

AirWave[®] 1

BRUKSANVISNING



Innholdsfortegnelse

Innholdsfortegnelse	1
Sikkerhetsanvisninger	2
Luftputetyper – putekjeder	3
Luftputetyper – putematter	4
Oversikt over enheten	5
Tekniske data	5
Anbefalte innstillinger	6
Tilbehør og reservedeler	6
Bruksanvisning	8
Innstillinger via kontrollpanelet	10
Programmerings- og sperrefunksjon	10
Skifte av knivene	12
Skifte av transportbånd	15
Skifte mottryksplaten	18
Foliestyrepinner	20
Feilkoder	20
Alternativer og utviklingsmuligheter	21
Vedlikehold og rengjøring	23
Garanti	24
Samsvarserklæring	24
Kundestøtte og service	25

Sikkerhetsanvisninger

Les nøye gjennom sikkerhetsanvisningene og bruksanvisningen før enheten tas i bruk.



- Slå av enheten og trekk ut nettpluggen før du åpner hhv. foretar reparasjoner eller vedlikeholdsarbeider på enheten.
- Slå av enheten hvis den ikke skal brukes i lengre tid.
- Stikk ikke gjenstander inn i enheten så lenge den er koblet til strømmettet.
- For å unngå elektriske støt må enheten ikke komme i berøring med væsker.



- Du må aldri drive enheten uten maskindelenes dekkplater.
- Hold hår eller løstsittende plagg borte fra folieinntrekket.
- Enheten må bare stilles på tilstrekkelig store, stabile, flate og vannrette overflater.

Denne enheten er konstruert for sikker drift i samsvar med anvendelsen, vilkårene og reglene som er beskrevet i bruksanvisningen.

Alle som arbeider med denne enheten, må være fortrolig med innholdet i denne bruksanvisningen og og følge sikkerhetsanvisningene nøye.

FLÖTER er ikke ansvarlig for skader som oppstår på grunn av ufagmessig bruk av enheten eller fordi det ikke er tatt hensyn til sikkerhetsanvisningene.

Luftputetyper – putekjeder

I vår standardutføring – polyetylen 20 µm:



Type 7.1 AirWave putekjede 100 x 210 mm; 20 µm; 700 lfm
Egnet for fylling av små hulrom og som mellomlegg



Type 7.2 AirWave putekjede 150 x 210 mm; 20 µm; 700 lfm
Egnet for fylling av middels hulrom og som putering



Type 7.3 AirWave putekjede 200 x 210 mm; 20 µm; 700 lfm
Egnet for fylling av store hulrom



Type 7.4 AirWave putekjede 130 x 280 mm; 20 µm; 600 lfm
Egnet for fylling av store hulrom



Type 7.5 AirWave putekjede 240 x 280 mm; 20 µm; 600 lfm
Egnet for fylling av store hulrom

*Alle ruller av type 7.x kan også leveres som jumboruller med flere løpemetere, samt i 15 µm eller 12 µm, i en rosa-antistatisk utførelse, i vår „Heavy Duty“-variant av komposittmateriale, eller av 100 % biologisk nedbrytbart materiale.
Ta ganske enkelt kontakt med oss.*

Luftputetyper – putematter

I vår standardutføring – polyetylen 20 μ :



Type 8.1 AirWave matting 420 mm 2 store kamre; 20 μ m; 450 lfm
2 store kamre for store volumen og som topplag



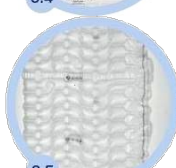
Type 8.2 AirWave matting 420 mm 2 små kamre; 20 μ m; 450 lfm
2 kamre for formdeler, kantbeskyttelse og korsinnslag



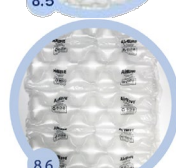
Type 8.3 AirWave matting 420 mm 4 kamre; 20 μ m; 450 lfm
4 kamre som mellomlegg, korsinnslag og som omslag



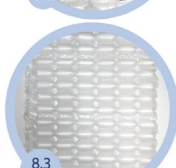
Type 8.4 AirWave matting 420 mm 8 kamre; 20 μ m; 450 lfm
8 kamre som omslag og som mellomlegg



