

AirWave[®] 1

BRUKSANVISNING



Innehåll

Innehåll	1
Säkerhetsanvisningar	2
Typer av luftkuddar – luftkuddefolier	3
Typer av luftkuddar – kuddmattor	4
Apparatöversikt	5
Tekniska data	5
Rekommenderade inställningar	6
Tillbehör och reservdelar	7
Bruksanvisning	8
Inställningar via manöverpanelen	10
Programmerings- och spärrfunktion	11
Byta kniv	12
Byta transportbanden	15
Byta mottryckplattan	18
Foliestyrstift	20
Felkoder	20
Tillval och möjligheter att bygga ut enheten	21
Underhåll och rengöring	23
Garanti	24
Försäkran om överensstämmelse	24
Support och service	25

Säkerhetsanvisningar

Läs igenom säkerhetsanvisningarna bruksanvisningen noggrant innan enheten används.



- Sätt ned enheten och dra ur stickproppen innan enheten öppnas resp. innan reparationer eller underhållsarbeten påbörjas på enheten.
- Ställ av enheten om den inte ska användas på ett längre tag.
- Stick inte in föremål i enheten så länge den är ansluten till elnätet.
- För att undvika risken för elstötar får enheten inte komma i kontakt med vätskor.



- Använd aldrig enheten när maskindelarnas kåpor är avtagna.
- Håll hår eller lösa kläder borta från foliematningen.
- Ställ endast enheten på en tillräckligt stor, stabil, platt och vågrät yta.

Denna enhet är avsedd för säker drift i enlighet med användningen, förhållandena och reglerna som tas upp i den här bruksanvisningen.

Alla som arbetar med den här enheten måste vara förtrogna med innehållet i denna bruksanvisning och följa säkerhetsanvisningarna strikt.

FLÖTER ansvarar inte för skador som uppstår på grund av att enheten används på fel sätt eller genom att säkerhetsanvisningarna inte följs.

Typer av luftkuddar – luftkuddefolier

I vårt standardutförande – polyetylen 20 µm:



Typ 7.1 AirWave luftkuddefolie 100 x 210 mm; 20 µm; 700 löpmeter
Lämplig som utfyllnadsmaterial för små hålrum och som mellanskikt



Typ 7.2 AirWave luftkuddefolie 150 x 210 mm; 20 µm; 700 löpmeter
Lämplig som utfyllnadsmaterial för medelstora hålrum och som emballagering



Typ 7.3 AirWave luftkuddefolie 200 x 210 mm; 20 µm; 700 löpmeter
Lämplig som utfyllnadsmaterial för stora hålrum



Typ 7.4S AirWave luftkuddefolie 130 x 280 mm; 20 µm; 600 löpmeter
Lämplig som utfyllnadsmaterial för stora hålrum



Typ 7.5S AirWave luftkuddefolie 240 x 280 mm; 20 µm; 600 löpmeter
Lämplig som utfyllnadsmaterial för stora hålrum

Alla typ 7.x-rullar finns även som jumborullar med fler löpmeter, samt med 15 µm eller 12 µm, i rosa/antistatiskt utförande, i vår "Heavy Duty"-variant av kompositmaterial eller av 100 % biologiskt nedbrytbart material. Det är bara att höra av dig till oss.

Typer av luftkuddar – kuddmattor

I vårt standardutförande – polyetylen 20 μ :



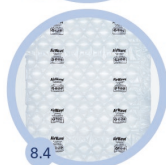
Typ 8.1 AirWave-matta 420 mm två stora kamrar; 20 μ ; 450 löpmeter
Två stora kamrar för stora volymer och som toplager



Typ 8.2 AirWave-matta 420 mm två små kamrar; 20 μ ; 450 löpmeter
Två kamrar för formdelar, kantskydd och överlappande omslag



Typ 8.3 AirWave-matta 420 mm fyra kamrar; 20 μ ; 450 löpmeter
Fyra kamrar som mellanskikt, överlappande omslag och som lindning



