

AirWave[®]2

BRUKSANVISNING



Innehåll

Innehåll	1
Säkerhetsanvisningar	2
Typer av luftkuddar – luftkuddefolier	3
Typer av luftkuddar – kuddmattor	4
Apparatöversikt	5
Tekniska data	5
Rekommenderade inställningar	6
Idrifttagning	8
Bruksanvisning	10
Programmerings- och spärrfunktion	12
Spärrfunktion	13
Byta kniv	14
Byta teflonbandet	17
Byta transportband	20
Foliestyrstift	23
Felkoder	24
Tillval och möjligheter att bygga ut enheten	25
Ytterligare inställningar	27
Underhåll och rengöring	28
Garanti	29
Försäkran om överensstämmelse	29
Support och service	30

Säkerhetsanvisningar

Läs igenom säkerhetsanvisningarna bruksanvisningen noggrant innan enheten används.



- Sätt ned enheten och dra ur stickproppen innan enheten öppnas resp. innan reparationer eller underhållsarbeten påbörjas på enheten.
- Ställ av enheten om den inte ska användas på ett längre tag.
- Stick inte in föremål i enheten så länge den är ansluten till elnätet.
- För att undvika risken för elstötar får enheten inte komma i kontakt med vätskor.



- Använd aldrig enheten när maskindelarnas kåpor är avtagna.
- Håll hår eller lösa kläder borta från foliematningen.
- Ställ endast enheten på en tillräckligt stor, stabil, platt och vågrät yta.

Denna enhet är avsedd för säker drift i enlighet med användningen, förhållandena och reglerna som tas upp i den här bruksanvisningen.

Alla som arbetar med den här enheten måste vara förtrogna med innehållet i denna bruksanvisning och följa säkerhetsanvisningarna strikt.

FLÖTER ansvarar inte för skador som uppstår på grund av att enheten används på fel sätt eller genom att säkerhetsanvisningarna inte följs.

Typer av luftkuddar – luftkuddefolier

I vårt standardutförande – polyetylen 20 µm:

7.1-7.3 med 700 löpmeter.; 7.4-7.5 med 600 löpmeter.



Typ 7.1 AirWave luftkuddefolie 100 x 210 mm

Lämplig som utfyllnadsmaterial för små hålrum och som mellanskikt



Typ 7.2 AirWave luftkuddefolie 150 x 210 mm

Lämplig som utfyllnadsmaterial för medelstora hålrum och som emballagering



Typ 7.3 AirWave luftkuddefolie 200 x 210 mm

Lämplig som utfyllnadsmaterial för stora hålrum



Typ 7.4S AirWave luftkuddefolie 130 x 280 mm

Lämplig som utfyllnadsmaterial för stora hålrum



Typ 7.5S AirWave luftkuddefolie 240 x 280 mm

Lämplig som utfyllnadsmaterial för stora hålrum

*Alla typ 7.x-rullar finns även som jumborullar med fler löpmeter, samt med 15 µm eller 12 µm, i rosa/antistatiskt utförande, i vår "Heavy Duty"-variant av kompositmaterial eller av 100 % biologiskt nedbrytbart material
Det är bara att höra av dig till oss.*

Typer av luftkuddar – kuddmattor

I vårt standardutförande – polyetylen 20 µ:

8.1-8.6 med 450 löpmeter; 8.3 XL med 300 löpmeter



Typ 8.1 AirWave-matta 420 mm två stora kamrar

Två stora kamrar för stora volymer och som topplager



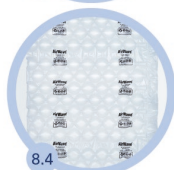
Typ 8.2 AirWave-matta 420 mm två små kamrar

Två kamrar för formdelar, kantskydd och överlappande omslag



Typ 8.3 AirWave-matta 420 mm fyra kamrar

Fyra kamrar som mellanskikt, överlappande omslag och som lindning



Typ 8.4 AirWave-matta 420 mm åtta kamrar

Åtta kamrar som lindning och mellanskikt



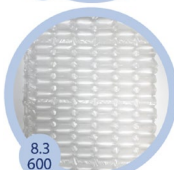
Typ 8.5 AirWave-matta 420 mm sju vågformiga kamrar

