

AirWave[®] 1

NÁVOD K OBSLUZE



Obsah

Obsah	1
Bezpečnostní pokyny	2
Typy vzduchových polštářků – řetězce polštářků	3
Typy vzduchových polštářků – polštářkové rohože	4
Přehled o stroji	5
Technická údaje	5
Doporučená nastavení	6
Příslušenství a náhradní díly	6
Návod k obsluze	8
Nastavení na ovládacím panelu	10
Funkce programování a blokování	10
Výměna nože	12
Výměna transportních pásů	15
Výměna přítlačné desky	18
Vodicí kolíky fólie	20
Chybové kódy	20
Doplňková výbava a možnosti rozšíření	21
Údržba a čištění	23
Záruka	24
Prohlášení o shodě	24
Podpora a servis	25

Verze dokumentu 15.04.2021

Bezpečnostní pokyny

Přečtěte si prosím pozorně bezpečnostní pokyny a návod k obsluze ještě před použitím stroje.



- Než stroj otevřete nebo začnete na stroji provádět opravy nebo údržbu, stroj vypněte a vytáhněte síťovou zástrčku.
- Pokud stroj delší dobu nepoužíváte, odstavte jej.
- Do stroje nestrkejte žádné předměty, pokud je připojen k napájecí síti.
- K zamezení nebezpečí úrazu elektrickým proudem nesmí stroj přijít do kontaktu s kapalinami.



- Stroj nikdy neprovozujte bez krytů strojových součástí.
- Vlasy a volné části oděvu udržujte v dostatečné vzdálenosti od vtahování fólie.
- Stroj ustavujte jen na dostatečně velký, stabilní, plochý a vodorovný povrch.

Tento stroj je koncipován pro bezpečný provoz v souladu s určením, s podmínkami a pravidly, uvedenými v tomto návodu k obsluze.

Každý, kdo pracuje s tímto strojem, musí být seznámen s obsahem tohoto návodu k obsluze a pečlivě dodržovat bezpečnostní pokyny.

Firma FLÖTER nenese odpovědnost za škody způsobené v důsledku nesprávného použití stroje nebo v důsledku nedodržení bezpečnostních pokynů.

Typy vzduchových polštářků – řetězce polštářků

V našem standardním provedení – polyetylén 20 μm :



Typ 7.1 řetězec polštářků AirWave 100 x 210 mm; 20 μm ; 700 bm
Vhodné jako výplně malých dutých prostor a jako mezivrstva



Typ 7.2 řetězec polštářků AirWave 150 x 210 mm; 20 μm ; 700 bm
Vhodné jako výplně středně velkých dutých prostor a jako kruhové obložení



Typ 7.3 řetězec polštářků AirWave 200 x 210 mm; 20 μm ; 700 bm
Vhodné jako výplně velkých dutých prostor



Typ 7.4 řetězec polštářků AirWave 130 x 280 mm; 20 μm ; 600 bm
Vhodné jako výplně velkých dutých prostor

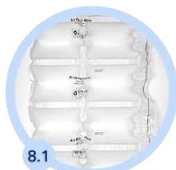


Typ 7.5 řetězec polštářků AirWave 240 x 280 mm; 20 μm ; 600 bm
Vhodné jako výplně velkých dutých prostor

Všechny role typu 7.x jsou k dostání také jako jumborole s větším množstvím běžných metrů, a v provedení 15 μm nebo 12 μm , v růžovém antistatickém provedení, v naší variantě „Heavy Duty“ z kompozitního materiálu, nebo ze 100% biologicky odbouratelného materiálu. Jednoduše nás kontaktujte.

