

AIRBOY®

nano4 - BRUKSANVISNING



Innehåll

Innehåll	1
Säkerhetsanvisningar	2
Typer av luftkuddar – luftkuddefolier	3
Typer av luftkuddar – kuddmattor	3
Apparatöversikt	4
Tekniska data	5
Bruksanvisning	8
Inställningar via manöverpanelen	10
Byta ut kniven	12
Byta ut teflonbanden	13
Tillval och möjligheter att bygga ut enheten	15
Underhåll och rengöring	16
Garanti	17
Försäkran om överensstämmelse	18
Support och service	19

Säkerhetsanvisningar

Läs igenom säkerhetsanvisningarna bruksanvisningen noggrant innan enheten används.



- Sätt ned enheten och dra ur stickproppen innan enheten öppnas resp. innan reparationer eller underhållsarbeten påbörjas på enheten.
- Ställ av enheten om den inte ska användas på ett längre tag.
- Stick inte in föremål i enheten så länge den är ansluten till elnätet.
- För att undvika risken för elstötar får enheten inte komma i kontakt med vätskor.



- Använd aldrig enheten när maskindelarnas kåpor är avtagna.
- Håll hår eller lösa kläder borta från foliematningen.
- Ställ endast enheten på en tillräckligt stor, stabil, platt och vågrät yta.

Denna enhet är avsedd för säker drift i enlighet med användningen, förhållandena och reglerna som tas upp i den här bruksanvisningen.

Alla som arbetar med den här enheten måste vara förtrogna med innehållet i denna bruksanvisning och följa säkerhetsanvisningarna strikt.

FLÖTER ansvarar inte för skador som uppstår på grund av att enheten används på fel sätt eller genom att säkerhetsanvisningarna inte följs.

Typer av luftkuddar – luftkuddefolier

I vårt standardutförande – polyetylen 20 µm:



Typ 9.7.1 AirWave luftkuddefolie 100 x 210 mm; 20 µm; 350 löpmeter

Lämplig som utfyllnadsmaterial för små hålrum och som mellanskikt

Typer av luftkuddar – kuddmattor

I vårt standardutförande – polyetylen 20 µ:

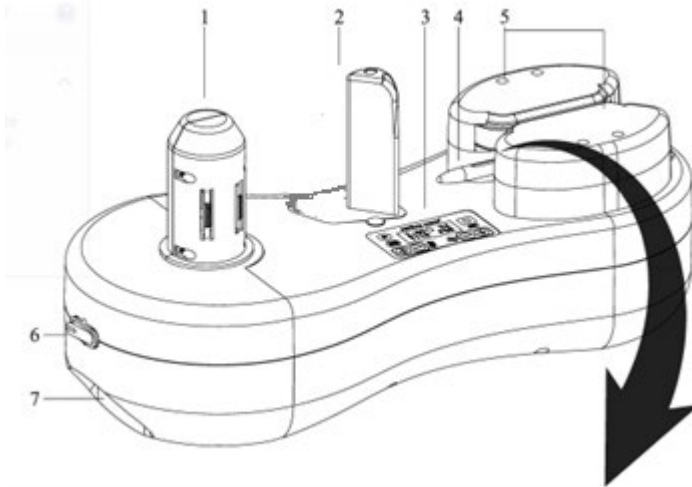


Typ 9.8.3 AirWave matta 320 x 420mm fyra kamrar; 20 µm; 225 löpmeter

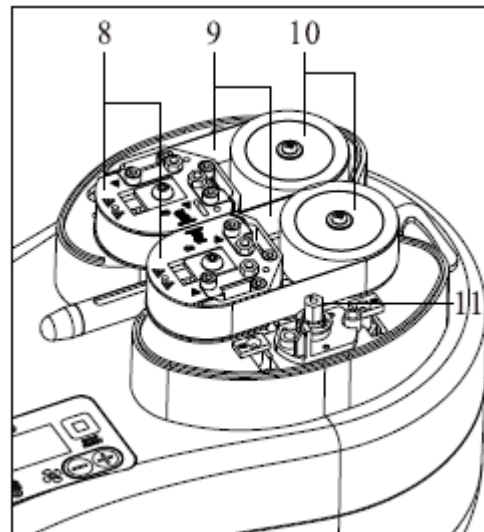
Fyra kamrar som mellanskikt, överlappande omslag och som lindning

Med AirBoy nano 4 kan alla luftkuddefolier från FLÖTER bearbetas, inställningsrekommendationerna (sidan 6) gäller för de här angivna formaten (9.7.1 och 9.8.3) och måste anpassas något för andra format.

