

AirWave[®]2

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Spis treści

Spis treści	1
Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa	2
Typy poduszek powietrznych – rękawy	3
Typy poduszek powietrznych – maty	4
Elementy urządzenia	5
Dane techniczne	5
Zalecane ustawienia	6
Uruchomienie	8
Instrukcja obsługi	10
Funkcja programowania i blokady	12
Funkcja blokady	13
Wymiana noża	14
Wymiana taśmy teflonowej	17
Wymiana taśmy transportowej	20
Kołki prowadzące do folii	23
Kody błędów	24
Opcje i możliwości doposażenia	25
Ustawienia zaawansowane	27
Konserwacja i czyszczenie	28
Gwarancja	29
Deklaracja zgodności	29
Wsparcie i serwis	30

Wersja dokumentu: 14.06.2021

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Przed użyciem urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcje dotyczące bezpieczeństwa oraz instrukcję obsługi.



- Wyłączyć urządzenie i wyjąć wtyczkę sieciową z gniazda przed otwarciem urządzenia, wzgl. przed przystąpieniem do czynności naprawczych lub konserwacyjnych przy urządzeniu.
- Wyłączyć urządzenie, jeżeli nie jest używane przez dłuższy czas.
- Nie wtykać żadnych przedmiotów do urządzenia dopóty, dopóki jest ono podłączone do sieci elektrycznej.
- Aby uniknąć ryzyka porażenia prądem elektrycznym, urządzenie nie może mieć styczności z cieczami.



- Nigdy nie użytkować urządzenia bez osłon zakrywających jego podzespoły.
- Włosy oraz luźne części garderoby trzymać z dala od szczeliny wciągającej folię.
- Urządzenie stawiać tylko na dostatecznie dużych, stabilnych, płaskich i poziomych powierzchniach.

Urządzenie zostało zaprojektowane w taki sposób, aby zapewnić bezpieczną eksploatację zgodnie z zastosowaniem oraz warunkami i zasadami, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji obsługi.

Każdy, kto pracuje z użyciem urządzenia, musi być zapoznany z treścią niniejszej instrukcji obsługi oraz sumiennie przestrzegać instrukcji dotyczących bezpieczeństwa.

Firma FLÖTER nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe wskutek nieprawidłowego zastosowania urządzenia lub lekceważenia instrukcji dotyczących bezpieczeństwa.

Typy poduszek powietrznych – rękawy

W naszej wersji podstawowej – polietylen 20 µm:

7.1-7.3 o dł. 700 m bież.; 7.4-7.5 o dł. 600 m bież.



typ 7.1 rękaw AirWave 100 x 210 mm

nadaje się do wypełniania pustych przestrzeni o niewielkich rozmiarach oraz jako warstwa pośrednia



typ 7.2 rękaw AirWave 150 x 210 mm

nadaje się do wypełniania pustych przestrzeni o średnich rozmiarach oraz jako pierścień wyściełający



typ 7.3 rękaw AirWave 200 x 210 mm

nadaje się do wypełniania pustych przestrzeni o dużych rozmiarach



typ 7.4S rękaw AirWave 130 x 280 mm

nadaje się do wypełniania pustych przestrzeni o dużych rozmiarach



typ 7.5S rękaw AirWave 240 x 280 mm

nadaje się do wypełniania pustych przestrzeni o dużych rozmiarach

Wszystkie rolki typu 7.x są również dostępne w wersji Jumbo (więcej metrów bieżących), jak również o grubości 15 µm lub 12 µm, w różowej wersji antystatycznej, w naszym wariancie „Heavy Duty” z materiału kompozytowego lub z materiału w 100% biodegradowalnego. Skontaktuj się z nami.

Typy poduszek powietrznych – maty

W naszej wersji podstawowej – polietylen 20 μ :

8.1-8.6 o dł. 450 m bież.; 8.3 XL o dł. 300 m bież.



typ 8.1 mata AirWave 420 mm 2 duże komory

2 duże komory do dużych objętości oraz jako warstwa wierzchnia



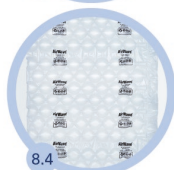
typ 8.2 mata AirWave 420 mm 2 małe komory

2 komory do elementów kształtowych, ochrony krawędzi i pakowania „na krzyż”



typ 8.3 mata AirWave 420 mm 4 komory

4 komory jako warstwa pośrednia, do pakowania „na krzyż” i owijania



typ 8.4 mata AirWave 420 mm 8 komór

8 komór do owijania i jako warstwa pośrednia



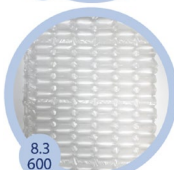
typ 8.5 mata AirWave 420 mm 7 komór w kształcie fal