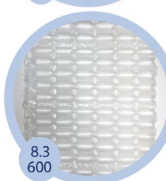
Typ 8.4 AirWave-matta 420 mm åtta kamrar; 20 μ ; 450 löpmeter
Åtta kamrar som lindning och mellanskikt



Typ 8.5 AirWave-matta 420 mm sju vågformiga kamrar; 20 μ ; 450 löpmeter
Sju kamrar som lindning och mellanskikt



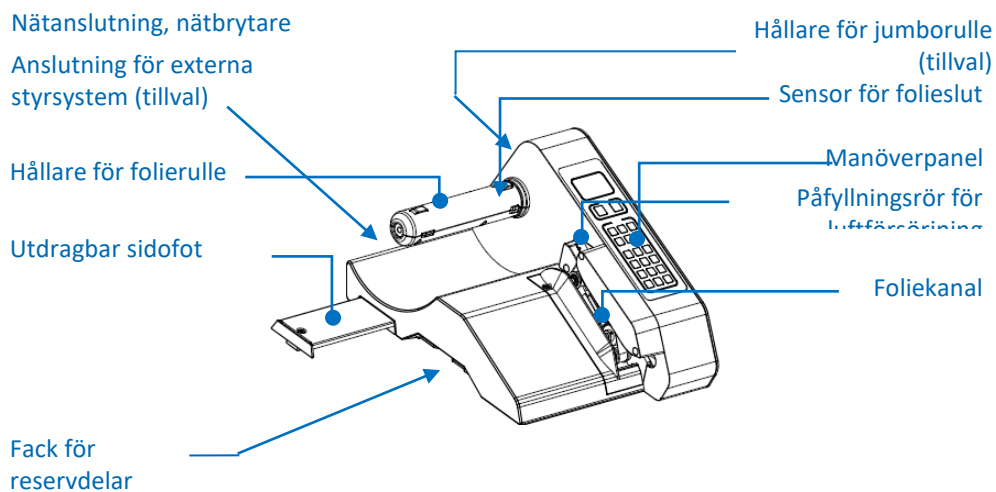
Typ 8.6 AirWave-matta 420 mm molnformade kamrar; 20 μ ; 450 löpmeter
Fyra kamrar som lindning och mellanskikt



Typ 8.3-600 AirWave-matta 600 mm sex kamrar; 20 μ ; 300 löpmeter
Sex kamrar som lindning och mellanskikt

Alla typ 8.x-rullar finns även som jumborullar med fler löpmeter, samt med 15 μ eller 12 μ , i rosa/antistatiskt utförande, i vår "Heavy Duty"-variant av kompositmaterial eller av 100 % biologiskt nedbrytbart material. Det är bara att höra av dig till oss.

Apparatöversikt



Tekniska data

Elanslutning:	230 V; 50 Hz / 120 V; 60 Hz
Strömförbrukning:	115 W (20 W viloläge)
Tillverkningshastighet:	8–10 m/min
Vikt:	5,6 kg
Färg:	Standard: Antracit/blå (individuell på begäran)
Maskinmått (LxBxH):	413 x 316 x 232 mm (sidofot 150 mm)
Bluetooth-styrning:	tillval

Rekommenderade inställningar

Typ av kudde	Rekommenderade temperaturer [°C]	Rekommenderad luftvolym [%]
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):		
7.1	170-180	26-30
8.3	170-180	65-70

Alla andra inställningar för luftkuddefolier och mattor hittar du [här](#):

SETTINGS



AirWave1

Tillbehör och reservdelar



Insexnycklar (4 st)



Teflonband (1 st)



Kniv (1 st)



Strömkabel (1 st)

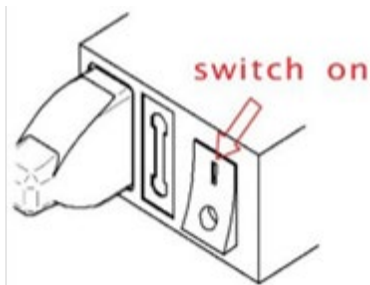


Säkring (1 st)