Apparatöversikt



1. Hållare för folierulle
2. Spännstag
3. Manöverpanel
4. Påfyllningsrör för luftförsörjning
5. Skyddskåpor
6. Nätbrytare
7. Nätanslutning
8. Värmeelement
9. Teflonband
10. Silikonhjul
11. Excenteraxel



Tekniska data

Elanslutning:	AC100-240V 2.5A 50/60Hz
Strömförbrukning:	50-96W
Tillverkningshastighet:	V1:4m/min; V2:6m/min; V3: 8m/min; V4:10m/min
Vikt:	2,6 kg
Utgångsspänning:	DC 24V 4A
Maskinmått (LxBxH):	430 x 190 x 195 mm

Rekommenderade inställningar

Parametrar för luftkuddefolier/-mattor

Standard 20µm / ClimaFilm-50			
	Speed	Temperature %	Air %
9.7.1 / 7.1	V4	120-130	06-08
9.8.3 / 8.3	V4	120-130	32-34

från serienummer > N4 120250XXX, använd följande inställningar :

Standard 20µm / ClimaFilm-50			
	Speed	Temperature %	Air %
9.7.1 / 7.1	V4	65-75	13-15
9.8.3 / 8.3	V4	65-75	70-75

Alla andra inställningar för luftkuddefolier och mattor hittar du [här](#):



Tillbehör och reservdelar



Inre sexkant nyckel (2 st)



Teflonband (2 st)



Kniv (1 st)



Spännarm (1 st)

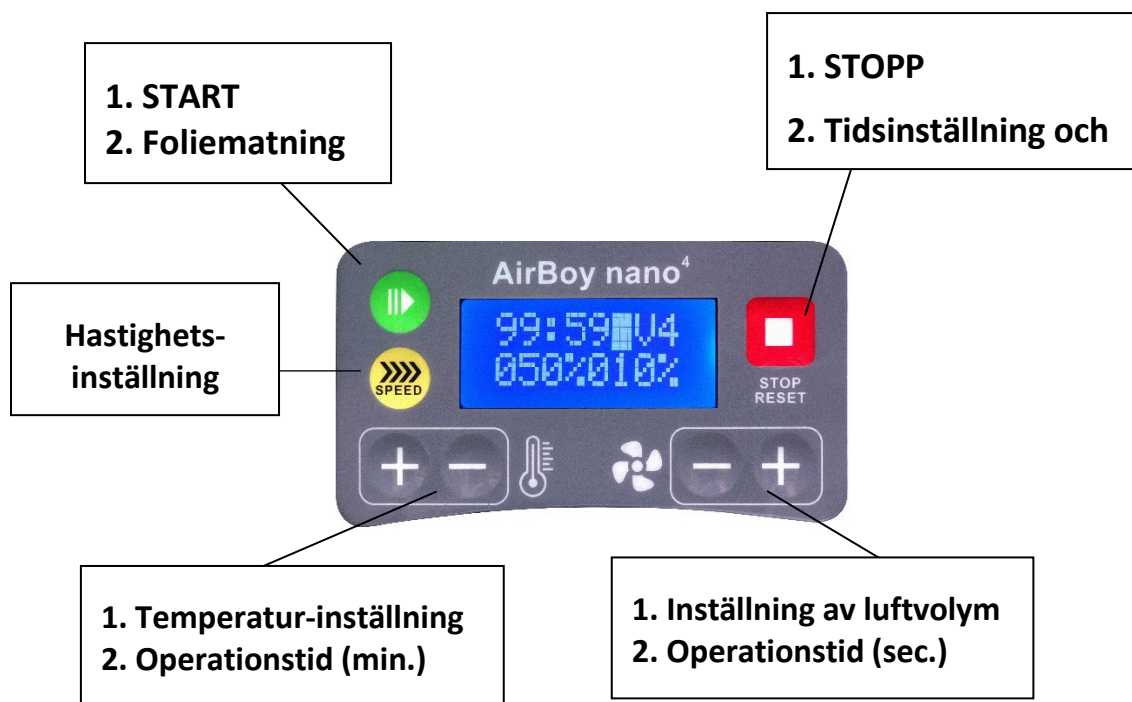


Skruv



Strömkabel

Manövrering



Förklaring av indikeringen ovan:

99:59 Bearbetningstid (max. 99min:59sec.)

V4 Hastighet V4 (10m/min)

050% Temperatur (50%)

010% Luftvolym (10%)

Ytterligare inställningar med hjälp av kontrollpanelen, se sidan 10/11.

Bruksanvisning



1. Einschalten

Anslut strömkabeln och tryck på nätbrytaren på sidan av nano4.



2. Lägga i luftkuddefolie

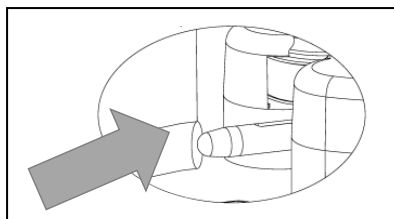
Placera filmrullen på rullhållaren med luftkanalen nedåt.

(valfritt: för att öka luftmängden i kuddarna kan du leda folien genom avböjningen).



3. Förbereda tillverkning av luftkuddar

Öppna foliens luftkanal och dra den över påfyllningsröret. Håll "startknappen" intryckt tills foliens ände ligger ca 5 cm bakom hjulen.



4. Folietillverkning

Efter att du har lagt i folien och har ställa in parametrarna (se bilaga) temperatur, hastighet lämplig för folietypen - tryck på "Start" knappen för att starta folietillverkningen och kontrollera samtidigt fyllnadsmängden och förseglingskvaliteten. Anpassa vid behov temperaturen och luftmängden till den verkliga situationen (omgivningstemperaturen och liknande kan ha betydelse).

5. Paus

Maskinen stoppas automatiskt när den förinställda tiden löpt ut. Alternativt kan du trycka på STOP-knappen manuellt för att avbryta driften när maskinen är igång. Den resterande arbetstiden förbrukas vid en ny start. (Den raderas vid avstängning!)

Inställningar via manöverpanelen

1. Inställning hastighet (Speed)

Efter att du har tryck på START knappen arbetar maskinen med de senast valda inställningarna. Genom att trycka på knappen SPEED väljer du hastigheterna V1 till V4. Anpassa sedan temperaturen (T) och luftvolymen (F) enligt tabellen på sidan 6.

2. Inställning temperatur (T)

Temperaturinställningen finns på vänstra sidan av manöverpanelen. Om man trycker på knappen "+" innebär det att temperaturen ska höjas. Om man istället trycker på knappen "-" sänks temperaturen. Tryck en gång för att höja eller sänka ett steg. Om man trycker länge innebär det att värden höjs eller sänks snabbt. (Sänk temperaturen om det finns håll i svetssömmen mellan luftkuddarna. Höj temperaturen om svetssömmen inte ser bra ut).

3. Inställning luftvolym (F)

Luftmängdsinställningen finns på högra sidan av manöverpanelen. Om man trycker på knappen "+" innebär det att luftmängden ska öka. Om man istället trycker på knappen "-" minskar luftmängden. Tryck en gång för att höja eller sänka ett steg. Tryck längre på "+" för att snabbt öka luftmängden.

Om det bildas veck vid svetsfogen kan detta bero på en för hög lufttillförsel. Det finns risk för att luft trängs ut ur luftkuddarna.

Hastighet (Speed), temperatur (T) och luftvolym (F) kan förändras under folieproduktionen.

4. Inställning drifttid

Tryck länge på knappen "STOP" för att öppna inställningsläget för drifttid (00: 01 ~ 02: 00). Knapparna "+" och "-" för temperatur används för timmar; knapparna "+" och "-" för luftmängd används för minuter.