7 komór do owijania i jako warstwa pośrednia



typ 8.6 mata AirWave 420 mm komory w kształcie chmurek

4 komory do owijania i jako warstwa pośrednia

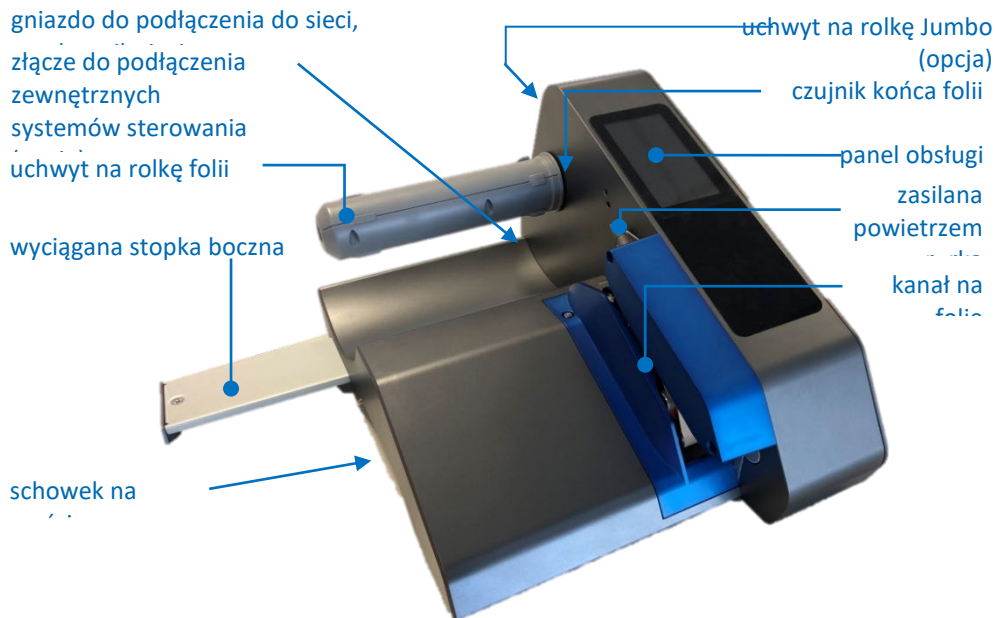


typ 8.3 XL mata AirWave 600 mm 6 komór

6 komór do owijania i jako warstwa pośrednia

Wszystkie rolki typu 8.x są również dostępne w wersji Jumbo (więcej metrów bieżących), jak również o grubości 15 μ m lub 12 μ m, w różowej wersji antystatycznej, w naszym wariantcie „Heavy Duty” z materiału kompozytowego lub z materiału w 100% biodegradowalnego. Skontaktuj się z nami.

Elementy urządzenia



Dane techniczne

Zasilanie elektryczne:	115-240 V; 50-60 Hz
Zużycie prądu:	200 W
Prędkość produkcyjna:	20 m/min, wzgl. 10 m/min
Ciężar:	6,25 kg
Kolor:	standard: antracytowy / niebieski (indywidualnie na zapytanie)
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.):	413 / 316 / 232 mm (wysuwana stopka 150 mm)

Zalecane ustawienia

Typ folii	Zalecane temperatury			Zalecana objętość powietrza			Czas wstępnego nadmuchiwania		
	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min
	°C	°C	°C						
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):									
7.1	180-200	235-250	250-270	20-35	30-45	30-50	0	0	0
**8.3	180-200	235-250	250-270	60-70	70-90	80-95	0	0	-0,1

Wszystkie pozostałe ustawienia dla rękawów i mat powietrznych Flöter można znaleźć [tutaj](#):



SETTINGS
AirWave 2

Akcesoria i części zamienne



przewód sieciowy (1 szt.)



klucz imbusowy (3 szt.)



taśma teflonowa (1 szt.)



ostrze nożowe (1 szt.)



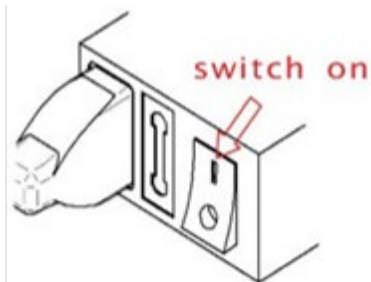
bezpiecznik (1 szt.)