Typy vzduchových polštářků – polštářkové rohože

V našem standardním provedení – polyetylén 20 μ :



Typ 8.1 rohož AirWave 420mm 2 velké komory; 20 μ m; 450 bm
2 velké komory pro velké objemy a jako svrchní vrstva



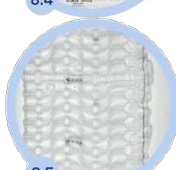
Typ 8.2 rohož AirWave 420mm 2 malé komory; 20 μ m; 450 bm
počet komor 2 pro tvarové díly, ochranu hran a překrytí



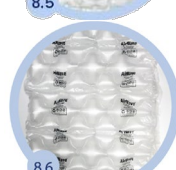
Typ 8.3 rohož AirWave 420mm 4 komory; 20 μ m; 450 bm
počet komor 4 jako mezivrstva, překrytí a pro obalení



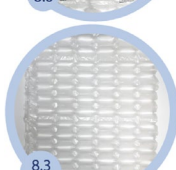
Typ 8.4 rohož AirWave 420mm 8 komor; 20 μ m; 450 bm
počet komor 8 jako obalení a mezivrstva



Typ 8.5 rohož AirWave 420mm 7 vlnitých komor; 20 μ m; 450 bm
počet komor 7 jako obalení a mezivrstva



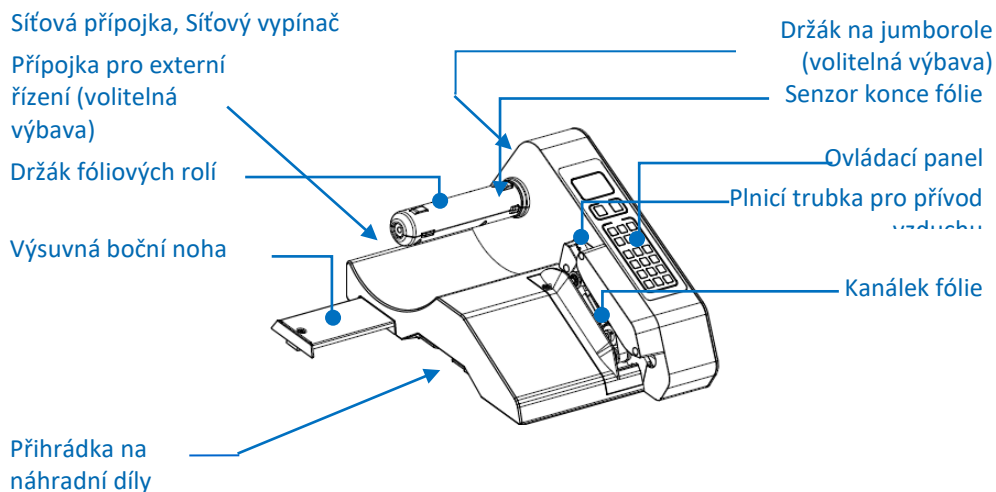
Typ 8.6 rohož AirWave 420mm obláčkovitě komory; 20 μ m; 450 bm
počet komor 4 jako obalení a mezivrstva



Typ 8.3-600 rohož AirWave 600mm 6 komor; 20 μ m; 300 bm
počet komor 6 jako obalení a mezivrstva

Všechny role typu 8.x jsou k dostání také jako jumborole s větším množstvím běžných metrů, a v provedení 15 μ m nebo 12 μ m, v růžovém antistatickém provedení, v naší variantě „Heavy Duty“ z kompozitního materiálu, nebo ze 100% biologicky odbouratelného materiálu. Jednoduše nás kontaktujte.

Přehled o stroji



Technická údaje

Napájení:	230 V; 50 Hz / 120 V; 60 Hz
Spotřeba proudu:	115 W (20 W Stand-By)
Rychlost výroby:	8-10 m / min
Hmotnost:	5,6 kg
Barva:	Standard: Antracit / modrá (individuální na vyžádání)
Rozměry stroje (DxŠxV):	413 x 316 x 232 mm (postranní noha 150mm)
Ovládání přes bluetooth:	volitelná výbava

Doporučená nastavení

Typ polštářku	Doporučené teploty [°C]	Doporučený objem vzduchu [%]
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):		
7.1	170-180	26-30
7.2	170-180	30-34
7.5*)**(MS20)	170-180	44-48

Všechna ostatní nastavení pro polštářkové řetězce a rohože Flöter naleznete [zde](#):



Příslušenství a náhradní díly



Klíč s vnitřním šestihranem (4 ks)



Teflonové pásky (1 ks)



Nůž (1 ks)



Síťový kabel (1 ks)