Sju kamrar som lindning och mellanskikt



Typ 8.6 AirWave-matta 420 mm molnformade kamrar

Fyra kamrar som lindning och mellanskikt

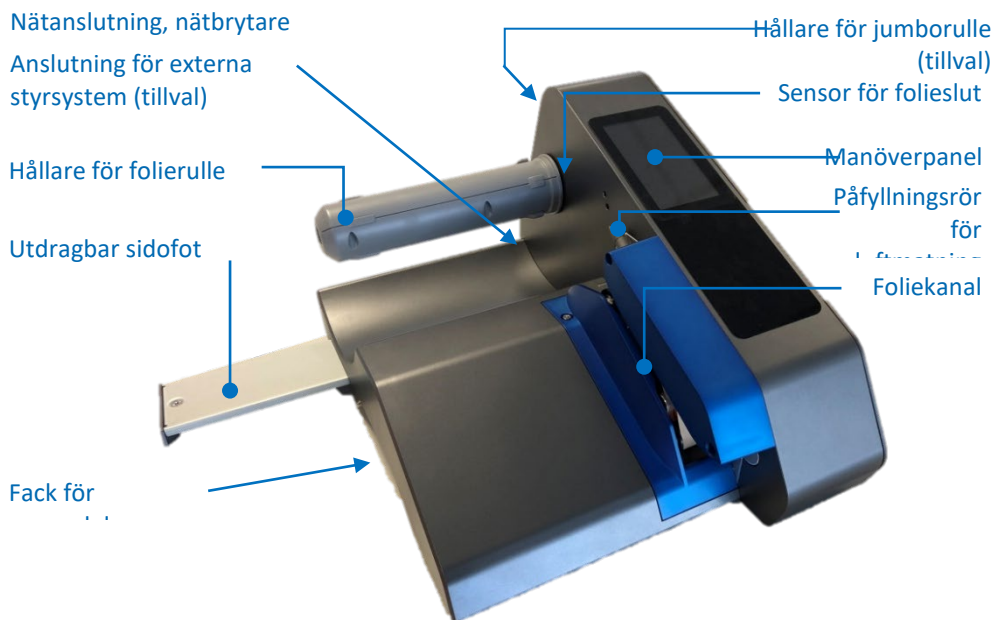


Typ 8.3 XL AirWave-matta 600 mm sex kamrar

Sex kamrar som lindning och mellanskikt

Alla Typ 8.x-rullar finns också som jumborullar med fler löpmeter, samt med 15 µm eller 12 µm, i rosa/antistatiskt utförande, i vår "Heavy Duty"-variant av kompositmaterial eller av 100 % biologiskt nedbrytbart material Det är bara att höra av dig till oss.

Apparatöversikt



Tekniska data

Elanslutning:	115–240 V; 50–60 Hz
Strömförbrukning:	200 W
Tillverkningshastighet:	20 m/min resp. 10 m/min
Vikt:	6,25 kg
Färg:	Standard: Antracit/blå (individuell på begäran)
Maskinmått (LxBxH):	413/316/232 mm (utdragbar fot 150 mm)

Rekommenderade inställningar

Typ av kudde	Rekommenderade temperaturer			Rekommenderad luftvolym			Förblåsningstid		
	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min	8m/min	12m/min	20m/min
	°C	°C	°C						
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):									
7.1	180-200	235-250	250-270	20-35	30-45	30-50	0	0	0
**8.3	180-200	235-250	250-270	60-70	70-90	80-95	0	0	-0,1

Alla andra inställningar för luftkuddefolier och mattor hittar du [här](#):



SETTINGS
AirWave 2

Tillbehör och reservdelar



Strömkabel (1 st)



Insexnycklar (3 st)



Teflonband (1 st)



Kniv (1 st)



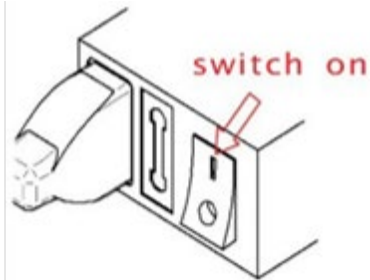
Säkring (1 st)



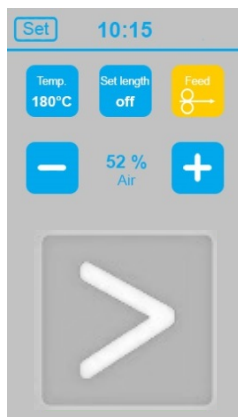
Foliestyrstift (2 st)

Idrifttagning

Slå på maskinen



Anslut stickproppen till maskinen och slå på den.