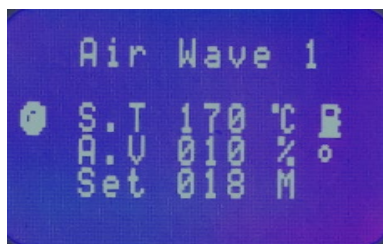


Foliestyrstift (2 st)

Bruksanvisning

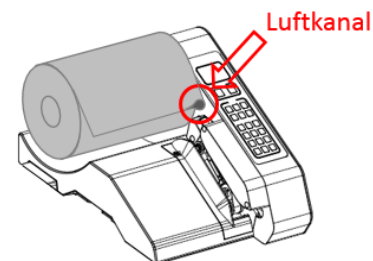


Anslut stickproppen till maskinen och slå på den.



Efter ca 5 sekunder visas startskärmbilden automatiskt på manöverpanelen.

Sätta i folierullen

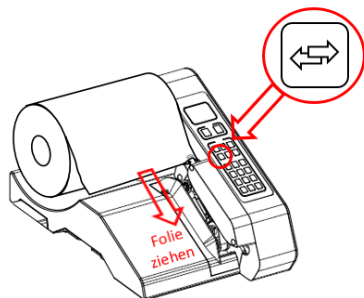


Sätt folierullen på hållaren för folierullen.
Var observant på luftmatningskanalens sida.
Denna ska peka åt enhetens sida.



För sedan luftkanalen för folien över luftmunstycket.
Skjut in folien ett par cm över luftmunstycket med fingret i riktning mot förseglingsenheten.
Det underlättar nästa arbetssteg.

BRUKSANVISNING



Dra folien genom foliefästet över luftmunstycket.
Tryck på "IN/OUT"-knappen och dra genom
folien helt.



För att folien ska gå lättare att föra in bör den
klippas snett vid luftkanalen med en sax.

Inställningar via manöverpanelen

Via manöverpanelen kan svetstemperaturen, folielängden och luftvolymen ställas in. Om en folierulle är inlagd och alla inställningar är korrekta trycker du på "Start" för att starta produktionen av luftkuddar.

Ställa in svetstemperaturen **S.T 170 °C**

Den förinställda svetstemperaturen är 170 °C.

Tryck på "SET" och ange önskad temperatur för att ändra svetstemperaturen. Tryck på "ENTER" och sedan på "ESC" för att avsluta inställningsfunktionen. Maskinen startar uppvärmningen eller kyls till den nödvändiga temperaturen. Under denna process visas en blinkande tom cirkel på displayen ○.

Förloppsindikatorn till höger visar den aktuella statusen för svetstemperaturen i form av en termometer. När önskad temperatur nåtts ändra symbolen på displayen från en blinkande tom ○ till en fylld ●.

Det kan ta en stund. Luftkuddeproduktionen kan inte starta förrän önskad drifttemperatur uppnåtts. Om man trycker på knappen "START" innan uppvärmnings-/kylningsprocessen avslutats försätts maskinen i vänteläge. Maskinen startar automatiskt när önskad måltemperatur nåtts.

Förinställa folielängden **Set 000 M**

Längden på luftkuddefilmen som ska tillverkas kan vid behov förinställas i meter. Som standard är detta värde satt till 0, vilket innebär att luftkuddar produceras kontinuerligt. Tryck flera gånger på knappen "SET" för att ställa in önskad längd under "Set". Tryck på "ENTER" för att bekräfta, och avsluta inställningsfunktionen med knappen "ESC". Tryck på "START" för att börja produktionen. Enheten stannar automatiskt när den förinställda längden för luftkuddefolien nåtts.

Observera att den inställda längden sparas i enheten tills den raderas eller ändras.

Ställa in luftvolymen **A.V 020 %**

Ställ in önskad luftvolym med knapparna "+" och "-" under displayen. Luftvolymen kan ställas in mellan 0 och 100. Använd de rekommenderade luftmängderna för motsvarande folietyper.