Type 8.5 AirWave matting 420mm 7 bølgeformede kamre; 20 μ m; 450 lfm
7 kamre som omslag og som mellomlegg



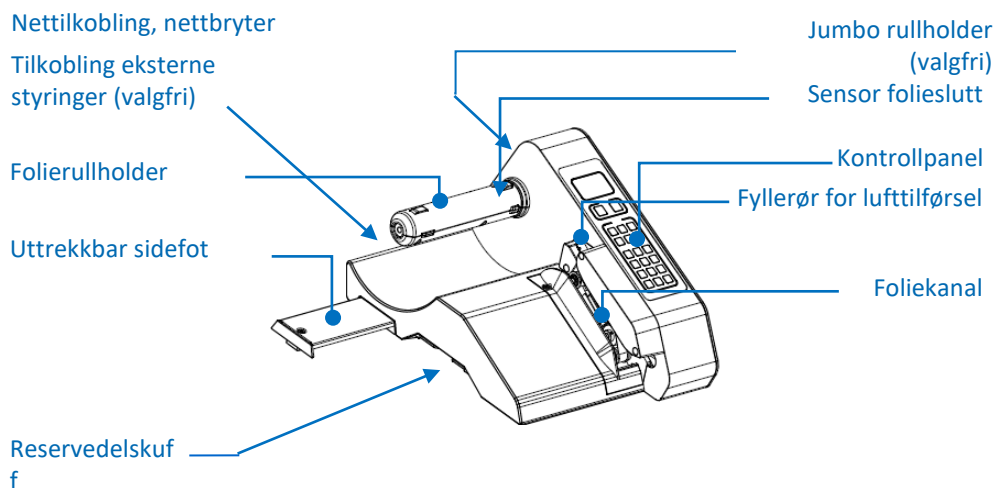
Type 8.6 AirWave matting 420mm skyformede kamre; 20 μ m; 450 lfm
4 kamre som omslag og som mellomlegg



Type 8.3-600 AirWave matting 600mm 6 kamre; 20 μ m; 300 lfm
6 kamre som omslag og som mellomlegg

Alle ruller av type 8.x kan også leveres som jumboruller med flere løpemeter, samt i 15 μ m eller 12 μ m, i en rosa-antistatisk utførelse, i vår „Heavy Duty“-variant av komposittmateriale, eller av 100 % biologisk nedbrytbart materiale.
Ta ganske enkelt kontakt med oss.

Oversikt over enheten



Tekniske data

Strømtilkobling:	230 V; 50 Hz / 120 V; 60 Hz
Strømforbruk:	115 W (20 W Stand-By)
Produksjonshastighet:	8-10 m / min
Vekt:	5,6 kg
Farge:	Standard: Koksgrå / blå (individuell på forespørsel)
Maskinens mål (LxBxH):	413 x 316 x 232 mm (sidefot 150 mm)
Bluetooth-kontroll:	valgfri

Anbefalte innstillinger

Putetype	Anbefalte temperaturer [°C]	Anbefalte luftvolumer [%]
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):		
7.1	170-180	26-30
8.3	170-180	65-70

Du finner alle ytterligere innstillinger for Flöter luftputekjeder og matter [her](#):

SETTINGS



AirWave1

Tilbehør og reservedeler



Umbrakonøkkel (4 stk.)



Teflonbånd (1 stk)



Kniv (1 stk.)



Nettkabel (1 stk.)

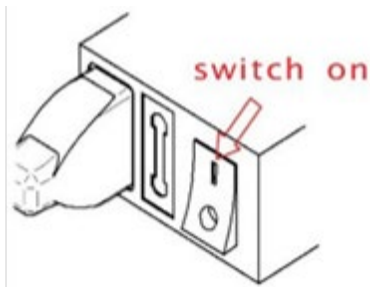


Sikring (1 stk.)

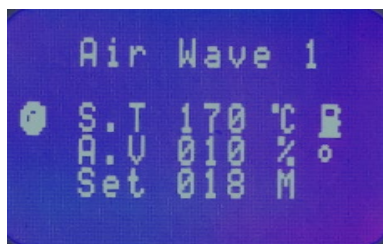


Foliestyrepinner (2 stk.)