Efter ca 3 sekunder visas startskärmbilden automatiskt på displayen.

Sätta i folierullen



Vrid spindeln moturs (ca ½ varv) för att lossa rullkärnans hållare. När en rulle sätts i eller tas bort.

När den vrids medurs låses hållaren.

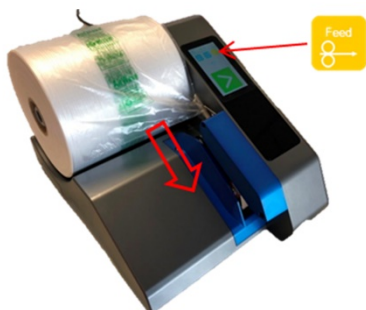


Sätt folierullen på hållaren för folierullen. Var observant på luftmatningskanalens sida. Denna ska peka åt enhetens sida.



För sedan luftkanalen för folien över luftmunstycket.

Skjut in folien ett par cm över luftmunstycket med fingret i riktning mot förseglingsenheten. Det underlättar nästa arbetssteg.



Dra folien över luftmunstycket genom foliefästet och tryck på knappen "Feed" medan folien dras genom helt.

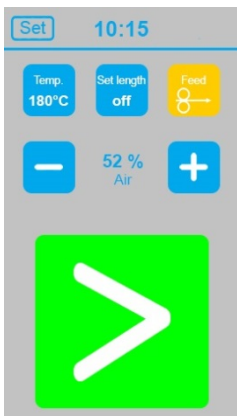


För att folien ska gå lättare att lirka in bör den klippas snett vid luftkanalen med en sax.

Bruksanvisning

Via manöverpanelen kan svetstemperaturen, folielängden och luftvolymen ställas in.

Start-/stoppfunktion




Så snart maskinen är påslagen värms förseglingsenheten. När börstemperaturen är nådd skiftar startfältet färg.

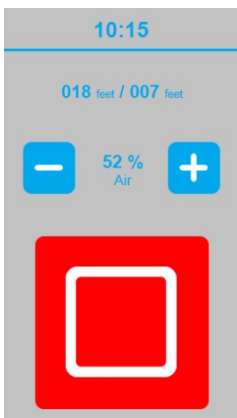


och maskinen är redo att användas.

När en folierulle är isatt och alla inställningar är korrekta



trycker du på  för att starta luftkuddsproduktionen.



Under luftkuddsproduktionen visas stoppfältet på displayen.



Tryck på  för att stoppa luftkuddsproduktionen.

Ställa in luftvolymen

Ställ in önskad luftvolym mellan 0 och 100. Tryck på




eller  på bildskärmen.



Luftvolymen kan ställas in på startskärmbilden före luftkuddsproduktionen, men också på stoppskärmbilden under luftkuddsproduktionen.


Observera de rekommenderade inställningarna för lämplig luftfyllning av de olika kuddtyperna.

Ställa in temperaturen

Tryck på  startskärmbilden för att anpassa förseglingstemperaturen.



Tryck på  eller  för att ändra temperaturen efter behov.


Tryck på  för att gå tillbaka till startskärmbilden. Maskinen börjar värmas upp/kylas tills den inställda temperaturen nåtts. Det kan ta en stund. Produktionen startar inte förrän önskad drifttemperatur uppnåtts.

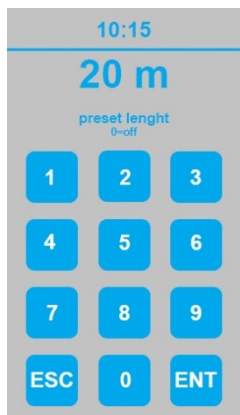
Om du trycker på  under uppvärmnings-/kylningsprocessen kopplas maskinen om till vänteläge. Den startar automatiskt när önskad temperatur uppnåtts.