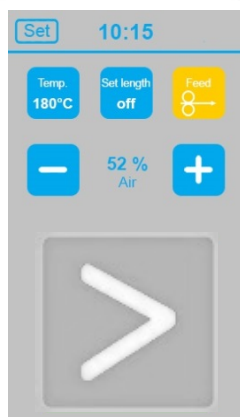
kołki prowadzące do folii (2 szt.)

Uruchomienie

Włączanie maszyny



Podłączyć przewód sieciowy do maszyny i włączyć maszynę.



Ekran główny pojawi się na wyświetlaczu automatycznie po ok. 3 sekundach.

Zakładanie rolki folii



Trzpień obrócić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (ok. ½ obrotu), aby zwolnić uchwyt rdzenia rolki. Do zakładania, jak również do wyjmowania rolki.

Obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara blokuje uchwyt.



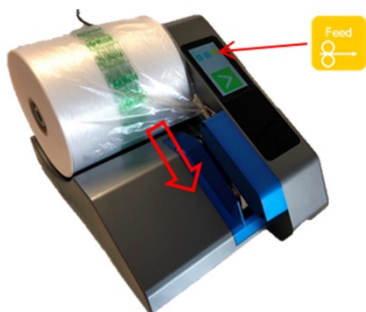
Rolkę folii założyć na przeznaczony do tego celu uchwyt.

Należy przy tym zwrócić uwagę na bok kanału doprowadzającego powietrze. Musi on być skierowany w stronę urządzenia.



Następnie nasunąć kanał powietrzny folii na dyszę powietrza.

Folię na dyszy powietrza przesunąć palcem kilka centymetrów w kierunku jednostki zamykającej. Ułatwi to kolejny krok.



Folię przeciągnąć przez dyszę powietrza i mocowanie folii – dotykając pole „Feed” całkowicie przeciągnąć folię.

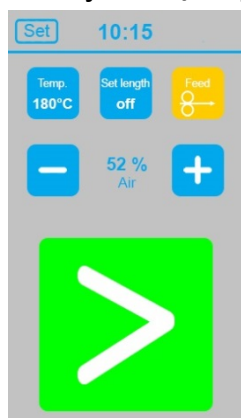


Sprawdzoną metodą, która ułatwi nawlekanie, jest obcięcie pod skosem narożnika folii przy kanale powietrznym.

Instrukcja obsługi

Za pośrednictwem panelu obsługi można ustawić temperaturę zgrzewania, długość folii oraz objętość powietrza.

Funkcja Start/Stop




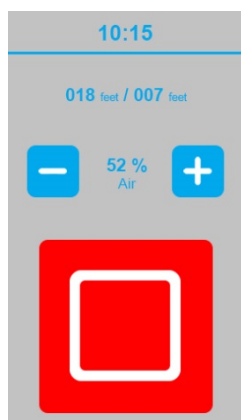
Gdy maszyna jest włączona, nagrzewa się jednostka zamykająca. Po osiągnięciu zadanej temperatury, pole Start zmienia kolor.



i maszyna jest gotowa do pracy.

Gdy rolka folii jest założona, a wszystkie ustawienia są

prawidłowe, należy dotknąć , aby uruchomić produkcję folii powietrznej.



Podczas produkcji folii powietrznej na wyświetlaczu pojawia się pole Stop.



Dotknąć , aby zatrzymać produkcję folii powietrznej.

Ustawianie objętości powietrza

Ustawić preferowaną objętość powietrza w zakresie od 0 do 100. W tym celu należy dotknąć




lub  na ekranie.


Objętość powietrza można ustawić przed rozpoczęciem produkcji folii powietrznej na ekranie startowym, jak również w trakcie produkcji folii powietrznej na ekranie.


W celu właściwego napełnienia różnych typów folii należy przestrzegać zalecanych ustawień.


Ustawianie temperatury

Aby dopasować temperaturę zamykania, należy dotknąć  na ekranie startowym.



Dotknąć  lub , aby ustawić preferowaną temperaturę.


Dotknąć , aby powrócić do ekranu startowego. Maszyna zaczyna się nagrzewać/schładzać do momentu osiągnięcia ustawionej temperatury. Należy uzbroić się w cierpliwość. Produkcja rozpocznie się dopiero po osiągnięciu preferowanej temperatury roboczej.