Tryck på "STOP"-knappen för att spara data och för att avsluta.

1. Gör en uppskattning av den återstående längden av luftkuddefolien innan arbetstiderna förinställs, eftersom maskinen annars kan skadas på grund av längre tomgångstider.
2. Arbetstiden ställs in på förhand och kan inte ändras när maskinen är i produktion. Hastighet (Speed), luftmängd (F) och temperatur (T) kan dock ändras när som helst.
3. Användaren kan anpassa parametrarna efter de olika kraven. Maskinen sparar parametrarna som används vid varje avstängning.

Exempel: Tid för full rulle med AirWave Standard 9.7.1 (350m) vid:

V4 (10m/min) - 35min

V3 (8m/min) - 44min

V2 (6m/min) - 59min

V1 (4m/min) - 88min

Byta ut kniven

Byt ut kniven om det ansamlas folierester på kniven eller om snittet är mycket ojämnt.

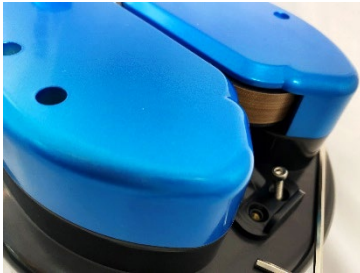
Steg 1: Stänga av och dra ur



Stäng av enheten innan den öppnas. **Dra ur enhetens stickpropp** så att ingen kabel längre är ansluten till enheten.

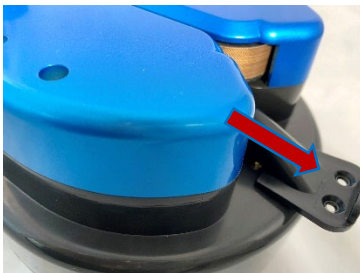


Låt enheten svalna innan kåpan tas av.



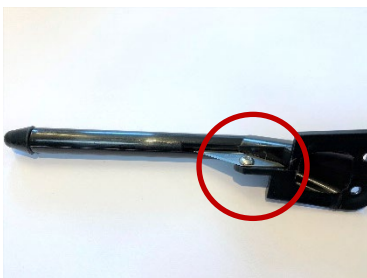
Steg 2:

Lossa knivhållarens skruvar med insexnyckeln.



Steg 3:

Dra ut knivhållaren (kniven sitter på undersidan).
Se upp!



Steg 4:

Lossa kniven med den passande insexnyckeln och byt ut kniven.

Byta ut teflonbanden

Byt ut högtemperaturbandet i god tid vid slitage. Värmeelementet, drivhjulen och svetshjulen kan skadas om högtemperaturremmen har allvarliga skador.

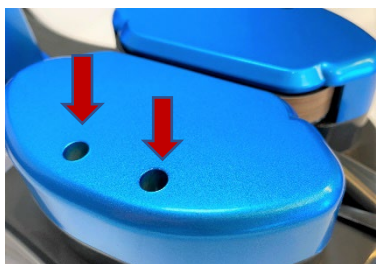
Steg 1: Stänga av och dra ur



Stäng av enheten innan den öppnas. **Dra ur enhetens stickpropp** så att ingen kabel längre är ansluten till enheten.

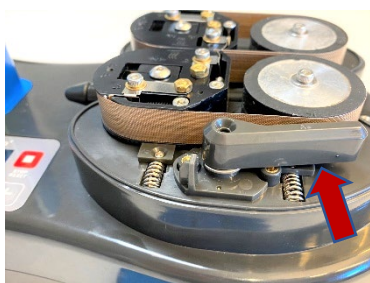


Låt enheten svalna innan kåpan tas av.



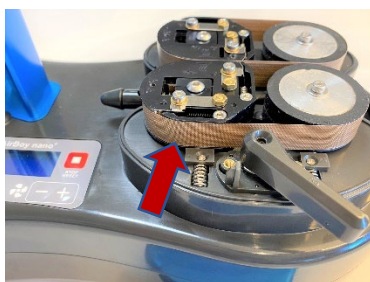
Steg 2:

Lossa skruvarna på kåporna med den passande insexnyckeln och ta bort kåpan.



Steg 3:

Placera spännarmen på excenteraxeln.



