

AIRBOY®

Manual de instruções - nano3



Índice

Índice	1
Instruções de segurança	2
Tipos de almofadas de ar	3
Vista geral do aparelho	4
Dados técnicos	4
Operação	5
Acessórios	5
Colocação em funcionamento	6
Definições	9
Definição de parâmetros	10
Indicações de manutenção	11
Peças de desgaste	14
Códigos de erro	15
FAQ	16
Erros frequentes e soluções	17
Opções e possibilidades de expansão	18
Apoio e assistência técnica	19

Versão do documento 15/02/2019

Instruções de segurança

Leia as instruções de segurança e o manual de instruções antes da utilização do aparelho com atenção.



- Desligue o aparelho e a ficha de rede, antes de abrir o aparelho ou efetuar reparações ou trabalhos de manutenção.
- Desligue o aparelho, caso não seja utilizado por um período de tempo prolongado.
- Não insira objetos no aparelho, enquanto este estiver ligado à rede elétrica.
- Para evitar o risco de um choque elétrico, o aparelho não pode entrar em contacto com líquidos.



- Nunca opera o aparelho sem as coberturas das peças da máquina.
- Mantenha o cabelo e peças de vestuário soltas afastados da recolha de película.
- Apenas instale o aparelho sobre superfícies suficientemente grandes, estáveis, planas e horizontais.

Este aparelho foi concebido para a operação segura em conformidade com a utilização, as condições e regras, apresentadas neste manual de instruções.

Todos os que trabalhem com este aparelho devem estar familiarizados com o conteúdo deste manual de instruções e seguir as instruções de segurança com cuidado.

A FLÖTER não é responsável por danos em consequência da utilização inadequada do aparelho ou da inobservância das instruções de segurança.

Tipos de almofadas de ar

Na nossa versão padrão – Polietileno 20 µm ou Bio (home-compostável)



Cadeia de almofadas de ar AirWave tipo 9.7.1 100 x 210 mm

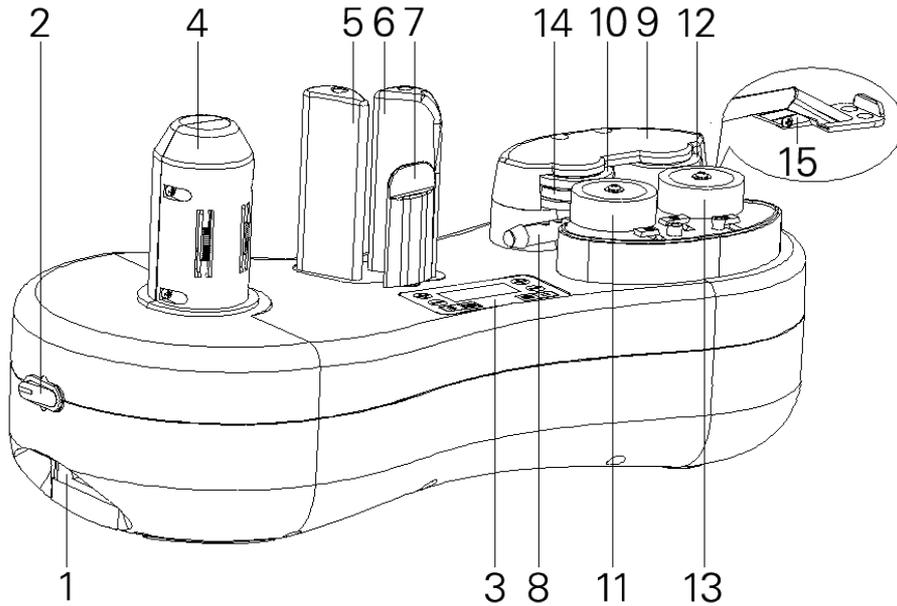
Adequada para o enchimento de pequenos espaços vazios e como camada intermédia