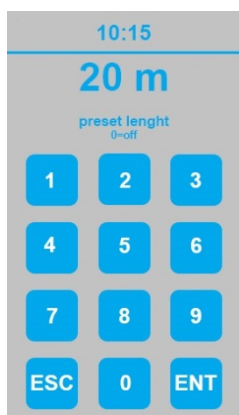
Dotknięcie  już w trakcie procesu nagrzewania/schładzania powoduje, że maszyna przechodzi w tryb oczekiwania. Po osiągnięciu temperatury docelowej włączy się samoczynnie.

Należy przestrzegać zalecanych ustawień w odniesieniu do różnych typów folii. Aby zmienić wyświetlaną jednostkę, należy przeczytać rozdział „Ustawienia zaawansowane”.


Wstępnie ustawiona długość folii (Set length)


Preferowaną długość folii przeznaczoną do produkcji można wstępnie ustawić w metrach. Standardowo wartość ta jest ustawiona na 0, co oznacza produkcję w trybie ciągłym.

Aby ustalić długość przeznaczoną do produkcji pasma folii, należy dotknąć  na ekranie startowym.



Wprowadzić preferowaną długość

i dotknąć , aby potwierdzić wprowadzoną wartość i powrócić do ekranu startowego.

Dotknąć , aby przerwać proces i powrócić do ekranu startowego bez żadnych zmian.

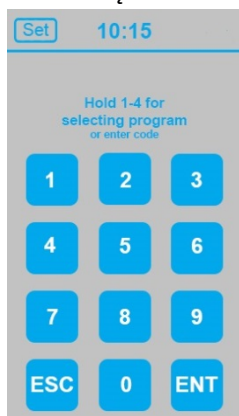
Należy zwrócić uwagę, że ustawiona wstępnie długość pozostaje zapisana w urządzeniu do momentu, aż zostanie usunięta lub zmieniona.

Aby zmienić wyświetlaną jednostkę, należy przeczytać rozdział „Ustawienia zaawansowane”.

Funkcja programowania i blokady

Pięć ustawień wstępnych z temperaturą, ilością powietrza, prędkością produkcyjną i czasem wstępnego nadmuchiwania można zaprogramować jako funkcje szybkiego wyboru.

Po dotknięciu **SET** następuje przejście do strony wyboru programu.




W celu **szybkiego wyboru przypisanego ustawienia wstępnego** należy dotknąć właściwy numer (1, 2, 3, 4 lub 5) i przytrzymać do momentu przekierowania z powrotem do ekranu startowego.

Ustawienia są przenoszone automatycznie na ekran startowy.

Funkcje przypisane fabrycznie: M1 dla typu 7.1 folia PE 20 µm; M2 dla typu 8.3 folia PE 20 µm

W celu **zaprogramowania lub zmiany ustawienia wstępnego**

należy wprowadzić kod „4-5-6”, a następnie wcisnąć 





Wybrać program, dotykając M1, M2, M3, M4 lub M5, aby przejść do przypisanego do pola poziomego programowania.


Po naciśnięciu  następuje powrót do ekranu startowego bez jakichkolwiek zmian.


Wyświetlone jednostki można zmieniać. W tym celu należy zapoznać się z rozdziałem „Ustawienia zaawansowane”.



Na poziomie programowania można za pomocą  lub


 dopasować temperaturę, objętość powietrza, prędkość produkcyjną lub czas wstępnego nadmuchiwania.

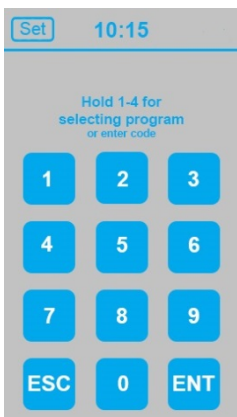
Po dokonaniu wszystkich ustawień należy dotknąć , aby potwierdzić zmiany i powrócić do strony szybkiego wyboru programu.


Po naciśnięciu  następuje powrót bez jakichkolwiek zmian.


Funkcja blokady

Pole obsługi można zablokować, aby zapobiec zmianom ustawień przez osoby nieupoważnione.

Dotknąć  na ekranie startowym, aby móc wprowadzić kod blokady.






Wprowadzić kod „1-2-3” i dotknąć  w celu potwierdzenia i powrotu do ekranu startowego.

Dotknąć , aby powrócić do ekranu startowego bez funkcji blokady.

Mały symbol kłódki wskazuje, że pole obsługi jest zablokowane.

W tym stanie możliwe jest jedynie

nawlekanie folii , uruchomienie  i zatrzymanie  produkcji folii powietrznej.

Nie można zmienić temperatury, objętości powietrza ani długości produkcji. W tym celu należy ponownie odblokować pole obsługi.