Bruksanvisning

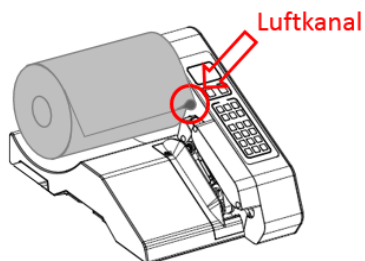


Stikk nettpluggen inn i maskinen og koble den inn.



Hovedskjermbildet vises automatisk på kontrollpanelet etter ca. 5 sekunder.

Sette inn folierullen

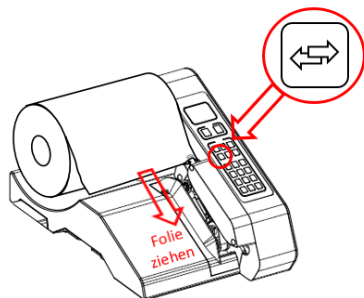


Sett folierullen på folierullens holder.
Legg i denne sammenhengen merke til lufttilførselskanalens side. Denne må vise mot enhetens side.



Før nå foliens luftkanal over luftdysen.
Skyv folien med fingeren et par cm inn på luftdysen videre i retning av forseglingsenheten.
Det gjør det neste trinnet enklere.

BRUKSANVISNING



Trekk folien over luftdysen gjennom folieholderen. Trykk på „IN/OUT-knappen“ og trekke folien helt gjennom.



Det har det vist seg fornuftig å klippe av folien på skrå med en saks for å føre den lettere inn.

Innstillinger via kontrollpanelet

Via kontrollpanelet kan du stille inn sveisetemperatur, folielengde og luftvolum. Når det er lagt inn en folierull og alle innstillinger er korrekte, trykker du på „Start“ for å begynne med produksjon av luftputene.

Stille inn sveisetemperatur **S.T 170 °C**

Den forhåndsinnstilte sveisetemperaturen utgjør 170°C.

For å endre sveisetemperaturen, trykker du på „SET“ og legger inn den ønskede temperaturen. Trykk på bekreftelsen „ENTER“ og deretter „ESC“, for å avslutte innstillingsfunksjonen. Maskinen starter oppvarmingen eller kjøler seg ned til ønsket temperatur. Under denne prosedyren vises det en blinkende tom sirkel på displayet ○.

Fremskrittindikatoren til høyre viser den aktuelle statusen til sveisetemperaturen som et termometer. Når den ønskede temperaturen er nådd, endrer symbolet på displayet seg fra en blinkende tom ○ til en fylt ●.

Vær grei å være litt tålmodig. Luftputeproduksjonen kan først starte når den ønskede driftstemperaturen er nådd. Dersom du trykker på tasten „START“ allerede under oppvarmings-/nedkjølingsprosessen, blir maskinen satt i venteposisjon og starter av seg selv når den ønskede måltemperaturen er nådd.

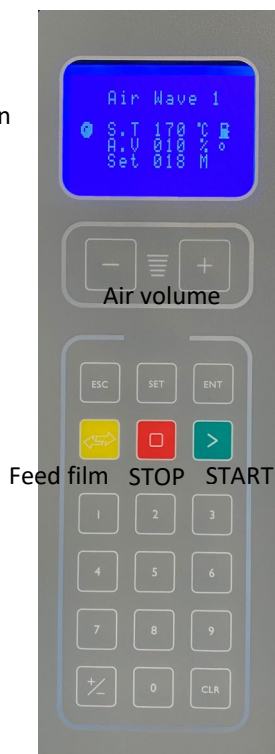
Stille inn folielengden på forhånd **Set. 000 M**

Lengden i meter på luftputestrenger som skal produseres, kan forhåndsinnstilles ved behov. Som standard er verdien satt på 0, da produseres det luftputer kontinuerlig. Trykk på tasten „SET“ flere ganger, for å stille inn den ønskede lengden under „Set“. Trykk på „ENTER“ for å bekrefte og avslør innstillingsfunksjonen med tasten „ESC“. Trykk på „START“ for å begynne produksjonen. Apparatet stopper nå automatisk etter den forhåndsinnstilte luftputestrensens lengde.

Legg merke til at den innstilte lengden blir lagret i apparatet til den blir slettet eller endret.