Esteira AirWave tipo 9.8.3 420mm 4 câmaras

4 câmaras como camada intermédia, impacto cruzado e como envolvente

Vista geral do aparelho

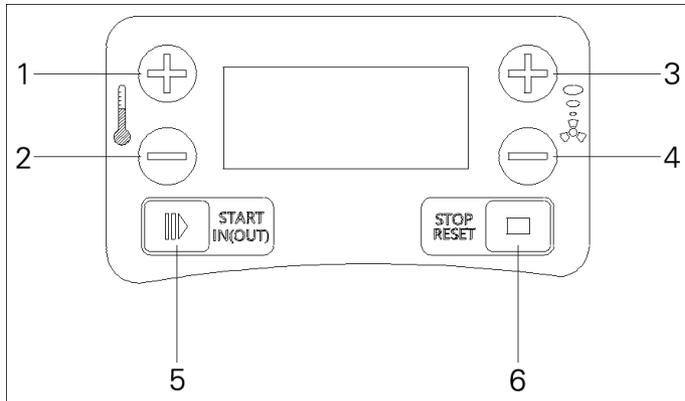


- | | | |
|--------------------------------|--|-------------------------------|
| 1. Ligar a rede | 6. Coluna tensora guia B | 11. Roda propulsora A |
| 2. Interruptor de rede | 7. Tensor de película | 12. Rolo de selagem B |
| 3. Painel de comando | 8. Tubo de enchimento para alimentação de ar | 13. Rolos de transporte C/D |
| 4. Suporte de rolo de película | 9. Cobertura de proteção A | 14. Cinta de alta temperatura |
| 5. Coluna tensora A | 10. Cobertura de proteção B | 15. Lâmina/Faca |

Dados técnicos

Ligação à eletricidade:	CA100-240V 1.6A 50/60Hz
Consumo de corrente:	60 W
Velocidade de produção:	3.5 m / min
Peso:	2,5 kg
Dimensões da máquina (CxLxA):	430 / 190 / 195 mm

Operação



1. Temperatura "+" Nível 01~30
2. Temperatura "-" Nível 01~30
3. Quantidade de ar "+" Nível 01~40
4. Quantidade de ar "-" Nível 01~40
5. Iniciar / Inserir película (premir prolongadamente)
6. Pausa / Adaptar tempo (premir prolongadamente)

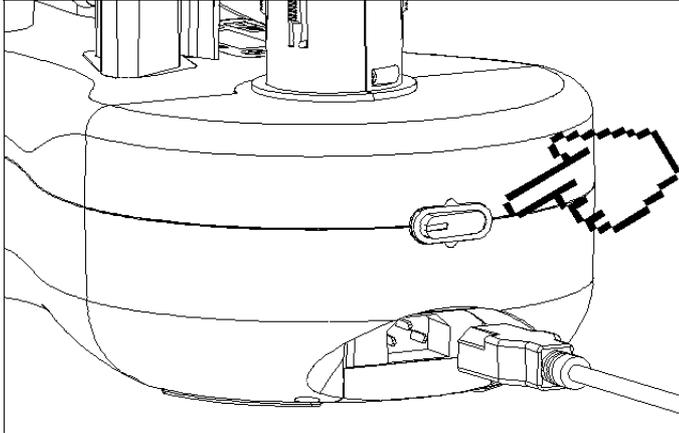
Acessórios

Nome	Quantidade
Máquina nano3	1
Cabo de rede	1
Manual de instruções	1
Lâmina	2
Cintas Teflon	2
Pinos de fixação	4

Colocação em funcionamento

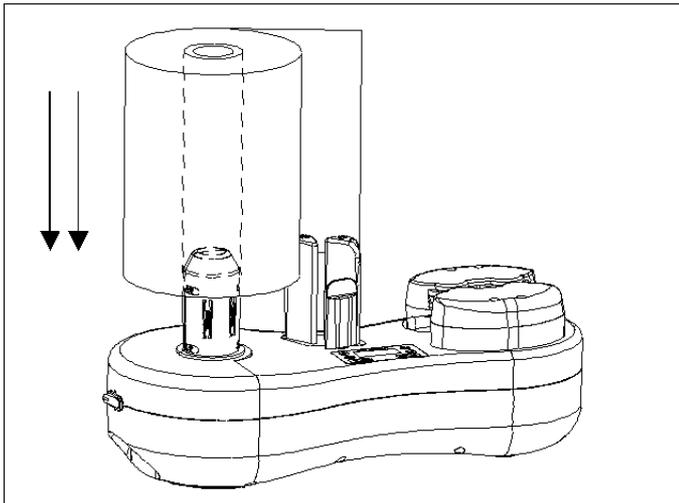
1. Ligação

Insira o cabo de rede e prima o interruptor de rede no lado da nano3.