Dotknąć „SET”, wprowadzić kod i dotknąć „ENT” w celu potwierdzenia i powrotu do ekranu startowego.

Wymiana noża

Nóż w urządzeniu AirWave2 można łatwo wymienić samemu.

Krok 1: wyłączyć urządzenie i odłączyć od zasilania sieciowego



Przed każdym otwarciem wyłączyć urządzenie.



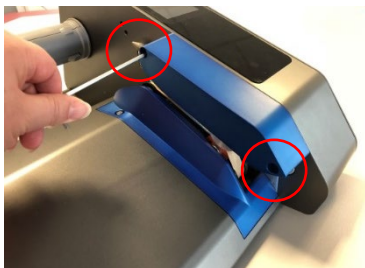
Wyjąć wtyczkę sieciową z urządzenia, tak aby do urządzenia nie był podłączony żaden przewód.

Poczekać, aż urządzenie ostygnie!



Należy bezwzględnie przestrzegać powyższych czynności, ponieważ służą one Twojemu bezpieczeństwu.

Krok 2: zdjąć osłony

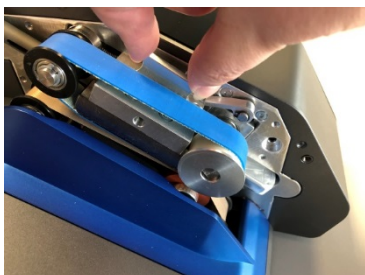


Przy użyciu pasującego klucza imbusowego odkręcić obie śruby górnej osłony i zdjąć osłonę.

Krok 3: zwolnić nóż



Przy użyciu pasującego klucza imbusowego odkręcić małą śrubkę mocującą.



Wyciągnąć uchwyt noża.

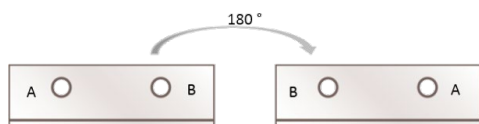
Ostrożnie!

Nawet używane ostrza są bardzo ostre!

Krok 4: wymienić ostrze



Przy pomocy pasującego klucza imbusowego odkręcić małą śrubkę, która przytrzymuje ostrze.



Jednorazowo obrócić ostrze o 180° lub założyć nowe ostrze, jeżeli obie strony ostrza były już wcześniej w użyciu.



Ponownie zamocować ostrze przy użyciu odpowiednich śrubek.

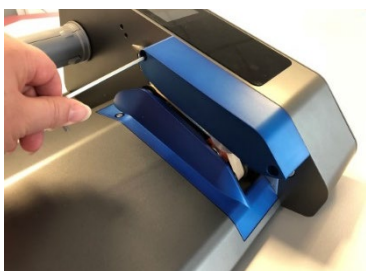
Krok 5: założyć nóż



Ponownie wypozycjonować nóż w szczelinie obudowy maszyny



i zamocować go przy użyciu odpowiednich śrubek.



Ponownie zamocować górną osłonę przy użyciu odpowiednich śrub.

Wymiana taśmy teflonowej

Taśmę teflonową w urządzeniu AirWave2 można łatwo wymienić samemu.

Krok 1: wyłączyć urządzenie i odłączyć od zasilania sieciowego



Przed każdym otwarciem wyłączyć urządzenie.



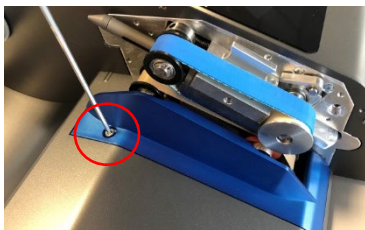
Wyjąć wtyczkę sieciową z urządzenia, tak aby do urządzenia nie był podłączony żaden przewód.

Poczekać, aż urządzenie ostygnie!



Należy bezwzględnie przestrzegać powyższych czynności, ponieważ służą one Twojemu bezpieczeństwu.

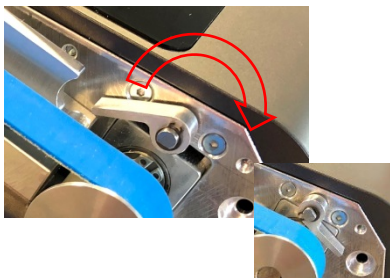
Krok 2: zdjąć osłony



Odkręcić śrubę górnej osłony ochronnej i zdjąć osłonę. Następnie odkręcić i zdjąć również dolną osłonę ochronną.