Stille inn luftvolum **A.V 020 %**

Still inn den ønskede luftvolumet, idet du trykker på tastene „+“ og „-“ under displayet. Luftvolumet kan variere mellom 0 og 100. Bruk gjerne de anbefalte luftmengdene for de tilsvarende folietypene.



Programmerings- og sperrefunksjon

Fire forhåndsinnstillinger med temperatur og luftmengde kan programmeres for

BRUKSANVISNING

hurtigvalg. Programmeringen skjer på programmeringsnivå.

Hvis du vil programmere eller endre et hurtigvalg, trykker du 2-3 sekunder på „0“ og legger inn koden „4-5-6“. Via testen „SET“ kommer du til den ønskede verdien. Endre innstillingen. Med „ENT“ bekrefter du innleggingen og kommer til neste innstilling. Trykk på „ESC“ for å gå tilbake til betjeningsnivået.



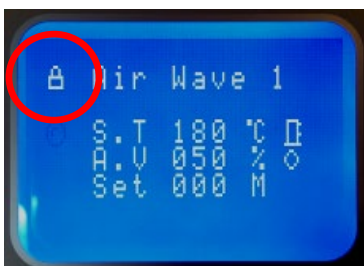
Deponert på fabrikk: M1 for type 7.1 PE-folie 20µm; M2 for type 8.3 PE-folie 20µm

Hurtigvalget til det ønskede programmet skjer på arbeidsformannens eller operatørens nivå via langvarig trykking på det tilsvarende programposisjonsnummeret 1, 2, 3 eller 4.



Betjeningsfeltet kan sperres for å forhindre at uvedkommende personer endrer innstillingene.

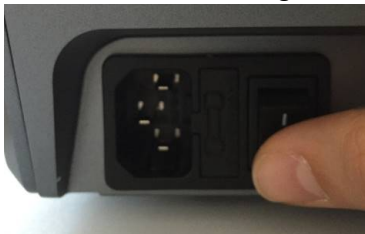
Spør arbeidsformannen om den nødvendige koden for sperring og opplåsing av betjeningsfeltet.



Skifte av knivene

Du kan lett skifte kniven til AirWave1 selv.

Trinn 1: Slå av enheten og skill den fra nettet



Slå av enheten hver gang før du åpner den.



Trekk nettpluggen på enheten av , slik det ikke lenger er koblet en kabel til enheten.
La enheten kjøle seg ned!



Først da åpner du dekselet på baksiden av enheten.
-Løsne skruene med passende umbrako

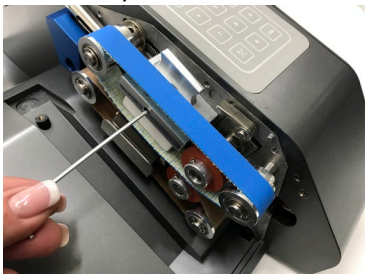


Du må ubetinget følge disse trinnene. De ivaretar sikkerheten din.

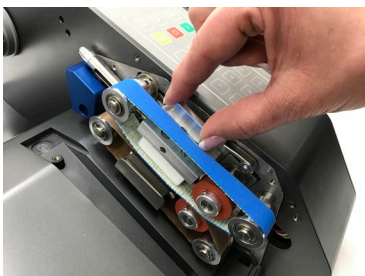
Variant A: Skifte av kniv (før modell 2019)

Variant B: Skifte av kniv ved AirWave1 (modell 2019)

Trinn 2: Løsne kniven



Løsne den lille festeskruen med en passende umbrako.



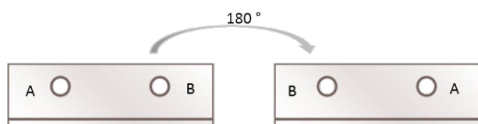
Trekk knivholderen ut.

Forsiktig!!
Også brukte klinger kan være svært skarpe!

Trinn 3: Skifte klinge



Løsne den lille skruen som fester klingene med en passende umbrako.



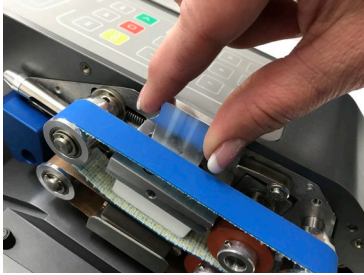
Drei klingene en gang 180°, eller sett en ny på plass i tilfelle begge sider av klingene allerede var i bruk.