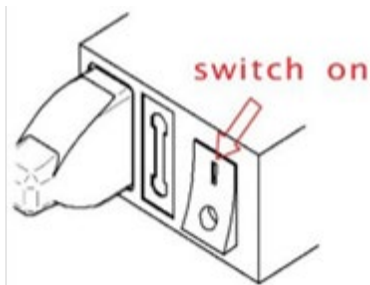


Pojistka (1 ks)

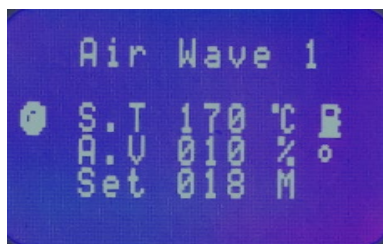


Vodicí kolíky fólie (2 ks)

Návod k obsluze

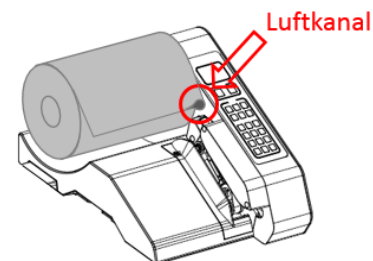


Síťovou zástrčku zasuňte do stroje a stroj zapněte.



Na ovládacím panelu se po cca 5 sekundách zobrazí automaticky hlavní obrazovka.

Nasazení role s fólií

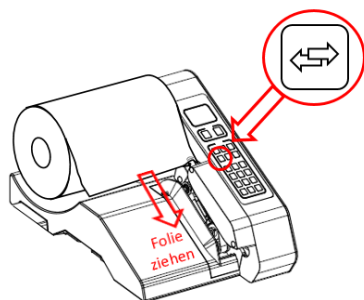


Nasadte roli s fólií na držák rolí.
Dbejte přitom na správnou stranu kanálku přívodu vzduchu. Ten musí směřovat do boku stroje.



Nyní přetáhněte vzduchový kanálek fólie přes vzduchovou trysku.
Prstem posuňte fólii na vzduchové trysce o pár cm dále ve směru k uzavírací jednotce.
Tím si usnadníte následující krok.

NÁVOD K OBSLUZE



Protáhněte fólii přes vzduchovou trysku a uchycením fólie. Stiskněte tlačítko „IN/OUT“ a fólii zcela protáhněte.



Pro snadnější zavádění se osvědčilo šikmo sestříhnout fólii nůžkami.

Nastavení na ovládacím panelu

Pomocí ovládacího panelu lze nastavovat svařovací teplotu, délku fólie a objem vzduchu. Pokud je vložena role s fólií a všechna nastavení jsou správná, stiskněte „Start“ pro spuštění výroby vzduchových polštářků.

Nastavení svařovací teploty **S.T 170 °C**

Přednastavená teplota svařování činí 170°C.

Pro změnu teploty svařování stiskněte „SET“ a zadejte požadovanou teplotu. Pro potvrzení stiskněte „ENTER“ a poté „ESC“ pro ukončení funkce nastavování. Stroj spustí proces nahřívání nebo ochlazování na potřebnou teplotu. Během tohoto procesu se na displeji zobrazuje blikající prázdný kroužek ○. Ukazatel průběhu vpravo zobrazuje aktuální stav teploty svařování jako teploměr. Po dosažení požadované teploty svařování se symbol na displeji změní z blikajícího prázdného kolečka ○ na plně vyplněné kolečko ●.

Mějte prosím trochu strpení. Výroba vzduchových polštářků může začít teprve tehdy, až je dosaženo provozní teploty. Pokud již během procesu nahřívání/ochlazování stisknete tlačítko „START“, přejde stroj do vyčkávací polohy a výrobu spustí po dosažení cílové teploty samočinně.

Přednastavení délky fólie **Set 000 M**

Délku vyráběného řetězce vzduchových polštářků v metrech lze v případě potřeby nastavit předem. Standardně je tato hodnota nastavena na 0, což znamená nepřetržitou výrobu vzduchových polštářků. Stiskněte vícekrát tlačítko „SET“ pro nastavení požadované délky v „Set“. Pro potvrzení stiskněte „ENTER“ a ukončete funkci nastavování tlačítkem „ESC“. Stiskněte „START“ pro spuštění výroby. Stroj nyní automaticky zastaví po vyrobení nastavené délky řetězce vzduchových polštářků.