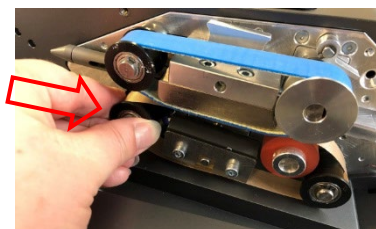


Krok 3: zwolnić rolki napędowe

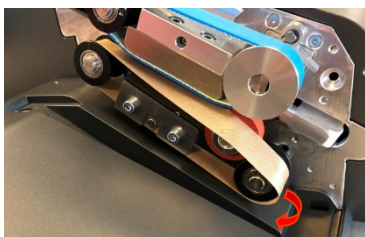


Przestawić zacisk mocujący, aby zwolnić wzajemny docisk rolek transportowych.

Krok 4: wyjąć taśmę teflonową



Dolną z obu lewych rolek prowadzących (na zdjęciu) docisnąć w prawo w kierunku sprężyny, aby zwolnić naciąg dolnej taśmy teflonowej.



Następnie ściągnąć poluzowaną taśmę teflonową z rolek.

Krok 5: założyć taśmę teflonową

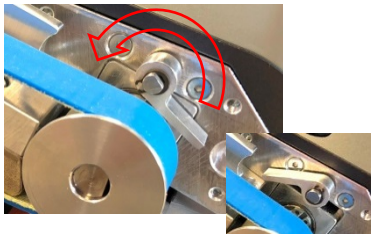


Nową taśmę teflonową założyć na lewą dolną rolkę prowadzącą (na zdjęciu) i docisnąć rolkę prowadzącą ponownie w prawo w kierunku sprężyny.



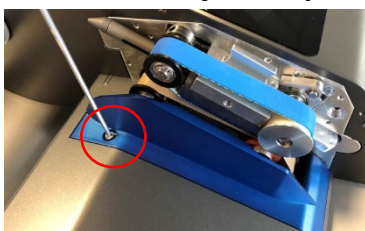
Ponownie docisnąć rolkę prowadzącą w prawo w kierunku sprężyny, tak aby można było ponownie założyć taśmę teflonową na prawą rolkę.

Krok 6: zamocować taśmy



Przestawić zacisk mocujący z powrotem w lewo, aby ponownie docisnąć do siebie rolki transportowe.

Krok 7: zamknąć osłony



Ponownie zamocować osłony przy użyciu odpowiednich śrub. Najpierw osłonę dolną, a następnie górną.



Teraz można ponownie podłączyć i włączyć maszynę.

Wymiana taśmy transportowej

Taśmę transportową w urządzeniu AirWave2 można łatwo wymienić samemu.

Krok 1: wyłączyć urządzenie i odłączyć od zasilania sieciowego



Przed każdym otwarciem wyłączyć urządzenie.



Wyjąć wtyczkę sieciową z urządzenia, tak aby do urządzenia nie był podłączony żaden przewód.

Poczekać, aż urządzenie ostygnie!



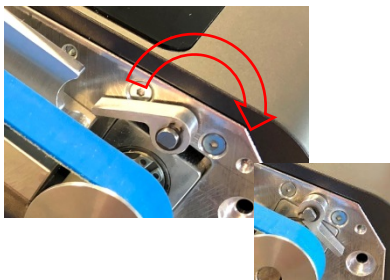
Należy bezwzględnie przestrzegać powyższych czynności, ponieważ służą one Twojemu bezpieczeństwu.

Krok 2: zdjąć górną osłonę



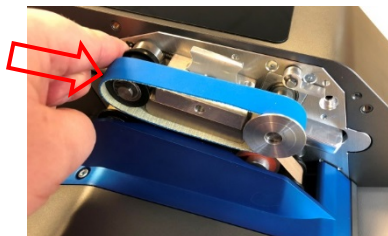
Odkręcić śruby górnej osłony ochronnej i zdjąć osłonę.

Krok 3: zwolnić rolki napędowe



Przestawić zacisk mocujący, aby zwolnić wzajemny docisk rolek transportowych.

Krok 4: zdjąć taśmę transportową



Górną z obu lewych rolek prowadzących docisnąć w prawo w kierunku sprężyny, aby zwolnić naciąg taśmy transportowej.



Następnie ściągnąć poluzowaną taśmę transportową z rolek.