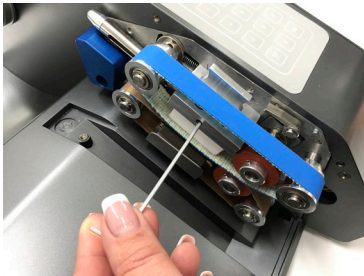
Fest klingene igjen med den tilsvarende skruen

BRUKSANVISNING

Trinn 4: Sett inn kniven



Posisjoner kniven i spalten til maskinhuset igjen



og fest den med den tilsvarende skruen



Fest det øvre dekselet igjen med den tilsvarende skruen.

Skifte av transportbånd

Transportbåndene til AirWave1 kan du lett skifte selv.

Trinn 1: Slå av og merk



Slå av enheten hver gang før du åpner den. **Trekk nettpluggen** på enheten av, slik det ikke lenger er koblet en kabel til enheten.



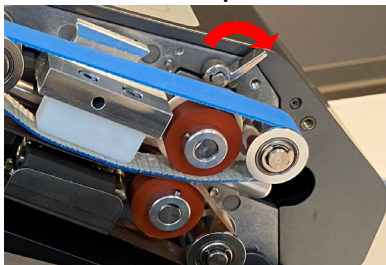
La apparatet kjøle seg ned før du fjerner dekselet.

Trinn 2: Løsne dekslene



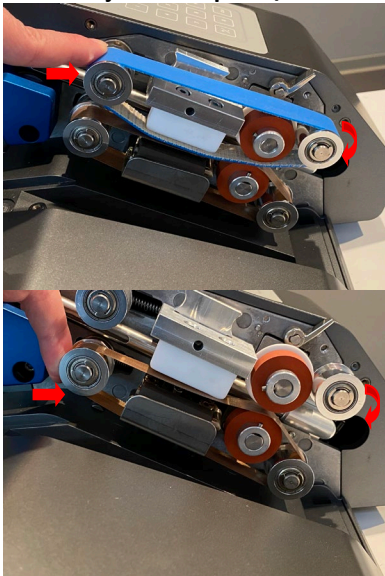
Løsne skruene med den passende umbrakonøkkeln og ta av den øvre og deretter den nedre beskyttelseskappen av.

Trinn 3: Løsne transportrullene



Legg om spennarmen og frigjør dermed transportbåndene.

Trinn 4: Fjern transport- / teflonbånd



Det samme forløpet for skifte av transportbånd gjelder også for skiftet av teflonbånd.

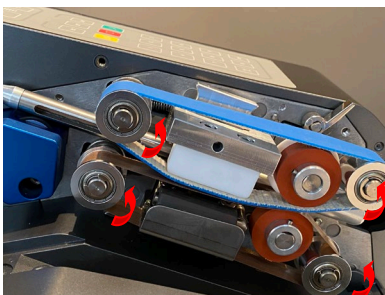
Trykk den bakre øvre rullen i retning av den fremre for å løsne på spenningen i båndet og kunne ta det løse båndet ned.

Trinn 5: Sett på transport- / teflonbånd



Det samme forløpet for skifte av transportbånd gjelder også for skiftet av teflonbånd.

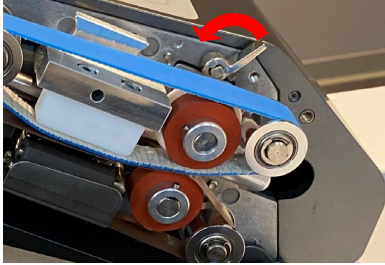
Legg det nye båndet rundt den bakre transportrullen. Trykk rullen i retning av den fremre transportrullen. Trekk båndet over den fremre rullen og løsne trykket.



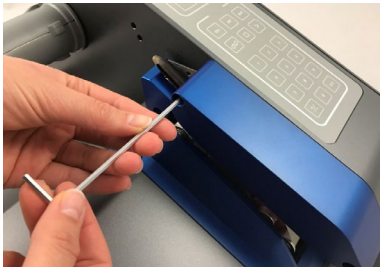
Drei rullen litt for å kontrollere at båndene sitter korrekt mellom endebakkene. Båndet må bevege seg fritt.