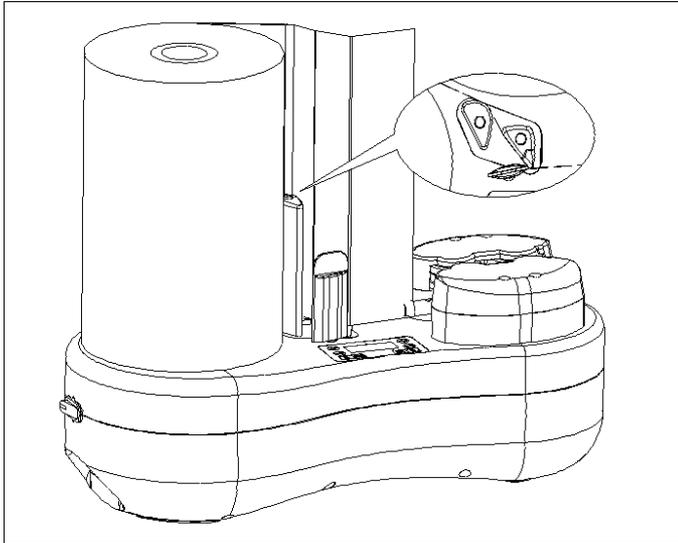


2. Inserir película da almofada de ar

Coloque o rolo de película sobre o suporte do rolo e insira a película, sendo que o canal de ar deve apontar para baixo. Recolha a película no lado direito da coluna tensora A, puxe-a por baixo da coluna tensora guia B e fixe a película.

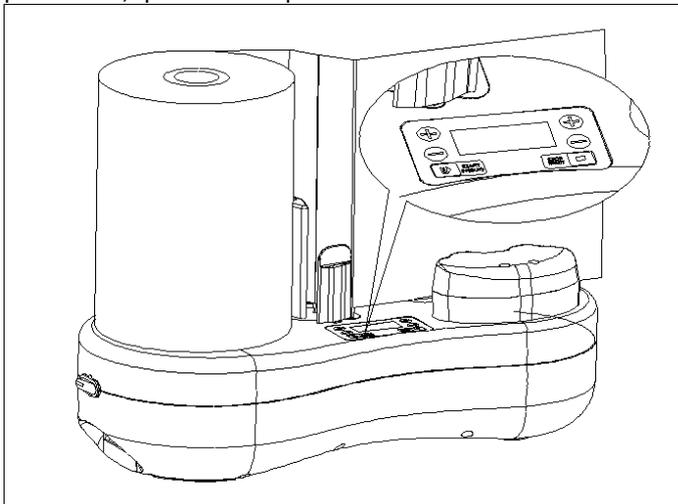


Puxar a película centralmente pela coluna tensora guia B e definir a tensão da película



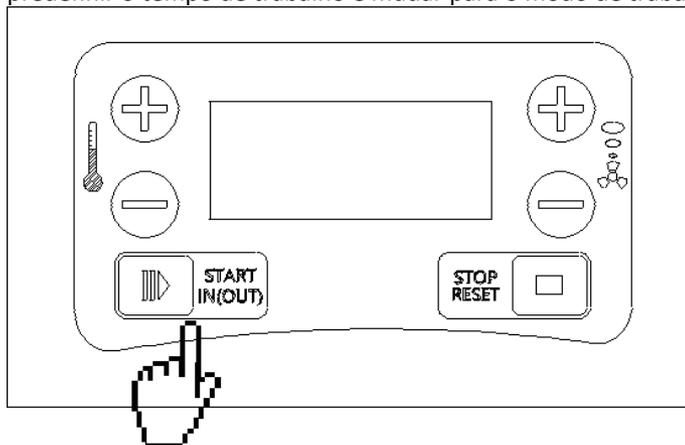
3. Preparação da produção da almofada de ar

Abra o canal de ar da película e vire-o sobre o tubo de enchimento até alcançar o ponto final, que se situa aprox. 1cm atrás das rodas.