Pamatujte, že nastavená hodnota zůstane ve stroji uložena až do jejího smazání nebo změny.

Nastavení objemu vzduchu **A.V 020 %**

Požadovaný objem vzduchu nastavíte stisknutím tlačítek „+“ a „-“ pod displejem. Objem vzduchu se může pohybovat v rozmezí 0 až 100. Používejte doporučená množství vzduchu pro jednotlivé typy fólie.

Funkce programování a blokování

Čtyři přednastavení s teplotou výrobní rychlostí a časem předfoukání lze programovat v rychlé volbě. Programování se provádí v programovací úrovni.



NÁVOD K OBSLUZE

Pro naprogramování nebo změnu rychlých voleb stiskněte po 2-3 sekundy „0“ a zadejte kód „4-5-6“. Tlačítkem „SET“ se dostanete k požadované hodnotě. Změňte nastavení. Tlačítkem „ENT“ potvrdíte nastavení a přejdete k dalšímu nastavení. Stiskněte „ESC“ pro návrat do úrovně obsluhy.



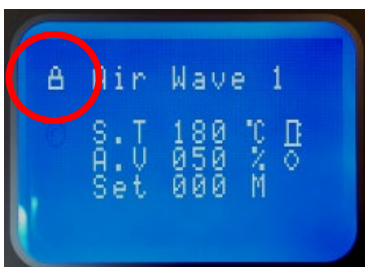
Z výroby je nastaveno: M1 pro typ 7.1 Fólie PE 20µm; M2 pro typ 8.3 Fólie PE 20µm

Rychlá volba požadovaného programu se provádí v úrovni nadřazeného nebo obsluhy dlouhým stisknutím příslušného čísla programovací pozice 1, 2, 3 nebo 4.



Ovládací pole lze blokovat, aby se zabránilo změnám nastavení nepovolanými osobami.

Vyžádejte si u svého nadřazeného příslušný kód pro blokování a odblokování ovládacího pole.



Výměna nože

Nůž stroje AirWave1 můžete snadno vyměnit sami.

Krok 1: Vypněte stroj a odpojte od sítě



Stroj vypínejte před každým otevřením.



Vytáhněte síťovou zástrčku ze stroje, aby ke stroji nebyl připojen již žádný kabel.
Nechte stroj vychladnout!



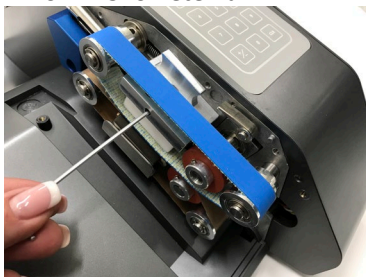
Teprve poté otevřete kryt na zadní straně stroje.
-Šrouby povolte vhodným imbusem



Tyto kroky prosím bezpodmínečně dodržte. Slouží Vaší bezpečnosti.

Výměna nože u stroje AirWave1

Krok 2: Uvolněte nůž



Povolte malý fixační šroub pomocí vhodného imbusu.



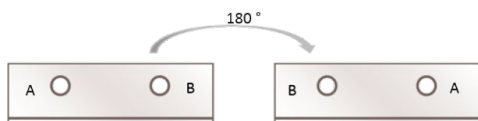
Vytáhněte držák nože.

Opatrně!!
I opotřebované čepele jsou velmi ostré!

Krok 3: Vyměňte čepel



Povolte malý šroub, který čepel fixuje pomocí vhodného imbusu.



Čepel otočte o 180° nebo použijte novou čepel, pokud již jsou opotřebované obě strany čepele.



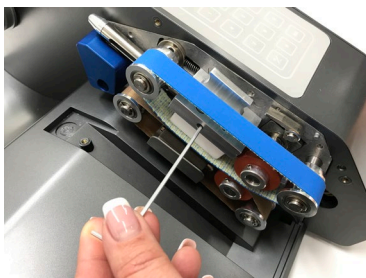
Zafixujte čepel opět pomocí příslušných šroubků

Krok 4: Vložte nůž

NÁVOD K OBSLUZE



Umístěte nůž opět do mezery v tělese stroje



a zafixujte jej příslušnými šroubky



Připevněte horní kryt opět příslušnými šrouby.