BRUKSANVISNING

Trinn 6: Klem transportrullene fast, lukk maskinen



Legg festeklemmen om til venstre igjen for å presse transportrullene mot hverandre igjen.



Sett endeenheten tilbake på plass og skru den fast med umbrakonøkkelen. Først nedre deksel og så det øvre.



Først nå må nettkabelen kobles til igjen og maskinen slås på.

Skifte mottrykksplaten

Trinn 1: Slå av og merk



Slå av enheten hver gang før du åpner den. **Trekk nettpluggen** på enheten av, slik det ikke lenger er koblet en kabel til enheten.



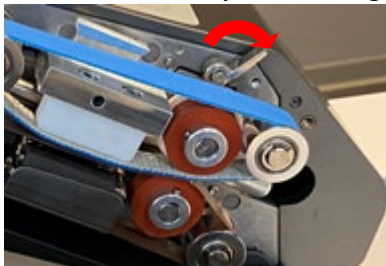
La apparatet kjøle seg ned før du fjerner dekslet.

Trinn 2: Løsne dekslene



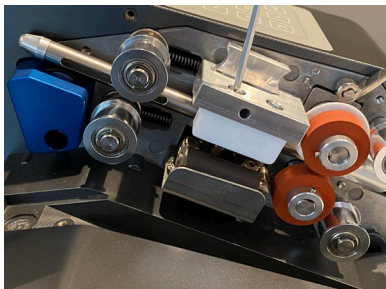
Løsne skruene med den passende umbrakonøkkelen og ta av den øvre og deretter den nedre beskyttelseskapen av.

Trinn 3: Løsne transportrullene og uttak av transportbåndene



Legg om spennarmen og frigjør dermed transportbåndene. Fjern transportbåndene fra maskinen som beskrevet ovenfor.

Trinn 4: Skifte av teflonblokker



Løsne skruene til mottrykksplaten og ta disse ut.

BRUKSANVISNING



Skift ut mottrykksplaten med e ny og skru denne fast.

Trinn 5: Sett transportbåndene inn og klefast transportrullene



Sett transportbåndene inn i maskinen igjen (blå oppe, teflon nedeoben blau) og legg festeklemmen til venstre igjen for å presse transportrullene mot hverandre igjen.

Trinn 5: Lukk dekslene



Sett endeenheten tilbake på plass og skru den fast med umbrakonøkkelen. Først nedre deksel og så det øvre.



Først nå må nettkabelen kobles til igjen og maskinen slås på.

Foliestyrepinner

Bruk foliestyrepinner for å få en mer effektiv luftfylling eller bedre folieføring for foliene 8.3 - 8.5.



Skrue stiftene inn i maskinhuset



Trekk folien mellom stiftene og over luftrøret.
Start produksjonen.

Feilkoder

Enheten AirWave1 har et integrert diagnostikkprogram. I tilfelle en feil vises det en kode på displayet. Denne hjelper deg med å reparere feilen:

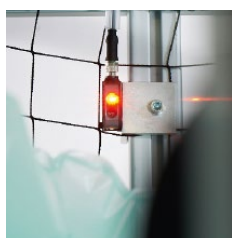
- „Foil Empty“: Folierull tom.
- „Check Foil“: Tre folien igjen på luftdysen.
- „Heat Error“: Ta kontakt med vår Flöter-service hvis denne meldingen opptrer gjentatte ganger, eller ikke lar seg kvittere for ved at maskinen startes på nytt

Alternativer og utviklingsmuligheter

Ta kontakt med salgskonsulenten hvis du ønsker flere opplysninger.



Fjernstyrt produksjon via en Bluetooth-forbindelse med lesebrettet eller smarttelefonen



Helautomatisk styring ved hjelp av fyllingsgradsensor.
Optimalt egnet for enheter over hodehøyde og mobile lagringssystemer.



Start-/Stopp-funksjon via en pedal.
For en produksjon på avrop også med fulle hender eller på vanskelig tilgjengelige områder



Jumborullholder
for flere løpemeter



Overhead-løsning
En automatisert lagerproduksjon i ideell uttakshøyde.

BRUKSANVISNING



Rullcontainer

Enkel fjerning av polstringen i ergonomisk riktig arbeidshøyde, kan tilpasses lokalt.