Observera de rekommenderade inställningarna för de olika folietyperna. Se kapitlet "Avancerade inställningar" för att ändra den visade enheten.


Förinställd folielängd (Set length)


Den önskade längden luftkuddefolie som ska tillverkas kan förinställas i meter. Detta värde är som standard förinställt på 0, vilket innebär kontinuerlig produktion.

För att ställa in längden för en foliesektion som ska tillverkas trycker du på  på startskärmbilden.



Mata in önskad längd,

tryck på  för att bekräfta och gå tillbaka till startskärmbilden.

Tryck på  för att avbryta processen och återgå till startskärmbilden utan att spara ändringen.


Observera att den förinställda längden sparas i enheten tills den raderas eller ändras.

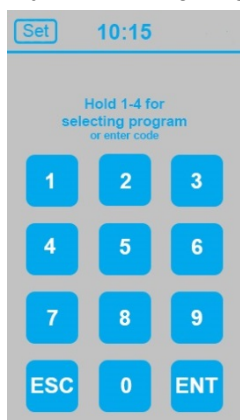
Se kapitlet "Avancerade inställningar" för att ändra den visade enheten.

Programmerings- och spärrfunktion

Fem förinställningar med temperatur, luftmängd, produktionshastighet och förblåsningstid kan programmeras för snabbval.



Via  kommer du till sidan för programval.



För **snabbval av en sparad förinställning** håller du tillhörande nummer (1, 2, 3, 4 eller 5) intryckt tills du kommer tillbaka till startskärmbilden.

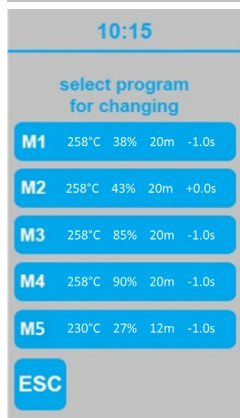
Inställningarna överförs automatiskt till startskärmbilden.

Fabriksinställning: M1 för typ 7.1 PE-folie 20 µm; M2 för typ 8.3 PE-folie 20 µm

För att **programmera eller ändra en förinställning** matar du




in koden "4-5-6" och trycker sedan på



Välj ett program genom att trycka på M1, M2, M3, M4 eller M5 för att gå till tillhörande programmeringsnivå.



Med  går du tillbaka till startskärmbilden utan att spara eventuella ändringar.

Enheter som visas kan ändras. Se kapitlet "Ytterligare inställningar" för information.

På programmeringsnivån kan man anpassa temperaturen, luftvolymen, produktionshastigheten eller förblåsningstiden




med  eller




.



När alla inställningar är klara trycker du på  för att bekräfta inställningarna och gå tillbaka till sidan med programsnabbval.



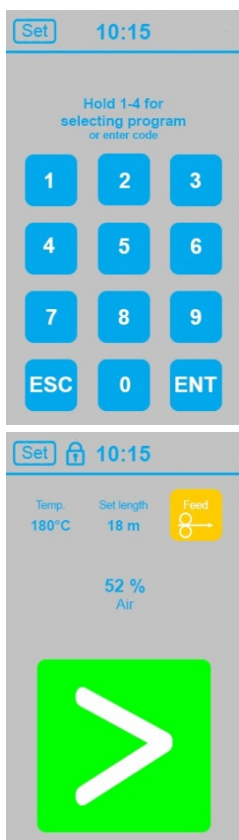
Med  går du tillbaka utan att spara eventuella ändringar.


Spärrfunktion


Manöverpanelen kan spärras för att förhindra att obehöriga ändrar inställningarna.



Tryck på  på startskärmbilden för att mata in spärrkoden.






Mata in koden "1-2-3" och tryck på  för att bekräfta och återgå till startskärmbilden.

Tryck på  för att gå tillbaka till startskärmbilden utan spärrfunktion.

En liten hänglås symbol visar att manöverpanelen är spärrad.

I detta läge är det möjligt att

lirka in folieen , starta  och stoppa  luftkuddeproduktionen.

Temperaturen, luftvolymen eller produktionslängden kan inte ändras. Då måste manöverpanelen låsas upp igen. Tryck på "SET" och mata in koden och tryck på "ENT" för att bekräfta och gå tillbaka till startskärmbilden.

