

AIRBOY®

nano4 - BRUKSANVISNING



Innhold

Innhold	
Sikkerhetsanvisninger	1
Luftputetyper - polstrede matter	3
Apparatoversikt	4
Tekniske data	5
Anbefalte innstillinger	6
Tilbehør og reservedeler	7
Betjening	8
Innstilling via kontrollpanelet	10
Utskiftning av klingen	12
Skifte teflonbånd	13
Alternativer og utvidelsesmuligheter	15
Vedlikehold og rengjøring	16
Garanti	17
Konformitetserklæring	18
Støtte og service	19

Sikkerhetsanvisninger

Les sikkerhetsanvisningen og bruksanvisningen før du tar apparatet i bruk.



- Skru av apparatet og trekk ut støpslet før du åpner apparatet eller utfører reparasjoner eller vedlikeholdsarbeid på det.
- Slå av apparatet når du ikke bruker det over lengre tid.
- Ikke stikk gjenstander inn i apparatet hvis det er koblet til strømnettet.
- for å unngå risiko for elektrisk støt må apparatet ikke komme i kontakt med væske.



- bruk aldri apparatet uten at maskindelene er dekket til.
- Hår og løstsittende klær må holdes borte fra foliematingen.
- Apparatet må kun stilles opp på overflater som er store nok, stabile, flat og vannrette.

Dette apparatet er utformet for sikker drift i henhold til anvendelse, betingelser og regler som står i bruksanvisningen.

Alle som arbeider med dette apparatet må ha lest og forstått bruksanvisningen og følge sikkerhetsanvisningene nøye.

FLÖTER er ikke ansvarlig for skader som skulle oppstå pga. usakkyndig bruk av apparatet eller at bruksanvisningen ikke blir fulgt.

Luftputetyper - polstringskjeder

I vår standardmodell – polyetylen 20 µm:



Type 9.7.1 AirWave polstringskjede 100 x 210 mm; 20 µm; 350 lfm

Egnet som fyll i små hulrom og som mellomlegg

Luftputetyper - polstrede matter

I vår standardmodell – polyetylen 20µ:

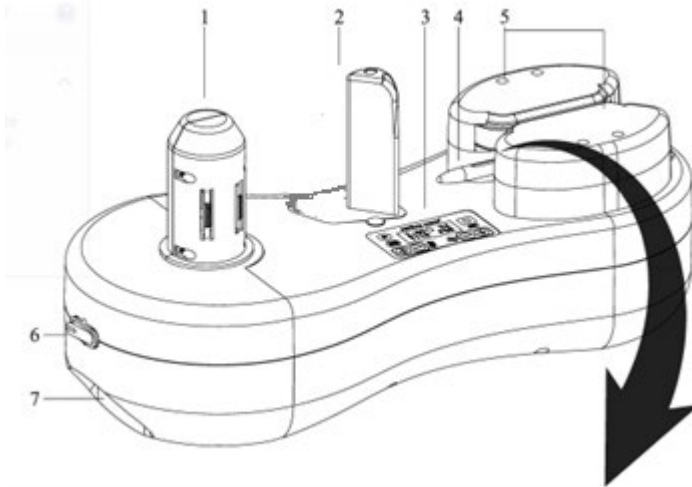


Type 9.8.3 AirWave Matte 320 x 420mm 4 kamre, 20 µm; 225 lfm

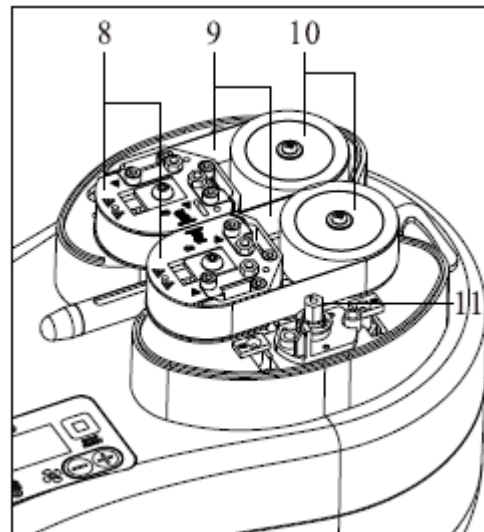
4 kamre som mellom lag, brettet inn på tvers og som innpakning

AirBoy nano 4 kan bearbeide alle luftputefolier fra FLÖTER, de anbefalte innstillingene (side 6) gjelder formatene som er oppført her (9.7.1 und 9.8.3) , andre formater må tilpasses litt.