Krok 5: założyć taśmę transportową



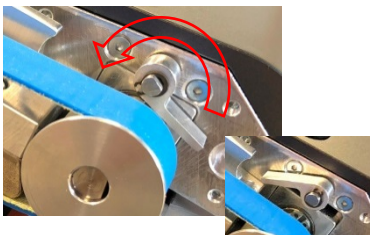
Nową taśmę transportową założyć na prawą rolkę transportową.

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Ponownie docisnąć lewą rolkę prowadzącą w prawo w kierunku sprężyny, tak aby można było ponownie założyć taśmę transportową na lewą rolkę.

Krok 6: zamocować taśmy



Przestawić zacisk mocujący z powrotem w lewo, aby ponownie docisnąć do siebie rolki transportowe.

Krok 7: zamknąć osłony



Ponownie zamocować osłony przy użyciu odpowiednich śrub. Najpierw osłonę dolną, a następnie górną.



Teraz można ponownie podłączyć i włączyć maszynę.

Kołki prowadzące do folii

Aby w przypadku folii 8.3-8.5 napełnianie powietrzem było efektywniejsze, a prowadzenie folii lepsze, należy zastosować kołki prowadzące do folii.



Kołki wkręcić w obudowę maszyny.

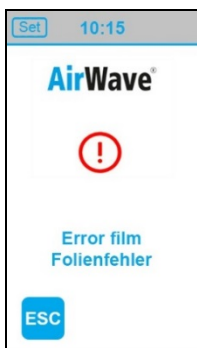


Folię przeciągnąć między kołkami, a następnie nad rurką powietrza.
Uruchomić produkcję.

Kody błędów

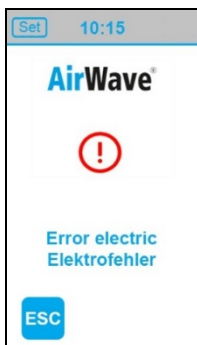
Urządzenie AirWave2 posiada zintegrowany program diagnostyczny. W przypadku błędu na wyświetlaczu pojawia się kod. Pomaga on w usunięciu błędu:

Błąd folii



pusta rolka folii lub folia nawleczona nieprawidłowo

Błąd elektryczny



W przypadku ponownego pojawienia się tego błędu lub niemożności jego zresetowania należy skontaktować się z serwisem firmy Floeter.

Błąd temperatury



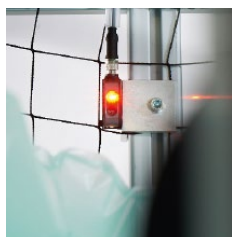
W przypadku ponownego pojawienia się tego błędu lub niemożności jego zresetowania należy skontaktować się z serwisem firmy Floeter.

Opcje i możliwości doposażenia

W celu uzyskania dokładniejszych informacji należy skontaktować się z właściwym doradcą ds. sprzedaży.



Sterowana w zależności od dystansu produkcja za pośrednictwem połączenia Bluetooth przy użyciu tabletu lub smartfona.



Całkowicie automatyczne sterowanie za pomocą czujnika poziomu napełnienia.

Optymalne zastosowanie w przypadku jednostek znajdujących się na wysokości powyżej głowy operatora oraz mobilnych systemów pamięci.



Funkcja Start/Stop za pomocą pedału nożnego

Do produkcji „do odwołania”, również z zajętymi rękoma lub w trudno dostępnych strefach.



Uchwyt na rolkę Jumbo

Więcej metrów bieżących folii.



Rozwiązanie typu overhead

Zautomatyzowana produkcja zapasów na idealnej wysokości pobierania.



Kontener na kółkach

Proste ściąganie folii powietrznej na prawidłowej pod względem ergonomii wysokości roboczej z możliwością zmiany lokalizacji.



Stoły mobilne

Pozwala ustawić maszynę na wysokości roboczej (pasuje do stacji dokującej).



Stacja dokująca

Do zdecentralizowanego użytku za pośrednictwem kontenerów na rolkach i całkowicie niezależnie od pozycji maszyny.



Zwijarka do dużych rolek

Do produkcji bezkońcowych, zrolowanych odcinków maty.



Wanna na rolkach

Do łatwego składowania mat bezkońcowych na wysokości umożliwiającej swobodne pobieranie.

Ustawienia zaawansowane

Aby przejść do ustawień zaawansowanych, SET należy dotknąć na ekranie startowym. Wprowadzić „1-3-5”, potwierdzić za ENT pomocą , wybrać podmenu.