Programmerings- och spärrfunktion

Fyra förinställningar med temperatur och luftmängd kan programmeras för snabbval. Programmeringen sker på programmeringsnivån.

Tryck på "0" i 2–3 sekunder för att programmera snabbvalet och mata in koden "4-5-6". Via knappen "SET" tas du till önskat värde. Ändra inställningen. Med "ENT" bekräftar du inmatningen och tas till nästa inställning. Tryck på "ESC" för att gå tillbaka till manövernivån.



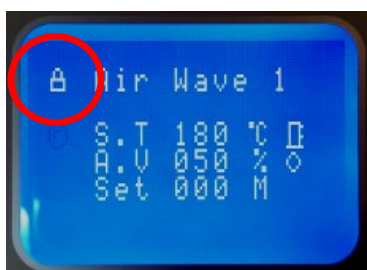
Fabriksinställning: M1 för typ 7.1 PE-folie 20 µm; M2 för typ 8.3 PE-folie 20 µm

Snabbvalet för önskat program sker på förmans- resp. manövernivå genom att trycka länge på motsvarande programpositionsnummer 1, 2, 3 eller 4.



Manöverpanelen kan spärras för att förhindra att obehöriga ändrar inställningarna.

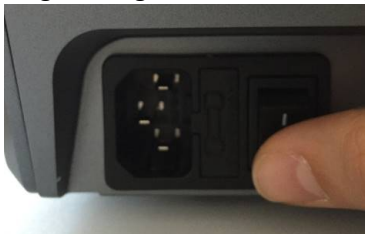
Hör med din förman för att få tag i koden för att låsa och låsa upp manöverpanelen.



Byta kniv

Du kan själv byta AirWave1:s kniv.

Steg 1: Stäng av enheten och skilj den från strömförsörjningen



Stäng av enheten innan den öppnas.

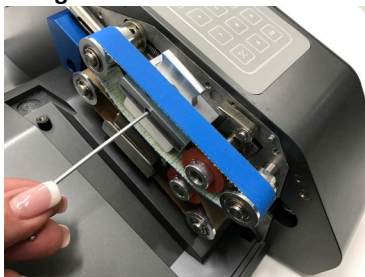


Dra ur enhetens stickpropp så att ingen kabel längre är ansluten till enheten.
Låt enheten svalna!



Dessa arbetssteg måste följas. Det är för din egen säkerhets skull.

Steg 2: Lossa kniven



Lossa den lilla fästskruven med en passande insexnyckel.

BRUKSANVISNING



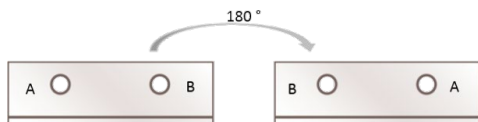
Dra ur knivhållaren.

**Se upp!!
Även utslitna knivar är mycket vassa!**

Steg 3: Byta kniv



Lossa den lilla skruven som håller fast kniven med passande insexnyckel.



Vrid kniven 180° en gång eller sätt i en ny om båda sidorna redan använts.



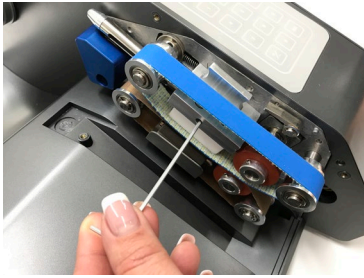
Sätt fast kniven igen med tillhörande skruv

Steg 4: Sätta i kniven



Sätt tillbaka kniven i mellanrummet i maskinhuset

BRUKSANVISNING



och sätt fast den med tillhörande skruv



Sätt fast den övre kåpan igen med tillhörande skruvar.

Byta transportbanden

Du kan själv utan problem byta AirWave1:s transportband.

Steg 1: Stänga av och dra ur



Stäng av enheten innan den öppnas. **Dra ur enhetens stickpropp** så att ingen kabel längre är ansluten till enheten.