Byta kniv

Du kan själv byta AirWave2:s kniv.

Steg 1: Stäng av enheten och skilj den från strömförsörjningen



Stäng av enheten innan den öppnas.



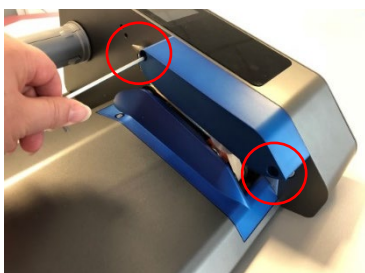
Dra ur enhetens stickpropp så att ingen kabel längre är ansluten till enheten.

Låt enheten svalna!



Dessa arbetssteg måste följas. Det är för din egen säkerhets skull.

Steg 2: Ta av kåporna



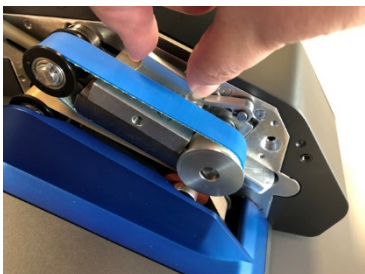
Lossa båda skruvarna till den övre kåpan med en lämplig insexnyckel och ta av den.

Steg 3: Lossa kniven

BRUKSANVISNING



Lossa den lilla fästskruven med en passande insexnyckel.



Dra ur knivhållaren.

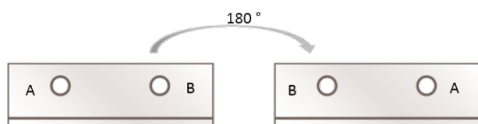
Se upp!!

Även utslitna knivar är mycket vassa!

Steg 4: Byta kniv



Lossa den lilla skruven som håller fast kniven med passande insexnyckel.



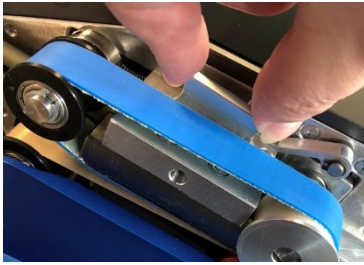
Vrid kniven 180° en gång eller sätt i en ny om båda sidorna redan använts.



Sätt fast kniven igen med tillhörande skruv

Steg 5: Sätta i kniven

BRUKSANVISNING



Sätt tillbaka kniven i mellanrummet i maskinhuset



och sätt fast den med tillhörande skruv



Sätt fast den övre kåpan igen med tillhörande skruvar.

Byta teflonbandet

Du kan själv utan svårighet byta AirWave2:s teflonband.

Steg 1: Stäng av enheten och skilj den från strömförsörjningen



Stäng av enheten innan den öppnas.



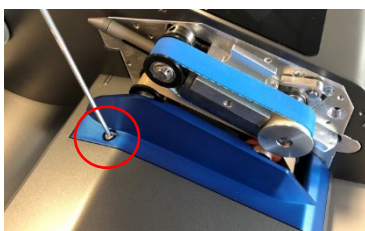
Dra ur enhetens stickpropp så att ingen kabel längre är ansluten till enheten.

Låt enheten svalna!

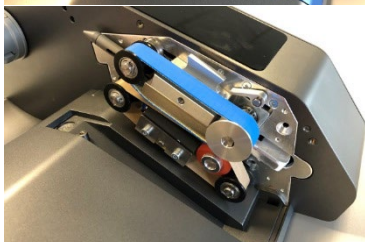


Dessa arbetssteg måste följas. Det är för din egen säkerhets skull.

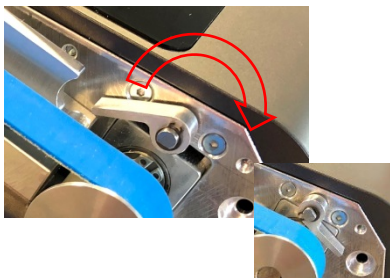
Steg 2: Lossa kåporna



Lossa skruvarna till den övre skyddskåpan och ta bort den. Lossa och ta sedan även bort den undre skyddskåpan.