4. Produção da película

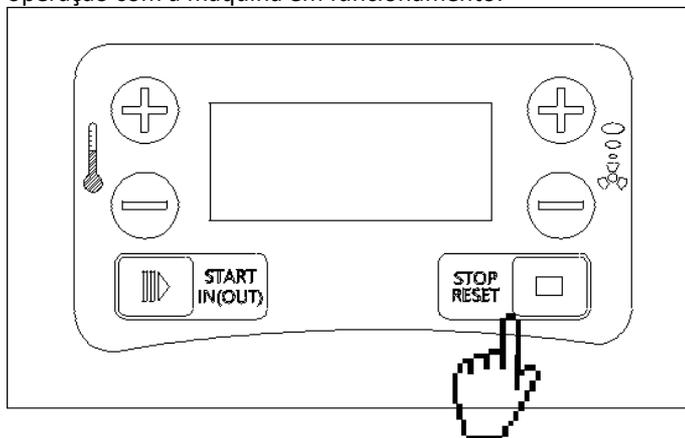
Prima a tecla "Iniciar" para iniciar a produção de película e simultaneamente verificar a quantidade de enchimento e o resultado da selagem. Adapte a temperatura e a quantidade de ar em conformidade com a situação real. Até o resultado de selagem e a quantidade de enchimento estarem perfeitos, pode predefinir o tempo de trabalho e mudar para o modo de trabalho automático.



Em função da situação (tipo de película, temperatura ambiente) adapte a temperatura de selagem e a quantidade de ar. De seguida, prima a tecla "INICIAR / IN (OUT)" para iniciar a produção de película.

5. Pausa

A máquina para automaticamente após expiração do tempo predefinido. Alternativamente pode premir manualmente a tecla PARAR para parar a operação com a máquina em funcionamento.





Para facilitar a inserção comprovou-se benéfico efetuar um corte na diagonal com a tesoura no canal de ar.

Definições

1. A definição da temperatura encontra-se no lado esquerdo do painel de comando. Premir a tecla "+" significa aumentar a temperatura; Premir a tecla "-" significa reduzir a temperatura.
Existem 1 ~ 30 níveis.
Prima uma vez para aumentar ou reduzir 1 nível. Premir prolongadamente significa um aumento ou uma redução rápido/a. (Reduzir cajo haja furos na costura de selagem das câmaras de ar; aumentar caso a costura de selagem não seja muito boa).
2. A definição da quantidade de ar encontra-se no lado direito do painel de comando.
Premir a tecla "+" significa aumentar a quantidade de ar; Premir a tecla "-" significa reduzir a quantidade de ar.
Existem 1 ~ 40 níveis.
Prima uma vez para aumentar ou reduzir 1 nível. (Reduza a quantidade de ar, se no lado esquerdo do tensor de película se formarem almofadas de ar)
3. Predefinição de trabalho:
Prime a tecla "PARAR" para aceder ao modo de definição do tempo de operação (00: 01 ~ 02: 00). As teclas "+" e "-" da temperatura referem-se às horas; As teclas "+" e "-" da quantidade de ar referem-se aos minutos.
4. Prima a tecla "PARAR" para guardar os dados e sair.

1. Antes de predefinir os tempos de trabalho, calcule o comprimento restante da película da almofada de ar para evitar danos na máquina.

Um rolo completo de película com 350 metros necessita de aprox. 1 hora e 30 minutos; para meio rolo podem se predefinidos 35 minutos de tempo de trabalho; para menos de meio rolo podem ser predefinidos 10 ~ 20 minutos.
2. O tempo de trabalho apenas é definido previamente e não pode ser alterado enquanto a máquina produz. No entanto, a quantidade de ar e a temperatura podem ser alteradas a qualquer momento.

3. Os utilizadores podem ajustar os parâmetros conforme os diferentes requisitos; A máquina guarda o parâmetro utilizado a cada desativação.