Výměna transportních pásů

Transportní pásy stroje AirWave1 můžete snadno vyměnit sami.

Krok 1: Vypnutí a odpojení



Stroj vypínejte před každým otevřením. **Vytáhněte síťovou zástrčku** ze stroje, aby ke stroji nebyl připojen již žádný kabel.



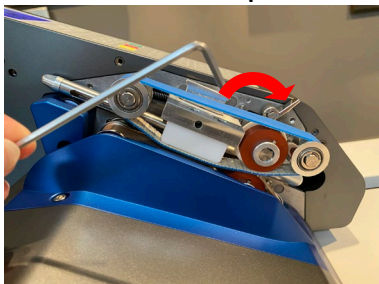
Než odstraníte kryt, nechte stroj vychladnout.

Krok 2: Uvolněte kryty



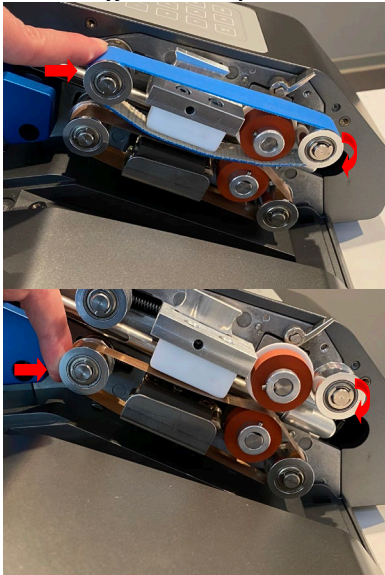
Povolte šrouby vhodným imbusovým klíčem a sejměte nejprve horní a potom spodní ochranný kryt.

Krok 3: Povolení transportních kladek



Přestavte upínací páčku a uvolněte tak transportní pásy.

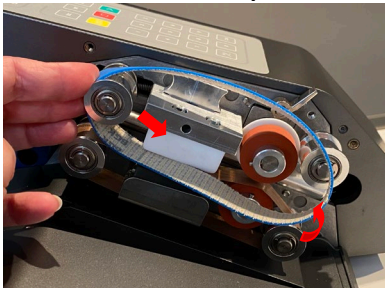
Krok 4: Vyjmutí transportního / teflonového pásu



Stejný postup pro výměnu transportního i teflonového pásu.

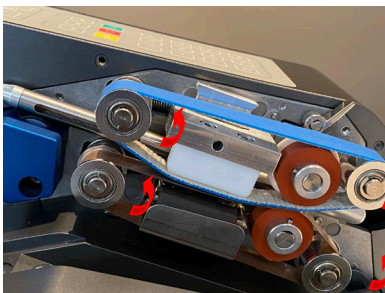
Stiskněte zadní horní kladku směrem k přední pro uvolnění napětí pásu a volný pás sejměte.

Krok 5: Nasazení transportního / teflonového pásu



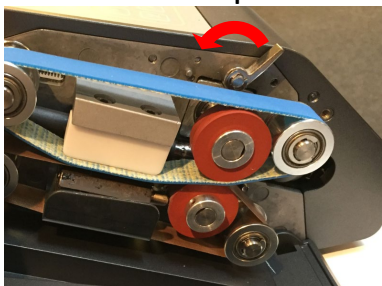
Stejný postup pro výměnu transportního i teflonového pásu.

Položte nový pás přes zadní transportní kladku. Stiskněte kladku směrem k přední transportní kladce. Natáhněte pás na přední kladku a povolte tlak.

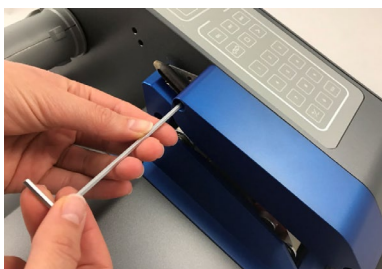


Kladky trochu protočte pro kontrolu správného usazení pásů mezi uzavíracími čelistmi. Pás se musí volně pohybovat.