Apparatoversikt



1. Folierullholder
2. Spenningssøyler
3. Kontrollpanel
4. Fyllrør for lufttilførsel
5. Beskyttelsesdeksel
6. Nettbryter
7. Nettilkobling
8. Varmeelementer
9. Teflonbånd
10. Silikonhjul
11. Eksenteraksler



Tekniske data

Strømtilkobling	AC100-240V 2.5A 50/60Hz
Strømforbruk	50-96W
Produksjonshastighet:	V1:4m/min; V2:6m/min; V3: 8m/min; V4:10m/min
Vekt	2,6 kg
Utgangsspenning	DC 24V 4A
Maskinmål (LxBxH):	430 x 190 x 195 mm

Anbefalte innstillinger

Parameter for luftputekjeder / -matter

Standard 20µm / ClimaFilm-50			
	Speed	Temperature %	Air %
9.7.1 / 7.1	V4	120-130	06-08
9.8.3 / 8.3	V4	120-130	32-34

fra serienr. > N4 120250XXX vennligst bruk følgende innstillinger:

Standard 20µm / ClimaFilm-50			
	Speed	Temperature %	Air %
9.7.1 / 7.1	V4	65-75	13-15
9.8.3 / 8.3	V4	65-75	70-75

Du finner alle ytterligere innstillinger for Flöter luftputekjeder og matter [her](#):



Tilbehør og reservedeler



Umbrakonøkkel (2 stk.)



Teflonbånd (2 stk.)



Klinge (1 stk.)



Spennarm (1 Stk.)