Definição de parâmetros



Definição de valor de temperatura:

1. em função da temperatura de trabalho
Se a temperatura no posto de trabalho for de aprox. 30 e se for utilizada a película padrão AirWave com uma espessura de 20 μ m, a temperatura de referência é de: T = 14.

Película padrão AirWave (20 μ m): T = 14-17
Película Bio AirWave (20 μ m): T = 10-12
2. Se a temperatura no posto de trabalho reduzir, o valor da temperatura deve ser aumentado ligeiramente. Se a temperatura no posto de trabalho aumentar, o valor da temperatura deve ser reduzido ligeiramente.
A referência é de aprox. 1 nível / 5.
3. Se a película de almofada de ar for mais espessa, o valor da temperatura deverá ser aumentado em conformidade. O valor de referência situa-se no nível 2 ~ 3 / 5 μ m.
4. O valor da temperatura deverá ser definido em conformidade com os diferentes materiais da película. O valor da temperatura de referência como acima, baseado nas películas de almofada de ar padrão. O valor da temperatura deve ser novamente definido, caso utilize outras películas de almofada de ar.
5. Se a máquina de almofadas de ar tiver estado em funcionamento por um período de tempo superior a 2 horas, recomendamos reduzir ligeiramente o nível 1, uma vez que a máquina aquece em caso de trabalho contínuo.

Definição da quantidade de ar

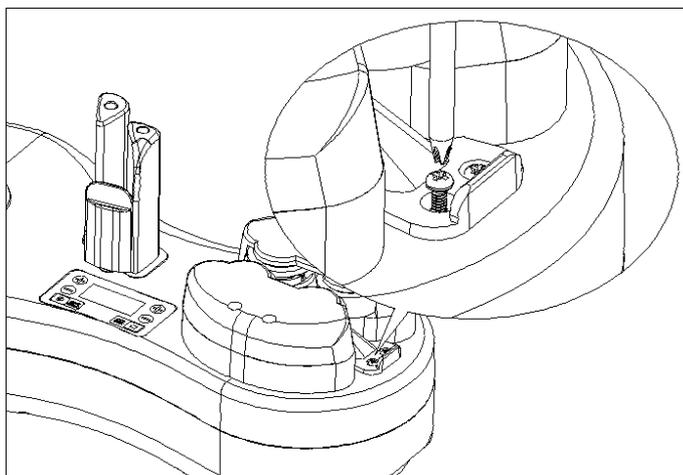
Especificação de película	AirWave type 9.7.1 - 210x100mm	AirWave type 9.8.3 - 420mm
Valor de referência	10-12	35-40

1. O volume de ar de referência como acima é apenas para as películas de almofada de ar com uma espessura de 20 µm. Para películas de almofada de ar mais espessas, o nível tem de ser aumentado em 2 ~ 3 unidades.
2. O aumento da quantidade de ar gera almofadas de ar mais volumosas.
3. Se a quantidade de ar for demasiado elevada, as almofadas de ar não se tornam mais volumosas, mas as dobras na selagem podem originar almofadas de ar com fugas.

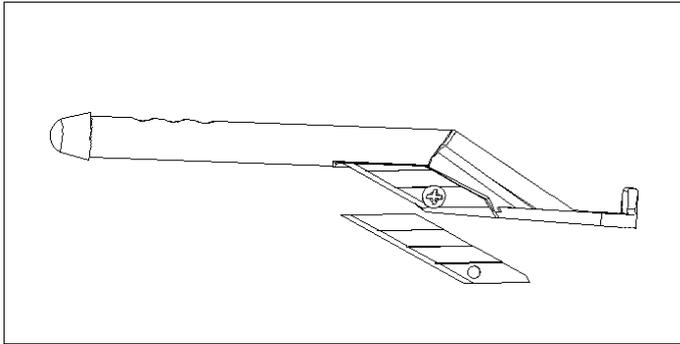
Indicações de manutenção

Verifique regularmente o estado de trabalho da máquina e remova resíduos de película e da selagem existentes nas rodas dianteiras.

- **Substitua a lâmina**
Substitua a lâmina, caso se tenham acumulado resíduos de selagem na mesma ou se o corte for muito irregular.