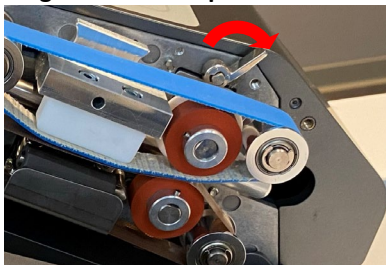
Låt enheten svalna innan kåpan tas av.

Steg 2: Lossa kåporna



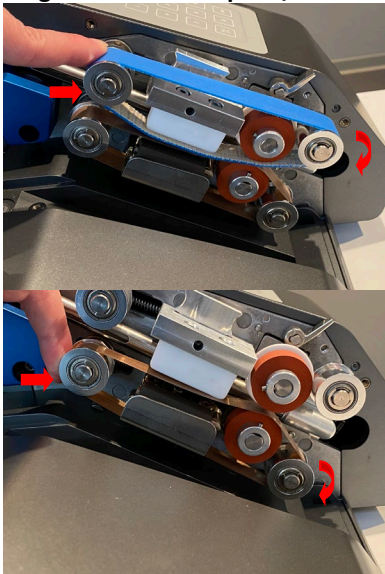
Lossa skruvarna med en passande insexnyckel och ta bort den övre och sedan den nedre skyddskåpan.

Steg 3: Lossa transportvalsarna



Lägg om spännarmen och lås upp transportbanden.

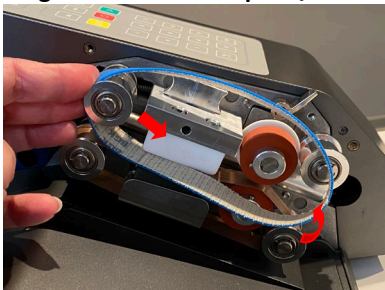
Steg 4: Ta bort transport-/teflonband



Teflonbandet byts på samma sätt som transportbandet.

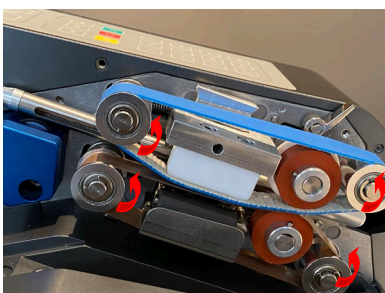
Tryck den bakre övre valsen mot den främre för att minska bandets spänning och för att det lösa bandet ska kunna tas ned.

Steg 5: Montera transport-/teflonband



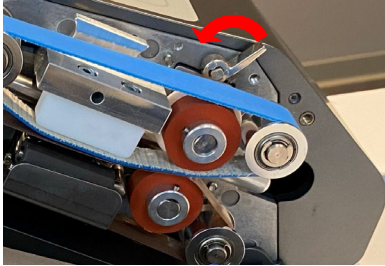
Teflonbandet byts på samma sätt som transportbandet.

Lägg det nya bandet runt den bakre transportvalse. Tryck valse i samma riktning som den främre transportvalse. Dra bandet över den främre rullen och avlasta trycket.

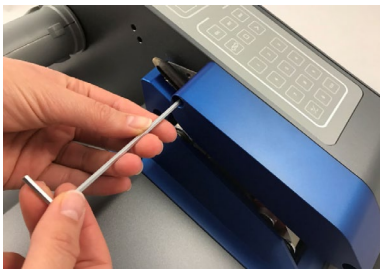


Rotera valsarna något för att kontrollera att banden sitter korrekt mellan försegelingsbackarna. Bandet måste kunna röras obehindrat.

Steg 6: Klämma fast transportvalsarna, stänga maskinen



För fixerklämman åt vänster igen för att transportvalsarna ska pressas ihop.



Montera förseglingsenhetens kåpor igen och skruva fast dem med insexnyckeln. Montera först den undre kåpan och sedan den övre.



Anslut strömkabeln igen och slå på maskinen.

Byta mottryckplattan

Steg 1: Stänga av och dra ur



Stäng av enheten innan den öppnas. **Dra ur enhetens stickpropp** så att ingen kabel längre är ansluten till enheten.



Låt enheten svalna innan kåpan tas av.