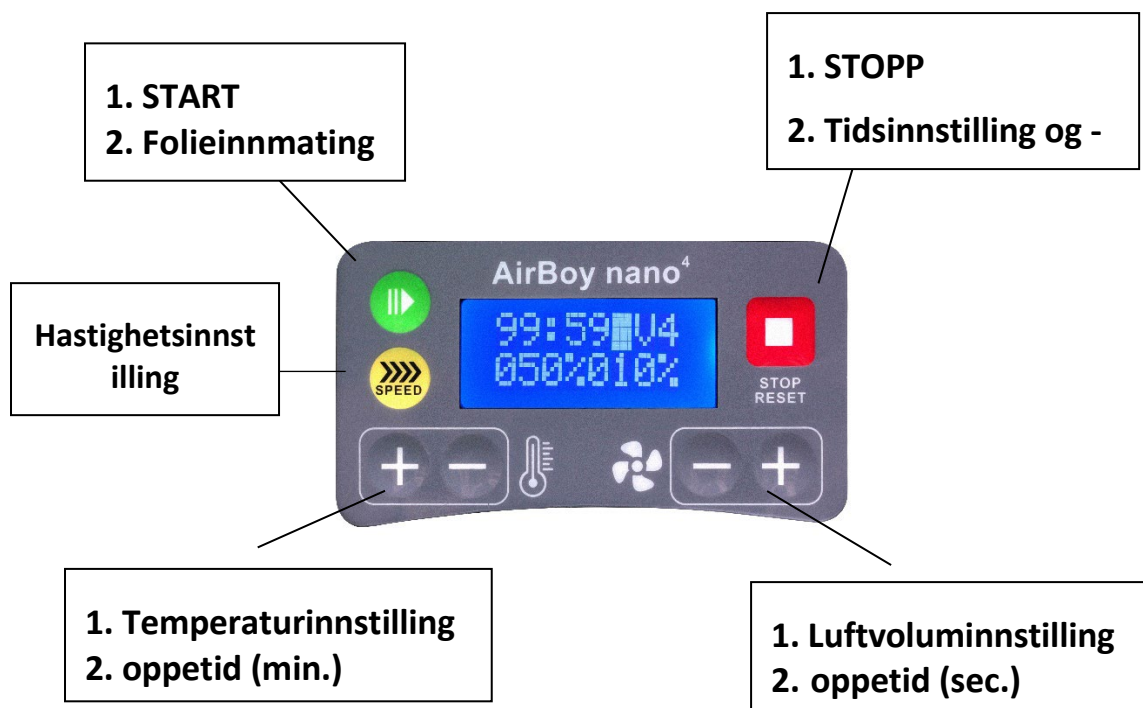


Skrue



Nettkabel

Betjening



Forklaring av visningen over:

99:59 Bearbeidingstid (max. 99min:59sec)

V4 Hastighet V4 (10m/min)

050% Temperatur (50%)

010% Luftvolum (10%)

mer informasjon på side 10/11.

Bruksanvisning



1. Einschalten

Koble til ledningen og trykk på nettbryteren på siden av nano4.



2. Legge inn luftputefolie

-Sett folierullen i rullholderen og før folien gjennom. Påse at luftkanalen peker nedover.

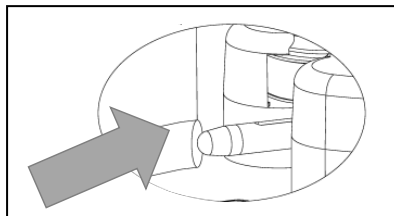
(valgfritt: for å øke luftmengden i putene, før filmen gjennom avbøyningen.)



3. Klargjøring av luftputeproduksjon

Åpne luftkanalen og tre det over fyllrøret.

Trykk på "Starttasten" helt til folieenden ligger ca. 5 cm. bak hjulene.



4. Folieprodukter

Etter at du har lagt folien inn og parametrene (se vedlegg) temperatur, luftvolum, hastighet er innstilt passelig til folietypen, trykker du på "start" -tasten for å starte folieproduksjonen og for å samtidig kontrollere fyllnivået og forseglingsresultatet. Tilpass eventuelt temperaturen og luftmengden i henhold til den virkelige situasjonen (omgivelsestemperatur o.a. kan være avgjørende).

5. Pause

Maskinen stopper automatisk etter at den forhåndsinnstilte tiden er utgått. Du kan også trykke på STOPP-tasten manuelt for å stanse driften når maskinen er i gang. Resterende arbeidstid brukes opp når du starter på nytt. (Den slettes når du slår av!)

Innstillinger via kontrollpanelet

1. Innstilling hastighet (Speed)

Etter at START-tasten er trykket går maskinen med innstillingene som sist ble valgt. Trykk på SPEED -tasten for å velge hastighet fra V1 til V4. Tilpass så temperaturen (T) og luftvolum (F) ifølge tabellen på side 6.

2. Innstilling Temperatur (T)

Temperaturinnstillingen er plassert på venstre side av kontrollpanelet. Trykk på "+" tasten betyr økt temperatur, trykk på "-" tasten betyr redusert temperatur. Trykk en gang for å øke eller redusere med 1 trinn. Lenge inntrykking betyr rask økning eller reduksjon. (Du må redusere hvis det er hull i luftkammerens sveisesøm, øk hvis sveisesømmen ikke er veldig god).

3. Innstilling luftvolum (F)

Luftmengdeinnstillingen er plassert på høyre side av kontrollpanelet. Trykk på "+" tasten betyr økt luftmengde, trykk på "-" tasten betyr redusert luftmengde. Trykk en gang for å øke eller redusere med 1 trinn. Trykk lenge på „+“ for hurtig økning av luftmengden.

For høy lufttilførsel kan forårsake folder på sveisesømmen. Det er fare for at det skal komme luft ut av polstringen.

Hastighet (speed), temperatur (T) og luftvolum (F) kan endres under folieproduksjonen.