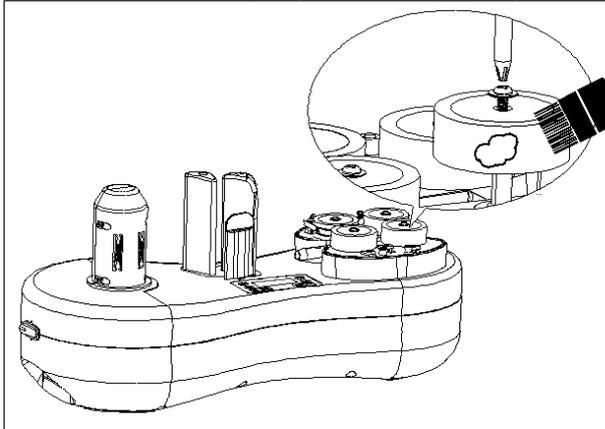
Com a chave de parafusos soltar os parafusos do suporte de lâmina



Com a chave de parafusos soltar os parafusos do da lâmina e substituir.

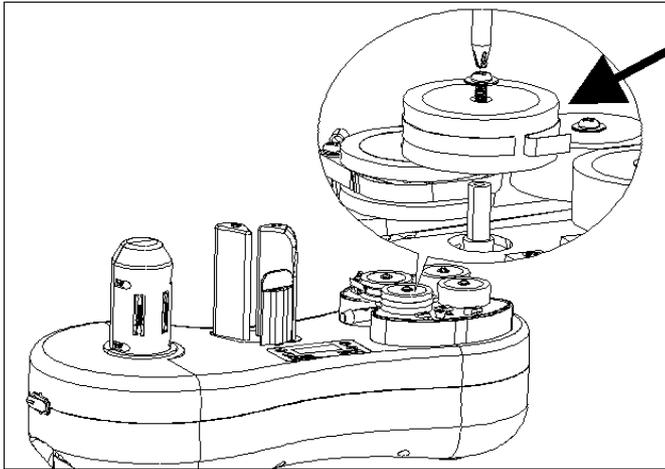
- **Limpar as rodas**

A qualidade da selagem é afetada, se houver resíduos da película de almofada de ar nas rodas dianteiras, limpe as mesmas atempadamente.



- **Desgaste das rodas de selagem**

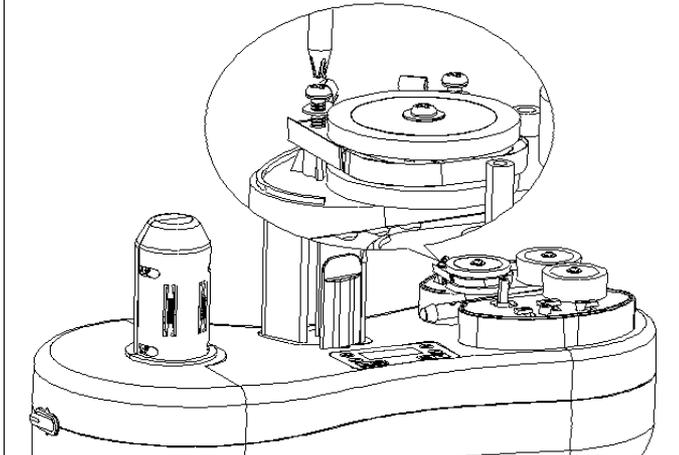
O anel intermédio das rodas de selagem pode sofrer desgaste. Devido ao intenso desgaste, a qualidade da selagem pode deteriorar-se.



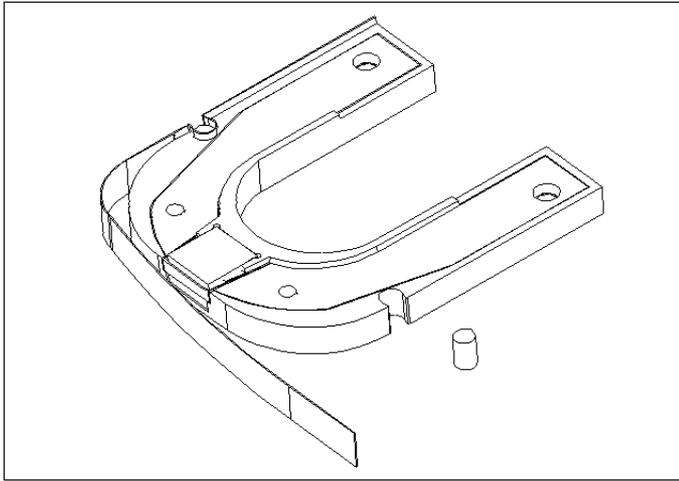
Remova a fita de selagem no centro das rodas de selagem e substitua-a.

