een vervangend apparaat noodzakelijk zijn, dan loopt de garantieperiode overeenkomstig de ontvangstdatum van het eerste apparaat verder. Een verlenging van de garantieperiode vindt niet plaats.

Onder de garantie vallen niet:

- schade door verkeerd gebruik van de AirWave2:
- daartoe behoort met name schade door het gebruik van ongeschikte folies of het invoeren van vreemde voorwerpen in de transportbanden van de machine;
- slijtageverschijnselen door regulair gebruik;
- slijtagedelen, met name teflon tapes, transportbanden, messen en transportrollen;
- schade door uitvaltijden van de machine.

Contact:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Tel.: 0800 FLOETER (gratis)
Mail: info@floeter.com
Tel.: +49 (0) 71 50 / 92396-0

Conformiteitsverklaring

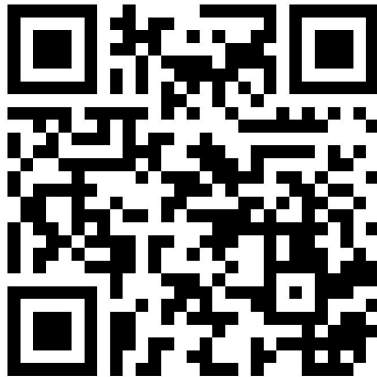
De machine AirWave2 is conform aan de relevante standaarden die conform Europese EMV-richtlijn 2014/30/EU en LVD-richtlijn 2014/35/EU zijn opgesomd. De naleving is door een onafhankelijke gespecialiseerde certificeringsinstantie gecontroleerd.

Technische documenten op verzoek verkrijgbaar.

Support en Service

Hebt u ondersteuning of advies nodig of hebt u vragen?

Wij staan graag voor u klaar: www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Duitsland

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com