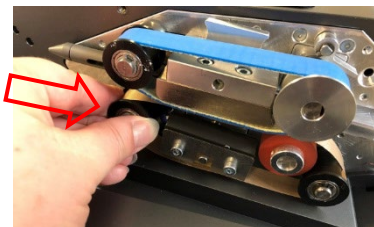


Steg 3: Lossa drivrullarna

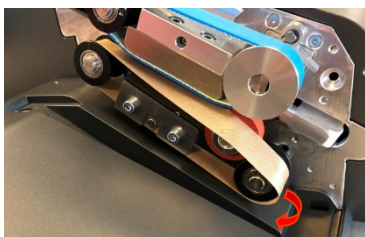


Lossa fästklämman för att lossa transportvalsarna från varandra.

Steg 4: Ta ut teflonbandet



Tryck på den undre av de båda vänstra styrvalsarna på bilden åt höger mot fjädern för att lossa det undre teflonbandets spänning.

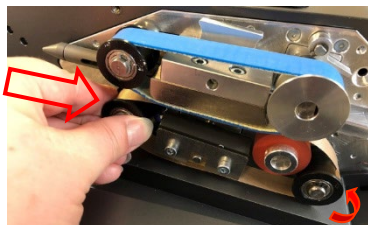


Dra sedan ned löst liggande teflon över valsarna.

Steg 5: Lägga in teflonband



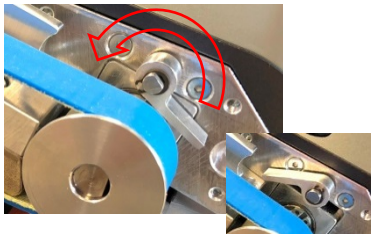
Lägg det nya teflonbandet över den vänstra nedre styrvals på bilden. Tryck denna styrvals åt höger mot fjädern igen.



Tryck denna styrvals åt höger mot fjädern igen tills teflonbandet kan läggas runt högra valsens.

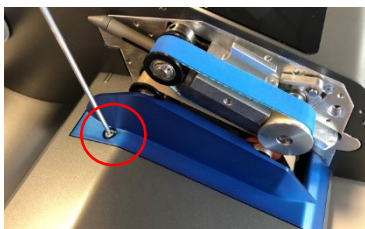
BRUKSANVISNING

Steg 6: Spänna banden



För fixerklämman åt vänster igen för att transportvalsarna ska pressas ihop.

Steg 7: Stänga kåporna



Sätt fast kåporna igen med tillhörande skruvar. Börja med den undre kåpan och sedan den övre.



Nu kan maskinen anslutas och slås på igen.

Byta transportband

Du kan själv utan problem byta AirWave2:s transportband.

Steg 1: Stäng av enheten och skilj den från strömförsörjningen



Stäng av enheten innan den öppnas.



Dra ur enhetens stickpropp så att ingen kabel längre är ansluten till enheten.

Låt enheten svalna!



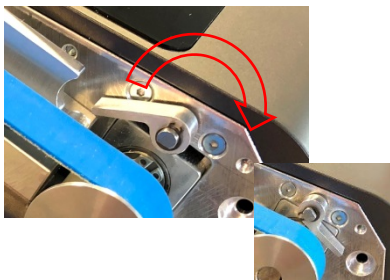
Dessa arbetssteg måste följas. Det är för din egen säkerhets skull.

Steg 2: Ta av den övre kåpan



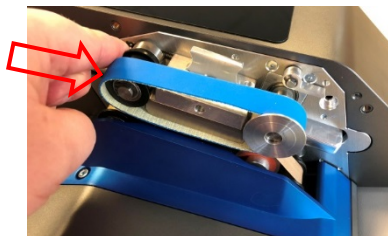
Lossa skruvarna till den övre skyddskåpan och ta bort den.

Steg 3: Lossa drivrullarna



Lossa fästklämman för att lossa transportvalsarna från varandra.

Steg 4: Ta av transportbandet



Tryck på den övre av de båda vänstra styrvalsarna på bilden åt höger mot fjädern för att lossa transportbandets spänning.



Dra nu ned det löst liggande transportbandet över valsarna.