- **Desgaste da cinta de alta temperatura**

Substitua atempadamente a cinta de alta temperatura, caso ocorra desgaste. O elemento de aquecimento, as rodas propulsoras e as rodas de selagem podem ser danificados, caso a correia de alta temperatura esteja seriamente danificada.



Remova o rolo e retire a cinta de alta temperatura "U-Type".



Retire os pinos de fixação de ambos os lados do módulo de alta temperatura e substitua a cinta de alta temperatura.

Peças de desgaste

A lâmina e as cintas Teflon são peças de desgaste que têm de ser substituídas em função da utilização.

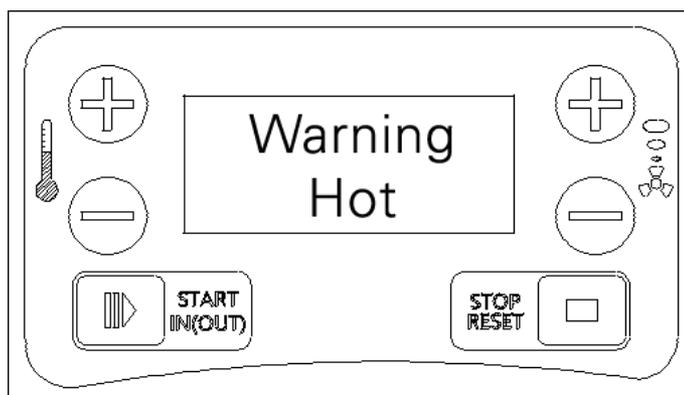
Caso ocorra um congestionamento da película, substitua a lâmina. Se as almofadas não forem seladas corretamente, substitua as cintas Teflon.

Peças de desgaste	Lâmina	2
	Cinta de alta temperatura	2
	Pinos de fixação	4
	Roda de transporte A	1
	Elemento de aquecimento	1
	Suporte do elemento de aquecimento	1

Códigos de erro

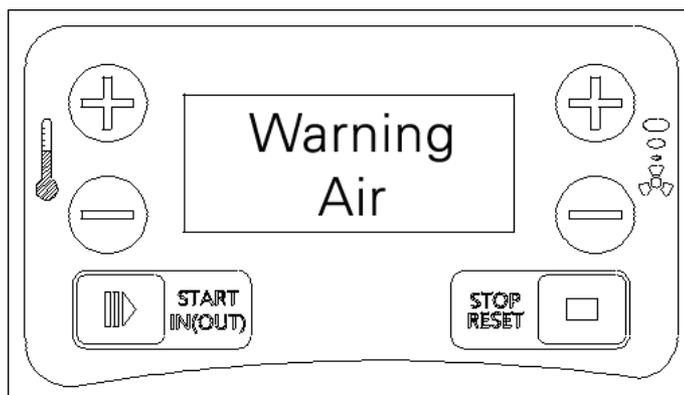
De cada vez que a alimentação de corrente da AirBoy nano3 for ligada, o aparelho executa um autoteste. Se após conclusão do autoteste for exibido no visor um dos códigos de erro (A-C) apresentados abaixo, contacte o nosso serviço de apoio ao cliente. Dados de contacto, ver verso deste manual de instruções.