4. Innstilling driftstid

Trykk lenge på tasten "STOPP", for å hente inn driftstidens innstillingsmodus (00: 01 ~ 02: 00). Tastene "+" og "-" ved temperatur gjelder timer, tastene "+" og "-" ved luftmengde gjelder minutter.

Trykk på "STOPP" -tasten for å lagre informasjonen og avslutte.

1. Før du forhåndsinnstiller arbeidstiden må du vurdere luftputefoliens gjenværende lengde, slik at du unngår skade på maskinen pga. lang tomgangsperiode.
2. Arbeidstiden blir nå forhåndsinnstilt og kan ikke endres så lenge produksjon pågår. Men hastighet (speed), luftmengde (F) og temperatur (T) kan endres når som helst.
3. Brukere kan justere parametrene i henhold til forskjellige krav. Maskinen lagrer de brukte parametrene ved hver avslåing.

Eksempel: Full rulle AirWave Standard 9.7.1 (350m) varer ved:

V4 (10m/min) - 35min

V3 (8m/min) - 44min

V2 (6m/min) - 59min

V1 (4m/min) - 88min

Utskiftning av klingen

Klingen må skiftes ut hvis det hopper seg opp folierester på klingen eller kuttet blir svært ujevnt.

Trinn 1: Avslåing og frakobling



Slå av før du åpner apparatet. **Trekk ut nettpluggen** fra apparatet slik at ingen ledninger er koblet til apparatet.

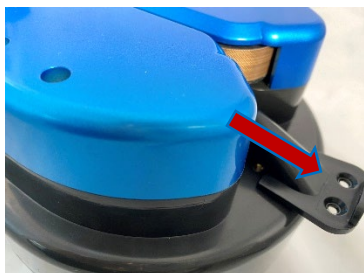


La apparatet kjøle seg ned før du fjerner dekslet.



Trinn 2:

Løsne skruene fra klingeholderen med en umbrakonøkkel.



Trinn 3:

Trekk klingeholderen ut (klingen er på undersiden). Forsiktig!



Trinn 4:

Løsne klingen med passende Umbrakonøkkel og skift den ut.

Skifte Teflonbånd

Høytemperaturbåndene må skiftes ut i tide, når det oppstår avrivning. Varmeelementet, drivhjulene og sveisehjulene kan bli skadet hvis høytemperatursremmen blir alvorlig skadet.

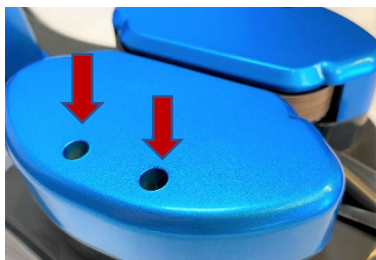
Trinn 1: Avslåing og frakobling



Slå av før du åpner apparatet. **Trekk ut nettpluggen** fra apparatet slik at ingen ledninger er koblet til apparatet.

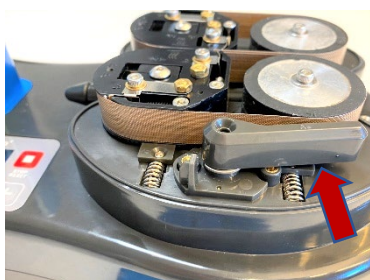


La apparatet kjøle seg ned før du fjerner dekslet.



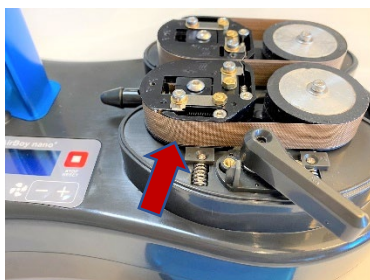
Trinn 2:

Løsne dekslene med passende umbrakonøkkel og ta dem av.



Trinn 3:

Plasser spennarmen på eksenterakslen.



Trinn 4:

Drei spennarmen med klokken til transportbåndene beveger seg og dermed kan skiftes ut.

Trinn 5:

Sett spennarmen i utgangsposisjon igjen, og ta den vekk, fest dekslet igjen.