Steg 5: Lägga i transportband



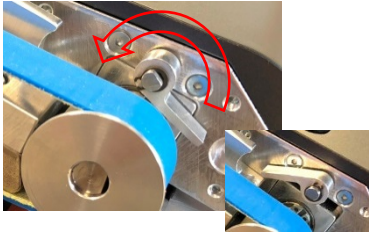
Lägg det nya transportbandet runt den högra transportvalsens.



Tryck den vänstra styrvalsen åt höger mot fjädern igen tills transportbandet kan läggas runt vänstra valsen.

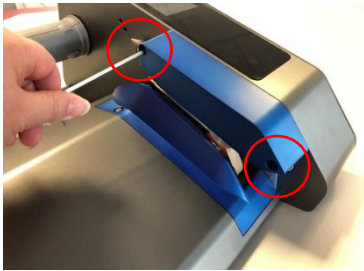
BRUKSANVISNING

Steg 6: Spänna banden



För fixerklämman åt vänster igen för att transportvalsarna ska pressas ihop.

Steg 7: Stänga kåporna



Sätt fast kåporna igen med tillhörande skruvar. Börja med den undre kåpan och sedan den övre.



Nu kan maskinen anslutas och slås på igen.

Foliestyrtstift

För att luftfyllningen ska bli effektivare för folier 8.3 - 8.5 och för att foliestyrningen ska bli bättre ska foliestyrtstift användas.



Skruva in stift i maskinhuset.

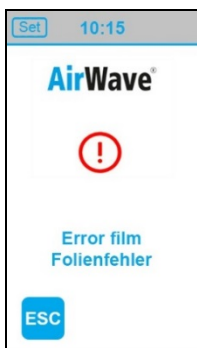


Dra folien mellan stiften och över luftröret.
Starta produktionen.

Felkoder

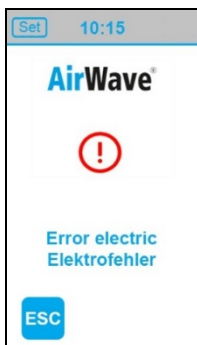
AirWave2 har ett integrerat diagnosprogram. Vid ett fel visas en kod på displayen. Denna gör det lättare att åtgärda ett fel:

Foliefel



Folierullen är tom eller folien är inte korrekt inmatad

Elfel



Kontakta Flöters serviceavdelning om detta fel återkommer och om felet inte går att återställa.

Temperaturfel



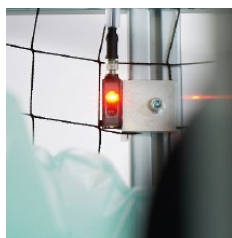
Kontakta Flöters serviceavdelning om detta fel återkommer och om felet inte går att återställa.

Tillval och möjligheter att bygga ut enheten

Kontakta din säljare för mer information.



Fjärrstyrd produktion via Bluetooth-anslutning med surfplatta eller smarttelefon



Helautomatisk styrning med hjälp av nivågivare.

Optimalt lämpad för överliggande enheter och mobila lagringssystem.



Start-/stoppfunktion via en fotpedal.

För produktion på begäran, även när man har händerna fulla eller på trånga platser



Hållare för jumborullar

för fler löpmeter



Overheadlösning

En automatiserad förrådsproduktion på perfekt utmatningshöjd.

BRUKSANVISNING



Rullcontainer

Dra ut kuddarna på ett enkelt sätt på en ergonomiskt korrekt arbetshöjd (som kan ändras lokalt).



Mobila bordlösningar

Sätt maskinen på arbetshöjd
(För att passa en Docking Station)



Docking Station

För decentral förbrukning via mobila rullcontainrar, fullständigt oberoende av maskinens position.



Spolanordning för stora rullar

För tillverkning av ändlösa, rullade mattsektioner

Ytterligare inställningar

Tryck på på startskärmbilden för ytterligare **SET** inställningar .
Mata in "1-3-5", bekräfta med, välj **ENT** undermenyn.