Podmenu na poziomie 135	Znaczenie	Ustawienia fabryczne	Możliwości wyboru
Running speed	prędkość produkcyjna	12 m/min	- 12 m/min - 20 m/min z uchwytem na rolkę Jumbo: - 12JR m/min - 20JR m/min
External control	Start/Stop z podłączonym zewn. nadajnikiem sygnału	funkcja wyłączona	- external sensor - foot pedal - large roll coiler - deactivated
Delay time ext. sens.	opóźnienie po sygnale czujnika	0	Off/0 - 99 sec
Foil detection sensor	czujnik detekcji folii	roll holder	- roll holder - jumbo roll holder - air pipe - all deactivated
Standby time	czas „odpoczynku” do momentu, aż maszyna zacznie stygnąć	20 min	Off/0 - 99 min
Units	jednostki imperialne lub metryczne	°C i metry	- °C - °F - metry - feet
Time	czas dobowy	24 h	- am/pm - 24 h hh : mm
Date	data	mmdd	- mmdd - ddmm
Communication	obszar wewnętrzny	-	-
Start delay time	opóźnienie „startu” wyświetlacza	0	0-99 sec
Blowing time	wentylator uruchamia się przed/po transporcie folii	0.0	0 : silnik i wentylator jednocześnie - : wentylator przed silnikiem (0,1-1,0 sec) + : wentylator za silnikiem (0,1-1,5 sec)

Konserwacja i czyszczenie

Urządzenie AirWave2 jest maszyną, która wymaga bardzo niewielu zabiegów konserwacyjnych.

Elementy podlegające obciążeniom mechanicznym mogą jednak po upływie określonego czasu użytkowania wykazywać ślady zużycia i powinny zostać wymienione.

W przypadku obróbki folii w urządzeniu AirWave2 może również dojść do powstania zanieczyszczeń maszyny przez osady.

W regularnych odstępach czasu zalecamy:

- 1) kontrolę i w razie potrzeby wymianę taśmy teflonowej (pierścienia).
- 2) kontrolę i w razie potrzeby wymianę niebieskiej taśmy transportowej.
- 3) kontrolę czerwonych rolek transportowych pod kątem osadów i przyczepności, a w razie potrzeby czyszczenie i wymianę.
- 4) kontrolę noża, ocenę jakości cięcia folii, w razie potrzeby demontaż noża, w przypadku stwierdzenia nieprawidłowości obrócenie, wzgl. wymianę.
- 5) w razie potrzeby oczyszczenie maszyny z pozostałości folii i startego materiału lub osadów. Ponadto należy również uwzględnić komorę noża przy rurce powietrza, blok zamykający i inne obszaru maszyny.

Gwarancja

Maszyna AirWave2 posiada 12-miesięczną gwarancję producenta, która obejmuje wszystkie podzespoły elektroniczne i mechaniczne. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się automatycznie w momencie dostarczenia maszyny.

W przypadku szkody należy skontaktować się z naszym działem wewnętrznym (dane kontaktowe poniżej).

W przypadku konieczności odesłania maszyny do nas należy postępować zgodnie z procedurą uzgodnioną z naszym zespołem serwisowym.

Po zakończeniu prac naprawczych maszyna zostanie bezzwłocznie odesłana z powrotem. W przypadku konieczności zastosowania urządzenia zastępczego, bieg terminu gwarancji jest kontynuowany od daty otrzymania pierwszego urządzenia. Czas gwarancji nie zostaje przedłużony.

Zakresem gwarancji nie są objęte:

- szkody spowodowane nieprawidłowym użytkowaniem urządzenia AirWave2:
- należą do nich w szczególności szkody powstałe wskutek użycia nieodpowiednich folii lub wprowadzenia ciał obcych do taśmy transportowych maszyny;
- ślady zużycia spowodowane regularnym użytkowaniem;
- części zużywalne, w szczególności taśmy teflonowe, taśmy transportowe, noże i rolki transportowe;
- szkody spowodowane okresami przestoju w eksploatacji maszyny.

Kontakt:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

tel.: 0800 FLOETER (połączenie bezpłatne)

e-mail: info@floeter.com

tel.: +49 (0) 71 50 / 92396-0

Deklaracja zgodności

Maszyna AirWave2 jest zgodna z istotnymi standardami, które zostały wyszczególnione zgodnie z dyrektywami europejskimi – EMC 2014/30/UE i LVD 2014/35/EU. Ich przestrzeganie zostało skontrolowane przez niezależne specjalistyczne towarzystwo certyfikacji.

Dokumentacja techniczna dostępna na żądanie.

Wsparcie i serwis

Potrzebujesz wsparcia, doradztwa lub masz pytania?

Jesteśmy do Twojej dyspozycji: www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Niemcy

tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com