Steg 2: Lossa kåporna



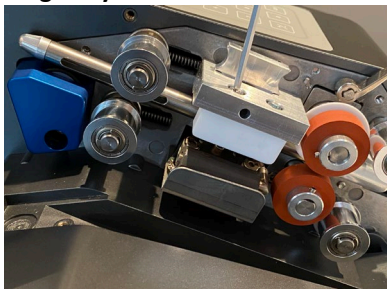
Lossa skruvarna med en passande insexnyckel och ta bort den övre och sedan den nedre skyddskåpan.

Steg 3: Lossa transportvalsarna och ta bort transportbanden



Lägg om spännarmen och lås upp transportbanden. Ta bort transportbanden ur maskinen enligt tidigare beskrivning.

Steg 4: Byta teflonblocket



Lossa skruvarna till mottryckplattan och ta ut den.

BRUKSANVISNING



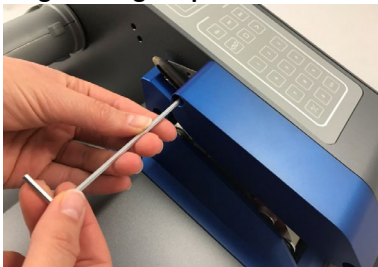
Byt ut mottryckplattan och skruva fast den.

Steg 5: Sätta i transportband och klämma fast transportvalsarna



Montera transportbanden i maskinen igen (övre blå, undre teflon) och för fixerklämman åt vänster igen för att transportvalsarna ska pressas ihop.

Steg 5: Stänga kåporna



Montera förseglingsenhetens kåpor igen och skruva fast dem med insexnyckeln. Montera först den undre kåpan och sedan den övre.



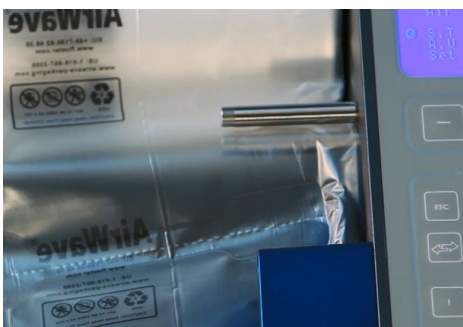
Anslut strömkabeln igen och slå på maskinen.

Foliestyristift

För att luftfyllningen ska bli effektivare för folier 8.3 - 8.5 och för att foliestyrningen ska bli bättre ska foliestyristift användas.



Skruva in stift i maskinhuset.



Dra folien mellan stiften och över luftröret.
Starta produktionen.

Felkoder

AirWave1 har ett integrerat diagnosprogram. Vid ett fel visas en kod på displayen. Denna gör det lättare att åtgärda ett fel:

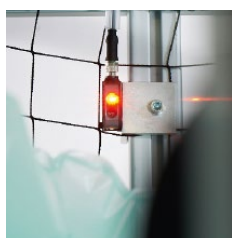
- "Foil Empty": Folierullen är tom.
- "Check Foil": Lirka in folien vid luftmunstycket.
- "Heat Error": Kontakta Flöters serviceavdelning om detta meddelande återkommer och om felet inte kan kvitteras genom att maskinen startas om

Tillval och möjligheter att bygga ut enheten

Kontakta din säljare för mer information.



Fjärrstyrd produktion via Bluetooth-anslutning med surfplatta eller smarttelefon



Helautomatisk styrning med hjälp av nivågivare.

Optimalt lämpad för överliggande enheter och mobila lagringssystem.



Start-/stoppfunktion via en fotpedal.

För produktion på begäran, även när man har händerna fulla eller på trånga platser



AirWave 1/2 Hållare för jumborullar

för fler löpmeter



AirWave 1/2 Overheadlösning

En automatiserad förrådsproduktion på perfekt utmatningshöjd.

BRUKSANVISNING



AirWave 1/2 Rullcontainer

Dra ut kuddarna på ett enkelt sätt på en ergonomiskt korrekt arbetshöjd (som kan ändras lokalt).