Undermeny på nivå 135	Betydelse	Fabriksinställningar	Alternativ
Running speed	Produktions- hastighet	12 m/min	- 12 m/min - 20 m/min Med hållare för jumborulle: - 12JR m/min - 20JR m/min
External control	Start/stopp med ansluten ext. signalgivare	Inaktiverad	- External sensor - Foot pedal - Large roll coiler - Deactivated
Delay time ext. sens.	Fördröjning n. givarsignal	0	Off/0 - 99 sec
Foil detection sensor	Folieavkänning ssensor	Roll holder	- Roll holder - Jumbo roll holder - Air pipe - All deactivated
Standby time	Vilotid innan maskinens kylning börjar	20 min	Off/0 – 99 min
Units	Imperial eller metriska enheter	°C & Meter	- °C - °F - Meter - Feet
Time	Tid	24 h	- am/pm - 24 h hh : mm
Date	Datum	mmdd	- mmdd - ddmm
Communication	Internt område	-	-
Start delay time	Fördröjning för display-"Start"	0	0 – 99 sec
Blowing time	Fläkten startar före/efter folietransport	0.0	0 : Motor och fläkt samtidigt – : Fläkt före motor (0,1 - 1,0 sec) + : Fläkt efter motor (0.1 - 1.5 sec)

Underhåll och rengöring

AirWave2 är en maskin som inte kräver mycket underhåll.

Mekaniskt belastade element kan dock slitas när de använts ett tag och ska bytas ut.

Dessutom kan maskinen få föroreningar genom avlagringar vid foliebearbetning med AirWave2.

Vår rekommendation med regelbundet intervall:

- 1) Kontrollera teflonbandet (ringen) och byt vid behov.
- 2) Kontrollera det blåa transportbandet och byt vid behov.
- 3) Kontrollera de röda transportvalsarna beträffande avlagringar och friktion.
Rengör eller byt vid behov.
- 4) Kontrollera kniven; bedöm snittet i folien, demontera kniven vid behov, rotera vid avvikelser resp. byt ut
- 5) Rengör vid behov maskinen från folierester och slitage eller avlagringar.
Kontrollera även knivinmatningen vid luftröret, förseglingsblocket och de andra maskinområdena.

Garanti

AirWave2 har en tolv månaders tillverkargaranti som omfattar alla elektroniska och mekaniska komponenter. Garantin börjar löpa automatiskt i samband med överlämning av maskinen.

Kontakta vår kundtjänst vid skador. (Se kontaktuppgifterna nedan).

Om maskinen måste skickas till oss ska den process som vårt serviceteam fastställer följas.

Efter avslutade reparationsarbeten får du snarast möjligt tillbaka maskinen. Om du behöver en ersättningsmaskin, fortsätter garantin att löpa enligt ankomstdatumet för första enheten. Garantitiden förlängs inte.

Följande ingår inte i garantin:

- Skador på grund av felaktig användning av AirWave2:
- Hit hör i synnerhet skador genom användning av olämpliga folier eller genom att främmande material förts in i maskinens transportband.
- Tecken på slitage genom normal användning
- Förslitningsdelar, i synnerhet teflonband, transportband, kniven och transportvalsar.
- Skador genom avbrottstider för maskinen

Kontakt:

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Str. 17
71701 Schwieberdingen

Tel: 0800 FLOETER (gratis)

E-post: info@floeter.com

Tel: +49 (0) 71 50 / 92396-0

Försäkran om överensstämmelse

Maskinen AirWave2 överensstämmer med relevanta standarder som specificeras av det europeiska EMC-direktivet 2014/30/EU och LVD-direktivet 2014/35/EU.

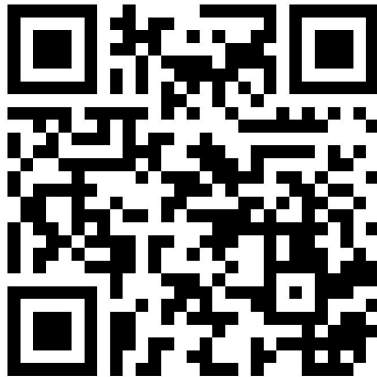
Överensstämmelsen har kontrollerats av en oberoende, specialiserad certifieringsorganisation.

Tekniska dokument kan fås på begäran.

Support och service

Behöver du hjälp och råd eller har du frågor?

Vi står gärna till tjänst: www.floeter.com/en/support/



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen
Tyskland

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0
Info@floeter.com

www.floeter.com