Krok 6: Sevření transportních kladek, zavření stroje



Přeložte fixační svorku opět doleva a stlačte transportní kladky opět k sobě.



Opět nasadte kryty uzavírací jednotky a přišroubujte imbusovým klíčem. Nejprve spodní kryt a potom horní.



Teprve nyní opět připojte síťový kabel a zapněte stroj.

Výměna přítlačné desky

Krok 1: Vypnutí a odpojení



Stroj vypínejte před každým otevřením. **Vytáhněte síťovou zástrčku** ze stroje, aby ke stroji nebyl připojen již žádný kabel.



Než odstraníte kryt, nechte stroj vychladnout.

Krok 2: Uvolněte kryty



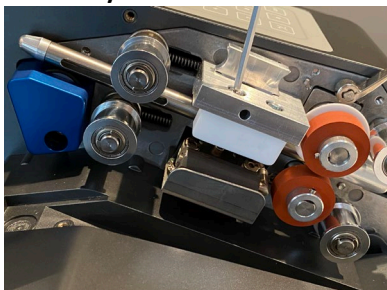
Povolte šrouby vhodným imbusovým klíčem a sejměte nejprve horní a potom spodní ochranný kryt.

Krok 3: Uvolnění transportních kladek a sejmutí transportních pásů



Přestavte upínací páčku a uvolněte tak transportní pásy.
Odstraňte transportní pásy ze stroje dle popisu výše.

Krok 4: Výměna teflonového bloku



Povolte šrouby přítlačné desky a desku vyjměte.

NÁVOD K OBSLUZE



Nahradte přítlačnou desku novou a pevně ji přišroubujte.

Krok 5: Nasazení transportních pásů a sevření transportních kladek



Nasadte transportní pásy opět do stroje (nahore modrý, dole teflonový) a přeložte fixační svorku opět doleva a stlačte transportní kladky opět k sobě.

Krok 6: Zavření krytů



Opět nasadte kryty uzavírací jednotky a přišroubujte imbusovým klíčem. Nejprve spodní kryt a potom horní.



Teprve nyní opět připojte síťový kabel a zapněte stroj.

Vodicí kolíky fólie

K dosažení efektivnějšího plnění vzduchem nebo lepšího vedení fólie u fólií 8.3 - 8.5 použijte vodicí kolíky fólie.



Kolíky našroubujte do těla stroje



Fólii protáhněte skrz ně a přetáhněte přes vzduchovou trubku.
Spusťte výrobu.

Chybové kódy

Stroj AirWave1 má integrovaný diagnostický program. V případě chyby se na displeji zobrazí kód. Tento kód Vám pomůže při odstraňování chyby:

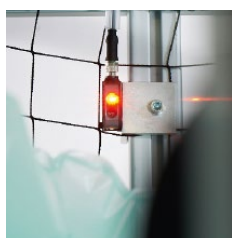
- „Foil Empty“: Role s fólií je prázdná.
- „Check Foil“: Natáhněte fólii opět na vzduchovou trysku.
- „Heat Error“: Kontaktujte prosím náš servis firmy Floeter, pokud se tato chyba vyskytuje opakovaně nebo ji nelze restartováním stroje resetovat

Doplňková výbava a možnosti rozšíření

Pro bližší informace kontaktujte prosím prodejního poradce.



Vzdáleně ovládaná výroba prostřednictvím spojení bluetooth s tabletem nebo chytrým telefonem



Plně automatické řízení pomocí senzoru plnění.

Optimálně vhodné pro nadhlavní jednotky a mobilní zásobníkové systémy.



Funkce Start/Stop pomocí nožního pedálu.

Pro výrobu na vyžádání i s plně naloženýma rukama nebo v těžko přístupných prostorách



Držák na jumborole

pro větší množství běžných metrů



Nadhlavní řešení

automatizovaná výroba do zásoby v ideální odběrní výšce.

NÁVOD K OBSLUZE



Kontejner pro role

Snadné vytahování polštářků v ergonomicky správné pracovní výšce, místně měnitelné.