Mobile bordløsninger

Sett maskinen i arbeidshøyde
(Passende for docking-stasjon)



Docking-stasjon

For et desentralisert forbruk via mobile rullcontainere, helt uavhengig av maskinens posisjon.



Storrullspoler

Til produksjon av endeløse matter



Rullekar

For enkel lagring i uttakshøyde av de endeløse mattene.

Vedlikehold og rengjøring

AirWave1 er maskin som krever svært lite vedlikehold.

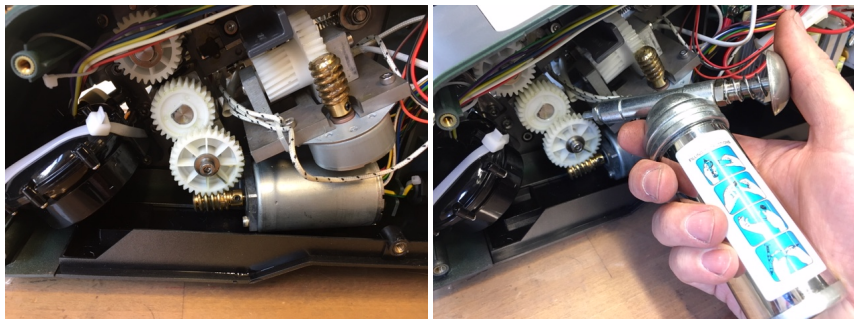
Mekanisk belastede elementer kan etter en viss brukstid likevel vise slitasjespor og skulle skiftes ut.

For øvrig kan det ved bearbeidelse av folie på AirWave1 opptre forurensninger av maskinen forårsaket av avleiringer.

Vår anbefaling:

Hvert 30. rullskifte eller ved behov:

- 1) Kontroller teflonbånd (ringer) og skift dem ev. ut.
- 2) Kontroller de røde transportrullene for avleiringer og friksjonsegenskaper, rengjør eller skift ut ved behov
- 3) Tannhjulene til transportdrevet må alltid være tilstrekkelig smurt med fett



- 4) Kontroller kniv; bedøm foliesnitt, ta ev. ut kniven, drei den eller skift den ut hvis den virker påfallende
- 5) Rengjør maskinen ved behov for folierester og grus eller avleiringer. Legg også merke til knivinnskyvningen på luftrøret, endebløkken og de andre maskinområdene.

Hvert 100. rullskifte

- 6) Transportbånd og mottrykksplate kontrolleres og skiftes ut ved behov

Garanti

Maskinen AirWave1 har en 12 måneders produsentgaranti, som omfatter alle elektroniske og mekaniske komponenter. Garantien løpetid begynner automatisk med tilgangen til maskinen.

I tilfelle skade kan du kontakte vår kundeservice. (Du finner kontakten nedenfor). Hvis maskinen må sendes tilbake til oss, må du følge forløpet avtalt med vårt serviceteam.

Etter avsluttede reparasjonsarbeider får du maskinen umiddelbart tilbake. Dersom det skulle være nødvendig med en inbytteenhet, går garantitiden videre i samsvar med den første enhetens inngangsdato. Garantitiden blir ikke forlenget.

Garantien omfatter ikke:

- Skader ved uriktig bruk av AirWave1:
- Til disse hører særlig skader som skyldes bruk av uegnede folier eller innføring av fremmedlegemer i maskinens transportbånd.
- Tilsykekomst av slitasje som skyldes normal bruk
- Slitedeler, særlig teflontransportbånd, kniv og transportruller.
- Skader som skyldes at maskinen er ute av drift

Kontakt:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Tlf: 0800 FLOETER (gratis)
E-post: info@floeter.com
Tlf: +49 (0) 71 50 / 92396-0

Samsvarserklæring

Maskinen AirWave1 er i samsvar med de relevante standardene som er listeført i samsvar med europeisk EMC-direktiv 2014/30/EU og LVD-direktiv 2014/35/EU. Overholdelsen ble kontrollert av et uavhengig spesialisert sertifiseringsselskap.

Teknisk dokumentasjon kan fås ved forespørsel.

BRUKSANVISNING

Kundestøtte og service

Trenger du støtte, rådgivning, eller har du spørsmål?

Vi er der med glede for deg: www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen
Tyskland

Tlf.: +49 (0) 92396 / 92396- 0
info@floeter.com

www.floeter.com