A. Warning Hot – Erro de selagem Módulo de aquecimento



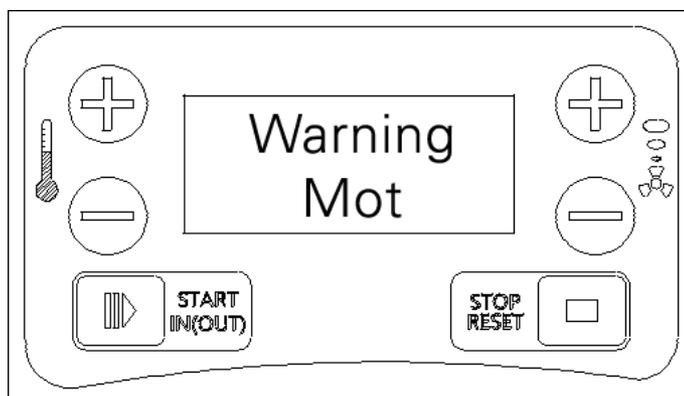
Ligue o interruptor de rede do aparelho – se o ecrã permanecer completamente vazio e o aparelho não reagir (soprador de ar e rodas de transporte). Verifique se o cabo está ligado à corrente e o adaptador

B. Warning Air – Erro do módulo de ar



Se o ar no lado esquerdo do rolo de película passar ao lado ou a película for retirada com frequência, verifique o valor de volume de ar e reduza o valor em conformidade.

C. Warning Mot – Erro do módulo de ar



Se a película não for bem selada ou estiver perfurada, verifique o valor da temperatura e adapte-o em conformidade. Se não funcionar, verifique se a temperatura está demasiado alta ou se o rolo de selagem B está desgastado.

FAQ

- A. Ligue o interruptor de rede do aparelho – se o ecrã permanecer completamente vazio e o aparelho não reagir (soprador de ar e rodas de transporte). Verifique se o cabo está ligado à corrente e o adaptador
- B. Se o ar no lado esquerdo do rolo de película passar ao lado ou a película for retirada com frequência, verifique o valor de volume de ar e reduza o valor em conformidade.
- C. Se a película não for bem selada ou estiver perfurada, verifique o valor da temperatura e adapte-o em conformidade. Se não funcionar, verifique se a temperatura está demasiado alta ou se o rolo de selagem B está desgastado.

Erros frequentes e soluções

	Erro	Causa	Solução
1	Fuga na almofada de ar	Valor da temperatura demasiado baixo	Aumentar a temperatura de selagem
2	Selagem demasiado larga e fina	Valor da temperatura demasiado alto	Reduzir a temperatura de selagem
3	Almofada de ar não enchida	Volume de ar demasiado baixo	Aumentar a quantidade de ar
4	Na produção, a película é puxada para a área de aquecimento	O aparelho esteve a produzir continuamente por mais de 30 minutos e aqueceu.	Desligue o aparelho, após ter retirado a película para uma distância de 5 cm do aparelho.

Opções e possibilidades de expansão

Contacte o seu consultor comercial para informações mais detalhadas.



Contentor rolante

Remoção fácil das almofada a uma altura de trabalho correta e ergonómica, alterável localmente.



Soluções de mesa móveis

Coloque a sua máquina a uma altura de trabalho (adequado a estação de acoplamento)



Estação de acoplamento

Para uma utilização descentralizada através de contentores rolantes móveis totalmente livre da posição da máquina



Cuba rolante

Para armazenamento fácil a uma altura de remoção das esteiras contínuas

Contacto:

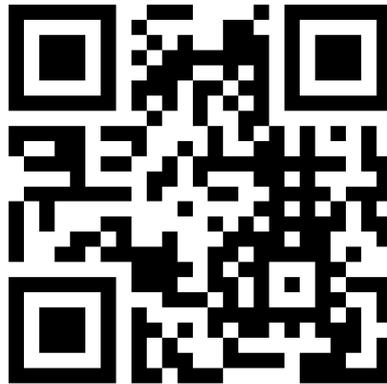
FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen
Alemanha

Tel: 0800 FLOETER (gratuito na Alemanha)
Mail: info@floeter.com
Tel: +49 (0) 71 50 / 9 23 96-0

Apoio e assistência técnica

Se necessitar de apoio, aconselhamento
ou tiver dúvidas?

Estamos à sua disposição:



www.floeter.com/support/

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
D-71701 Schwieberdingen

Tel.: +49 (0) 7150 / 923 96 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com