Mobilní stolní řešení

Uvedte stroj do správné pracovní výšky
(Vhodné pro dokovací stanice)



Dokovací stanice

Pro decentrální spotřebu prostřednictvím mobilních kontejnerů pro role, zcela nezávisle na poloze stroje.



Navíječ pro velké role

Pro výrobu nekonečných rohoží

Údržba a čištění

V případě stroje AirWave1 se jedná o stroj velmi nenáročný na údržbu.

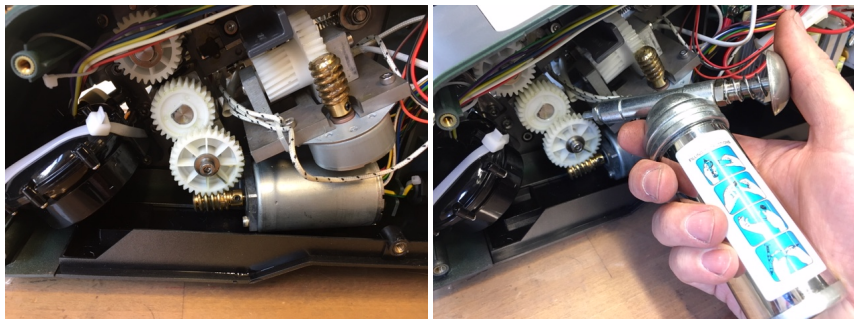
Mechanicky namáhané prvky však mohou po určité době provozu vykazovat stopy opotřebení a měly by být vyměněny.

Navíc může při zpracování fólie na stroji AirWave1 docházet ke znečištění stroje usazeninami.

Naše doporučení:

Každých 30 výměn role nebo dle potřeby:

- 1) Kontrola a příp. výměna teflonových pásů (kroužků).
- 2) Kontrola usazenin na červených transportních kladkách a jejich záběru, v případě potřeby vyčištění nebo výměna
- 3) Ozubená kolečka pohonu transportu musí být vždy dostatečně namazaná



- 4) Kontrola nože; posouzení řezu fólie, příp. demontáž nože, při nesprávné funkci otočení resp. výměna
- 5) Dle potřeby čištění stroje od zbytků fólie a ořezu nebo usazenin. Rovněž kontrola zasunutí nože u vzduchové trubky, uzavíracího bloku a dalších strojních prostor.

Každých 100 výměn role

- 6) Kontrola transportního pásu a přítlačné desky a v případě potřeby výměna

Záruka

Stroj AirWave1 má 12 měsíců záruku od výrobce, která se vztahuje na všechny elektronické a mechanické součásti. Záruční doba začíná běžet automaticky s doručením stroje.

V případě poškození kontaktujte prosím náš servis. (Viz kontakt dole). Pokud nám musí být stroj zaslán zpět, řiďte se prosím postupem dohodnutým s naším servisním týmem.

Po provedení opravy obdržíte stroj obratem zpět. V případě nutnosti výměny stroje pokračuje záruční doba příslušně dle data doručení prvního stroje. K prodloužení záruční doby nedochází.

Záruka se nevztahuje na:

- Škody v důsledku nesprávného použití stroje AirWave1:
- K takovým patří zejména škody v důsledku použití nevhodných fólií nebo zavádění cizích těles do transportních pásů stroje.
- Projevy opotřebení regulérním používáním
- Spotřební díly, zejména teflonové pásy, transportní pásy, nože a transportní kladky.
- Škody způsobené výpadkem stroje

Kontakt:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Tel: 0800 FLOETER (zdarma)

E-mail: info@floeter.com

Tel: +49 (0) 71 50 / 92396-0

Prohlášení o shodě

Stroj AirWave1 odpovídá relevantním normám uvedeným v Evropské směrnici o elektromagnetické kompatibilitě 2014/30/EU a směrnici LVD 2014/35/EU. Jejich dodržení bylo ověřeno nezávislou specializovanou certifikační společností.

Technické podklady jsou k dispozici na vyžádání.

Podpora a servis

Potřebujete podporu, poradit nebo máte dotazy?

Jsme tady pro Vás: www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Německo

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com