AirWave 1/2 Mobila bordlösningar

Sätt maskinen på arbetshöjd
(För att passa en Docking Station)



AirWave 1/2 Docking Station

För decentral förbrukning via mobila rullcontainrar, fullständigt oberoende av maskinens position.



AirWave 1/2 Spolanordning för stora rullar

För tillverkning av ändlösa mattor

Underhåll och rengöring

AirWave1 är en maskin som inte kräver mycket underhåll.

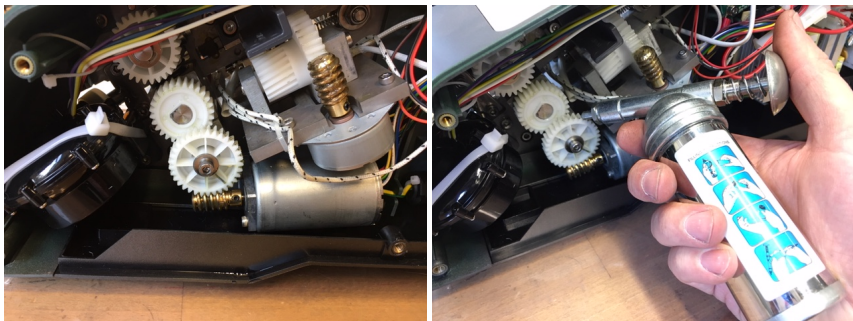
Mekaniskt belastade element kan dock slitas när de använts ett tag och ska bytas ut.

Dessutom kan maskinen få föroreningar genom avlagringar vid foliebearbetning med AirWave1.

Vår rekommendation:

Vart 30:e rullbyte eller vid behov:

- 1) Kontrollera teflonbanden (ringarna) och byt vid behov.
- 2) Kontrollera de röda transportvalsarna beträffande avlagringar och friktion. Rengör eller byt vid behov
- 3) Transportdrivningens kuggjul måste alltid vara ordentligt infettade



- 4) Kontrollera kniven; bedöm snittet i folien, demontera kniven vid behov, rotera vid avvikelser resp. byt ut
- 5) Rengör vid behov maskinen från folierester och slitage eller avlagringar. Kontrollera även knivinmatningen vid luftröret, förseglingsblocket och de andra maskinområdena.

Var 100:e rullbyte

- 6) Kontrollera transportbandet och mottryckplattan och byt vid behov

Garanti

AirWave1 har en tolv månaders tillverkargaranti som omfattar alla elektroniska och mekaniska komponenter. Garantin börjar löpa automatiskt i samband med överlämning av maskinen.

Kontakta vår kundtjänst vid skador. (Se kontaktuppgifterna nedan).
Om maskinen måste skickas till oss ska den process som vårt serviceteam fastställer följas.

Efter avslutade reparationsarbeten får du snarast möjligt tillbaka maskinen. Om du behöver en ersättningsmaskin, fortsätter garantin att löpa enligt ankomstdatumet för första enheten. Garantitiden förlängs inte.

Följande ingår inte i garantin:

- Skador på grund av felaktig användning av AirWave1:
- Hit hör i synnerhet skador genom användning av olämpliga folier eller genom att främmande material förts in i maskinens transportband.
- Tecken på slitage genom normal användning
- Förslitningsdelar, i synnerhet transportband av teflon, kniven och transportvalsar.
- Skador genom avbrottstider för maskinen

Kontakt:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Tel: 0800 FLOETER (gratis)
E-post: info@floeter.com
Tel: +49 (0) 71 50 / 92396-0

Försäkran om överensstämmelse

Maskinen AirWave1 överensstämmer med relevanta standarder som specificeras av det europeiska EMC-direktivet 2014/30/EU och LVD-direktivet 2014/35/EU.

Överensstämmelsen har kontrollerats av en oberoende, specialiserad certifieringsorganisation.

Tekniska dokument kan fås på begäran.

BRUKSANVISNING

Support och service

Behöver du hjälp och råd eller har du frågor?

Vi står gärna till tjänst: www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Tyskland

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com