Steg 4:

Rotera spännarmen medurs till transportbanden rör sig och därmed kan bytas ut.

Steg 5:

Sätt tillbaka spännarmen i utgångsläget och sätt tillbaka kåporna.

Vanliga fel och åtgärder

BRUKSANVISNING

	Fel	Orsak	Lösning
1	Luftkudden läcker	För låg temperaturinställning	Öka svetstemperaturen.
2	Förseglingen är bred och tunn	För hög temperaturinställning	Minska svetstemperaturen
3	Luftkudden är inte fylld	För låg luftvolym	Öka luftmängden
4	Vid produktion dras folien in i värmeområdet	Maskinen är överhettad.	Stäng av maskinen och låt den svalna, kontrollera/byt ut kniv.

Tillval och möjligheter att bygga ut enheten

Kontakta din säljare för mer information.



Mobila bordlösningar

Sätt maskinen på arbetshöjd
(För att passa en Docking Station)



Rullcontainer light

Den universella lätta rullvagnen för den mobila placeringen
av luftkuddsmaskinen vid packplatsen.

Underhåll och rengöring

AirBoy nano4 är en maskin som inte kräver mycket underhåll.

Mekaniskt belastade element kan dock slitas när de använts ett tag och ska bytas ut.

Dessutom kan maskinen få föroreningar genom typiska folie- och dammavlagringar vid foliebearbetning med AirBoy nano4.

Vår rekommendation:

Vart 30:e rullbyte eller vid behov:

- 1) Kontrollera teflonbanden och byt vid behov.
- 2) Kontrollera transportvalsarna beträffande avlagringar och friktion. Rengör eller byt vid behov.
- 3) Kontrollera kniven; bedöm snittet i folien, demontera kniven vid behov, rotera vid avvikelser resp. byt ut (sidan 12)
- 4) Rengör vid behov maskinen från folierester och slitage eller avlagringar. Kontrollera även knivmatningen vid luftröret, förseglingsblocket och de andra maskinområdena.

Garanti

AirBoy nano4 har en tolv månaders tillverkargaranti som omfattar alla elektroniska och mekaniska komponenter. Garantin börjar löpa automatiskt i samband med överlämning av maskinen.

Kontakta vår kundtjänst vid skador. (Se kontaktuppgifterna nedan). Om maskinen måste skickas till oss ska den process som vårt serviceteam fastställer följas.

Efter avslutade reparationsarbeten får du snarast möjligt tillbaka maskinen. Om du behöver en ersättningsmaskin, fortsätter garantin att löpa enligt ankomstdatumet för första enheten. Garantitiden förlängs inte.

Följande ingår inte i garantin:

- Skador på grund av felaktig användning av AirBoy nano4.
- Hit hör i synnerhet skador genom användning av olämpliga folier eller genom att främmande material förts in i maskinens transportband.
- Tecken på slitage genom normal användning
- Förslitningsdelar, i synnerhet transportband av teflon, kniven och transportvalsar.

Kontakt:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

E-post: info@floeter.com

Tel: +49 (0) 7150 / 92396-0

Försäkran om överensstämmelse

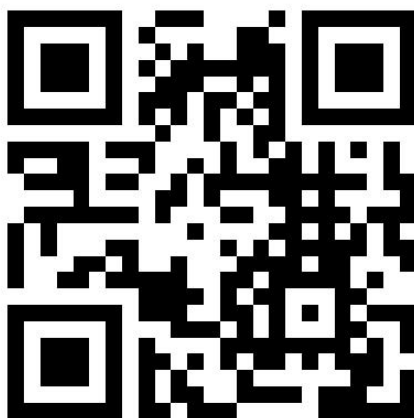
Maskinen AirBoy nano4 överensstämmer med relevanta europeiska standarder som enligt EMC-direktivet 2014/30/EU och LVD-direktivet 2014/35/EU. Överensstämmelsen har kontrollerats av en oberoende, specialiserad certifieringsorganisation.

Tekniska dokument kan fås på begäran.

Support och service

Behöver du hjälp och råd eller har du frågor?

Vi står gärna till tjänst: www.floeter.com/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Tyskland

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0