Hyppige feil og løsninger

	Feil	Årsak	Løsning
1	Lekkasje på luftpolstret	Temperaturnivået er for lavt	Øk sveisetemperaturen.
2	Forseglingen er bred og tynn	Temperaturnivået er for høyt	Reduser sveisetemperaturen
3	Luftpolstret ikke fylt	Luftvolum for lavt	Øk luftvolumet
4	Ved produksjon trekkes folien inn i varmeområdet	Apparatet er overopphetet.	Slå av apparatet og la det kjøle seg ned, kontroller kniven/skift ut

Alternativer og utvidelsesmuligheter

Ta kontakt med salgsveileder for nærmere informasjon.



Mobile bordløsninger

Plasser maskinen i arbeidshøyde
(Passende for Docking Station)



Rollcontainer light

Den universelle lettkonstruksjonsvognen for mobile plassering av luftputemaskinen på parkeringsplassen.

Vedlikehold og rengjøring

AirBoy nano4 er en maskin som krever lite vedlikehold.

Mekanisk belastede elementer kan vise til slitasje etter en viss brukstid, og bør da skiftes ut.

Dessuten kan ved foliebearbeiding med AirBoy nano4 oppstå typisk forurensning av maskinen pga. avleiring av folie eller støv.

Vår anbefaling:

Skift ut alle de 30 rullene eller ved behov:

- 1) Kontroller teflonbåndene og skift dem ev. ut.
- 2) Kontroller avleiring og grep på transportrullene, rengjør ved behov eller skift ut.
- 3) Kontroller kniven, kontroller foliekuttingen, demonter ev. kniven, hvis noe virker påfallende dreies kniven eller skiftes ut (side 12)
- 4) Rengjør maskinen for folierester og avrivninger eller avleiringer ved behov. Kontroller også knivinnskyvningen på luftrøret, tetningsblokken og de andre maskindelene.

Garanti

AirBoy nano4 maskin har en 12 måneders produksjonsgaranti som omfatter alle elektroniske og mekaniske moduler. Garantien løpetid starter automatisk når man får tilgang til maskinen.

Ved skadetilfelle må du ta kontakt med vårt kontor. (Se kontaktdata nedenfor). Dersom maskinen må returneres til oss bes du følge det forløpet som er avtalt med serviceteamet vårt.

Du får maskinen omgående tilbake etter at reparasjonene er fullført. Dersom du trenger et erstatningsapparat, vil garantien løpe i henhold til inngangsdatoen. Garantitiden vil ikke forlenges.

Dette dekkes ikke av garantien:

- Skader pga. usakkyndig bruk av AirBoy nano4
- Herunder hører særlig skader pga. bruk av uegnede folier eller innføring av fremmedlegemer i maskinens transportbånd.
- slitasjeforekomster pga. tiltenkt bruk
- Slitasjedeler, særlig teflontransportbånd, kniv og transportruller.

Kontakt:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Mail: info@floeter.com
Tlf +49 (0) 7150 / 92396-0

Konformitetserklæring

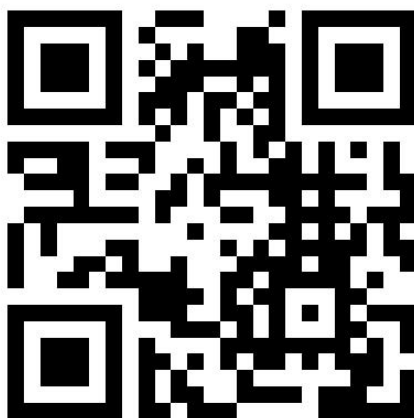
Maskinen AirBoy nano4 er konform med relevante europeiske standarder iht. EMC retningslinje 2014/30/EU og LVD retningslinje 2014/35/EU. Overholdelsen ble kontrollert av et uavhengig spesialisert sertifiseringselskap.

Teknisk dokumentasjon fåes på forespørsel.

Støtte og service

Trenger du hjelp, veiledning eller har du spørsmål?

Vi hjelper deg gjerne: www.floeter.com/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Tyskland

Tlf: +49 (0) 7150 / 92396 - 0